

УТВЕРЖДЕН
распоряжением ОАО «РЖД»
____.____.2015г. № _____





**ТИПОВОЙ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС
РАБОТЫ ПАССАЖИРСКОЙ И ПАССАЖИРСКОЙ
ТЕХНИЧЕСКОЙ СТАНЦИИ
ОАО «РЖД»**

Москва

Лист согласований
Типового технологического процесса
работы пассажирской и пассажирской
технической станции ОАО «РЖД»

ЦЗС		А.А. Краснощек ____. ____ . 2015 г.
ЦЗ, ОАО «ФПК»	<i>Согласовано без замечаний письмо от 29.06.2015г. № Исх-7236/ФПК</i>	М.П. Акулов ____. ____ . 2015 г.
ЦЗ		С.М. Бабаев ____. ____ . 2015 г.
ЦЗ-ЦТ		А.В. Воротилкин ____. ____ . 2015 г.
ЦЗ		А.В. Целько ____. ____ . 2015 г.
ЦЛ		Г.В. Верховых ____. ____ . 2015 г.
ДЖВ	<i>Согласовано без замечаний письмо от 24.06.2015г. № Исх-510/ОЖВТПЧ</i>	В.Л. Водолевский ____. ____ . 2015 г.
ЦД		П.А. Иванов ____. ____ . 2015 г.
ЦТЗ-1		В.А. Кривоносов ____. ____ . 2015 г.
ЦФТО	<i>Согласовано без замечаний письмо от 05.05.2015г. № Исх. 4999/ЦФТО</i>	Е.А. Кунаева ____. ____ . 2015 г.

Продолжение листа согласований
Типового технологического процесса
работы пассажирской и пассажирской
технической станции ОАО «РЖД»

ЦТЕХ		А.С. Назаров ____. ____ . 2015 г.
ЦКИ		А.А. Павловский ____. ____ . 2015 г.
И.о. ЦДПО		В.В. Перовских ____. ____ . 2015 г.
И.о. ЦМ		С.М. Петров ____. ____ . 2015 г.
ГВЦ		Р.Ю. Лыков ____. ____ . 2015 г.
ЦДМВ		С.В. Сизов ____. ____ . 2015 г.
ЦДИ	<p>Согласовано без замечаний ЕАСО № 21497617</p>	В.Н. Супрун ____. ____ . 2015 г.
ЦТД		Ю.Р. Сиротич ____. ____ . 2015 г.
ЦППК		М.Б. Хромов ____. ____ . 2015 г.
НИИАС		А.Е. Погодин ____. ____ . 2015 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	6
1. ТЕХНИЧЕСКАЯ И ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	18
1.1. Техническая характеристика	18
1.2. Эксплуатационная характеристика.....	23
2. УПРАВЛЕНИЕ И ОПЕРАТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ	25
2.1. Управление работой станции	25
2.2. Оперативное планирование работы станции.....	28
3. РАБОТА С ПАССАЖИРСКИМИ ПОЕЗДАМИ.....	29
3.1. Прием и отправление пассажирских поездов.....	29
3.2. Пригородные поезда.....	32
3.2.1. Работа с транзитными пригородными поездами	32
3.2.2. Работа с конечными пригородными поездами.....	34
3.3. Пассажирские поезда дальнего следования.....	43
3.3.1. Работа с транзитными пассажирскими поездами	43
3.3.2. Работа с составами конечных пассажирских поездов.....	55
3.4. Почтово-багажные, многогруппные поезда, прицепные и беспересадочные вагоны.....	64
3.4.1. Почтово-багажные поезда и вагоны.....	64
3.4.2. Многогруппные пассажирские поезда.....	72
3.4.3. Прицепные и беспересадочные вагоны	82
3.5. Поезда из порожних вагонов, прибывшие в отстой.....	86
4. РАБОТА С ГРУЗОВЫМИ ПОЕЗДАМИ	88
5. РАБОТА С МЕСТНЫМИ ВАГОНАМИ	89
6. ГРУЗОВАЯ И КОММЕРЧЕСКАЯ РАБОТА	97
7. РАБОТА В ЗИМНИЙ ПЕРИОД	98
8. КОНТРОЛЬ И АНАЛИЗ РАБОТЫ СТАНЦИИ.....	101
9. РУКОВОДЯЩИЕ ДОКУМЕНТЫ.....	105
10. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ	129
11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	136
ПРИЛОЖЕНИЕ № 1	
СХЕМА ПУТЕВОГО РАЗВИТИЯ СТАНЦИИ.....	137

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2	
СХЕМА УПРАВЛЕНИЯ РАБОТОЙ СТАНЦИИ	139
ПРИЛОЖЕНИЕ № 3	
НОРМАТИВНЫЙ ПЛАН-ГРАФИК РАБОТЫ СТАНЦИИ	141
ПРИЛОЖЕНИЕ № 4	
НОРМАТИВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ СТАНЦИИ.....	147
ПРИЛОЖЕНИЕ № 5	
ПОЕЗДО- И ВАГОНОПОТОКИ СТАНЦИИ.....	151
ПРИЛОЖЕНИЕ № 6	
ВАРИАНТЫ МАРШРУТОВ СЛЕДОВАНИЯ ПОЕЗДОВ, ГРУПП ВАГОНОВ И ЛОКОМОТИВОВ БЕЗ ВАГОНОВ.....	153
ПРИЛОЖЕНИЕ № 7	
НОРМАТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕСТ ВЫПОЛНЕНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ С ПОДВИЖНЫМ СОСТАВОМ	156

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящий Типовой технологический процесс работы пассажирской и пассажирской технической станции ОАО «РЖД» (далее - Типовой технологический процесс) распространяется на подразделения железных дорог, других филиалов и структурных подразделений ОАО «РЖД», дочерние и зависимые общества ОАО «РЖД», обеспечивающие эксплуатационную работу железнодорожной станции, и на другие организации железнодорожного транспорта в соответствии с соглашениями (договорами), заключаемыми между ОАО «РЖД» и данными обществами и другими организациями железнодорожного транспорта.

Типовой технологический процесс регламентирует требования к содержанию, разработке, согласованию, утверждению, выверке и изменению Технологических процессов работы пассажирских и пассажирских технических железнодорожных станций (далее – Технологических процессов).

2. Типовой технологический процесс служит основой для создания шаблонов и классификаторов «Комплексной автоматизированной системы ведения технологических процессов работы железнодорожных станций (АС ВТП)» применительно к Технологическим процессам пассажирских и пассажирских технических железнодорожных станций. После внедрения АС ВТП разработка Технологических процессов осуществляется в соответствии с требованиями шаблонов и классификаторов АС ВТП. До внедрения АС ВТП ведение Технологических процессов должно осуществляться в соответствии с Типовым технологическим процессом непосредственно.

3. Технологические процессы всех пассажирских и пассажирских технических железнодорожных станций ОАО «РЖД» (далее – станций) должны соответствовать содержанию Типового технологического процесса в основной части документа и перечня обязательных приложений (Приложения № 1 – 7), в том числе - порядку размещения разделов и

приложений. Раздел «Общие положения» регламентирует порядок разработки и ведения других разделов и приложений и в Технологические процессы не включается.

Технологические процессы в соответствии с требованиями Типового технологического процесса должны регламентировать все выполняемые конкретной станцией технологические операции независимо от их частоты и объемов.

При отсутствии на станции операций, соответствующих какому-либо разделу (подразделу, пункту) Типового технологического процесса, наименование раздела (подраздела, пункта) включается в содержание Технологического процесса с указанием отсутствия данных работ согласно пояснениям Типового технологического процесса по вариантному заполнению разделов (подразделов, пунктов) Технологического процесса.

В случае выполнения станцией каких-либо операций, не соответствующих содержанию основной части и приложений Типового технологического процесса, технология выполнения таких работ включается в Технологический процесс станции в качестве дополнительного приложения, размещаемого после обязательных приложений.

На железнодорожной станции ОАО «РЖД» не допускается одновременное действие более одного Технологического процесса.

4. Все другие руководящие документы, регламентирующие в комплексе с Технологическим процессом вопросы организации работы станции, должны быть представлены в перечне раздела 9 «Руководящие документы». В содержании основной части и всех приложений Технологического процесса во всех необходимых случаях приводятся ссылки на порядковые номера (по тексту документа указываются в квадратных скобках) соответствующих документов раздела 9 «Руководящие документы». В рамках Технологического процесса не допускается дублирование положений других руководящих документов, а также других пунктов и приложений Технологического процесса.

Представленные в Типовом технологическом процессе ссылки на руководящие документы раздела 9 в рамках Технологического процесса должны корректироваться применительно к условиям работы конкретной станции.

5. Технологический процесс вне зависимости от порядка оплаты выполняемых работ (услуг) по перевозкам пассажиров и грузов должен охватывать все технологические операции, выполняемые:

- с участием работников станции;

- работниками других структурных подразделений ОАО «РЖД» и организаций, выполнение которых оказывает непосредственное влияние на выполнение функциональных обязанностей работниками станции.

6. Разработка Технологических процессов новых пассажирских и пассажирских технических станций или станций, требующих существенных изменений в технологии работы (в связи с реконструкцией, изменением объемов и/или структуры пассажиропотока), осуществляется в следующей последовательности:

- формирование вариантов и выбор наиболее рационального (нормативного) варианта технологии работы станции посредством построения и анализа показателей вариантов план-графика работы станции. В том числе, при анализе сформированных вариантов, выполняются расчеты оптимального количества маневровых локомотивов в соответствии с положениями Приложения № 4 Типового технологического процесса;

- формирование основной текстовой части и других приложений к Технологическому процессу на основе данных, соответствующих выбранному варианту технологии работы станции (нормативного план-графика).

7. Перечень представляемых в Технологическом процессе графиков обработки составов поездов и групп вагонов должен охватывать все существующие варианты последовательностей и параметров (нормы времени, исполнители) операций, осуществляющихся на станции от момента

прибытия (в том числе с примыкающих путей необщего пользования* и путей, находящихся в ведении другого структурного подразделения) до момента отправления (подачи на пути необщего пользования* или пути, находящиеся в ведении другого структурного подразделения). В обоснованных случаях по отдельным операциям графиков в соответствующих пунктах или примечаниях к графикам Технологического процесса даются более детализированные текстовые пояснения (например, «техническое обслуживание с пролазкой» или «техническое обслуживание без пролазки»).

В рамках представляемых в Технологическом процессе графиков обработки составов и отдельных групп вагонов должны быть отображены все операции, выполняемые работниками станции на станционных железнодорожных путях общего пользования, примыкающих железнодорожных путях необщего пользования* и путях, находящихся в ведении других структурных подразделений.

Порядок перечисления должностей (профессий) работников в графе «Исполнитель» графиков обработки составов поездов и отдельных групп вагонов должен соответствовать порядку их участия и/или подчинения при выполнении соответствующей операции. В необходимых случаях для однозначной трактовки принадлежности исполнителя операции к конкретному структурному подразделению ОАО «РЖД» или другой организации в графе «Исполнитель» графиков обработки составов поездов и отдельных групп вагонов указывается сокращенное наименование соответствующего подразделения (организации).

Все графики обработки транзитных поездов должны начинаться с операции «Прибытие» (или с других подготовительных операций, выполняемых до прибытия поезда и непосредственно связанных с обработкой соответствующего поезда) и заканчиваться операцией «Отправление».

В необходимых случаях, на представляемых графиках обработки поездов могут быть указаны номера (интервалы номеров) поездов и/или длины обрабатываемых составов по прибытию и/или отправлению.

Все операции графиков обработки поездов и составов с грузовыми вагонами группируются по элементам простоев (см. графики обработки поездов раздела 4 Типового технологического процесса) в соответствии с требованиями раздела «12. Методика расчета норм времени нахождения грузовых вагонов на станции». Каждая такая группа операций должна начинаться с операции, по началу выполнения которой вагоны переходят в соответствующий элемент простоя. Операции, выполняемые до момента прибытия и после момента отправления поезда, выделяются на графиках в отдельные группы «до прибытия» и «после отправления» соответственно.*

Указываемые на графиках обработки поездов и групп вагонов нормы времени выполнения технологических операций, связанных с движением, должны соответствовать поездам и группам вагонов нормативной составности и наиболее часто используемым маршрутам. При существенных отличиях норм времени выполнения операций по различным составам / группа вагонов (например, при выделении дифференцированных норм) и/или по различным станционным маршрутам должны представляться отдельные графики или примечанием к одному графику должен указываться интервал или перечень норм времени выполнения соответствующей операции с необходимыми пояснениями (максимальная длина состава/группы вагонов, полезная длина пути прибытия/формирования/отправления и др.).

Графики обработки составов поездов, отдельных групп вагонов в Типовом технологическом процессе приводятся в качестве примера исключительно в целях установления требований к форме их представления. Перечень графиков, состав, последовательность, исполнители и нормы времени выполнения технологических операций на графиках обработки поездов и групп вагонов (в том числе количество графиков) в Технологических процессах конкретных станций формируются

индивидуально в соответствии с местными условиями, существующими техническими и программно-информационными средствами, структурой и объемами работы, принятыми технологическими особенностями и требованиями действующих руководящих документов.

** Применительно к пассажирским и пассажирским техническим станциям, имеющим работу с грузовыми вагонами и/или примыкание железнодорожных путей необщего пользования.*

8. Все нормы времени, регламентируемые Технологическим процессом, должны быть округлены до целых минут в большую сторону.

9. Основная часть и приложения к Технологическому процессу должны быть сформированы на листах формата А4 в ориентации, использованной в Типовом технологическом процессе. Формат и расположение отдельных листов приложений к Технологическому процессу (схема путевого развития станции в рыбаках, схема управления работой станции, нормативный план-график работы станции) не регламентируются.

Все графики (обработки поездов и групп вагонов, план-график работы станции), схемы и рисунки Технологического процесса должны размещаться на отдельных (отдельно от основной текстовой части) листах (не более одного изображения на одной странице). Объемные графики, схемы и рисунки в целях обеспечения их читабельности допускается делить на части с размещением на двух и более отдельных листах.

Каждое из приложений к Технологическому процессу должно иметь отдельную нумерацию страниц. В содержание (оглавление) основной части Технологического процесса по приложениям включается только раздел «11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ». Каждое отдельное приложение в содержании основной части Технологического процесса не указывается.

Все требования по форме представления основной текстовой части и приложений Технологического процесса, актов изменений и отметок о выверке должны соответствовать действующим требованиям к оформлению ТРА, реализованным в рамках АС ТРА.

10. Основная часть и каждое из приложений к Технологическому процессу проходят процессы согласования, утверждения, изменения и выверки отдельно. Перечень должностных лиц, утверждающих и согласующих каждое из приложений к Технологическому процессу определяется должностным лицом, утверждающим основную часть Технологического процесса. Должностное лицо, утверждающее основную часть Технологического процесса, установлено [97] (пункт 5.4).

11. Основная часть Технологического процесса станции согласовывается:

- начальником ДЦС (при отсутствии ДЦС – ДГИ);
- начальниками дистанций пути, сигнализации, централизации и блокировки, электроснабжения;
- начальниками эксплуатационных депо: локомотивного и вагонного (и/или пассажирского вагонного) депо, вагонного участка (ПТО, ПФ);
- начальником механизированной дистанции погрузочно-разгрузочных работ и коммерческих операций (в случае ее работы на станции);
- начальниками или заместителями начальников дирекций по управлению терминально-складским комплексом (в случае работы их подразделений на станции), тяги и инфраструктуры;
- начальником или заместителем начальника ИВЦ – структурного подразделения ГВЦ (или по их решению – начальником или заместителем начальника нижестоящего подразделения соответствующего ИВЦ) с привлечением представителей соответствующего ЦТС (при необходимости);
- начальником или заместителем начальника службы развития пассажирских сообщений и предоставления доступа к инфраструктуре;
- начальником или заместителем начальника дирекции моторвагонного подвижного состава и скоростного сообщения (при обработке соответствующих поездов на станции);
- начальником железнодорожного вокзала в части: организации обслуживания пассажиров; совместного проведения весенних, осенних и

ежемесячных комиссионных осмотров станции, касающихся состояния пассажирских платформ; очистки платформ и путей от снега и мусора;

- начальником или заместителем начальника филиала АО «ФПК» (при обработке соответствующих поездов на станции).

Основные части Технологических процессов всех станций, на которых осуществляются операции по взаимодействию с грузоотправителями и грузополучателями в части грузовой и коммерческой работы, согласовываются начальниками соответствующих ЛАФТО.

Требования охраны труда в Технологическом процессе, согласовывают со специалистом охраны труда структурного подразделения и дополнительно в ДЦС (при его наличии) и Д – начальником отдела (сектора), в чьем функциональном подчинении находятся специалисты по охране труда.

В соответствии с [69] основные части и Приложения № 3 «Нормативный план-график работы станции» Технологических процессов станций формирования и оборота пассажирских поездов, а также осуществляющих прицепку и/или отцепку пассажирских вагонов от транзитных пассажирских поездов согласовываются с начальниками пассажирского вагонного депо (вагонных участков), начальниками или заместителями начальников филиалов АО «ФПК» (при их наличии на соответствующей железной дороге) и Л (с привлечением аутсорсинговых компаний, участвующих в подготовке железнодорожного подвижного состава).

Перечень согласовывающих структурных подразделений и организаций может быть расширен по решению должностного лица, утверждающего основную часть Технологического процесса.

12. Изменения в Технологический процесс вносятся при изменении технологии работы станции в рамках требований Типового технологического процесса. Решение о начале работ по согласованию изменений в Технологический процесс принимает ДС или вышестоящие руководители Д.

Изменение Технологических процессов пассажирских и пассажирских технических станций осуществляется в следующей последовательности:

- анализ структуры вагонопотоков, недостатков и барьерных мест в работе станции за прошедший период;
- выработка технологических решений, позволяющих обеспечить целевые параметры эксплуатационной работы;
- технико-экономическое обоснование принятых решений;
- формирование основной текстовой части и приложений к Технологическому процессу.

После утверждения нового графика движения и плана формирования поездов и до ввода их в действие в Технологический процесс должны быть внесены все необходимые изменения (в т.ч. переработка нормативного плана графика работы станции в рамках Приложения № 3 к Технологическому процессу).

Изменения по требованиям актов различных проверок допускается вносить только при определении факта несоответствия содержания Технологического процесса конкретным пунктам ПТЭ, ТРА, Типового технологического процесса и других действующих руководящих документов.

Изменения Технологического процесса осуществляются посредством оформления актов изменений. Согласование и утверждение актов изменений осуществляется аналогично согласованию и утверждению основной части и приложений Технологического процесса должностными лицами, причастными к вносимым изменениям. В случаях разногласий, решение о причастности согласующего должностного лица к вносимым изменениям принимает должностное лицо, утверждающее основную часть Технологического процесса.

Переработка с переутверждением основной части и/или приложений Технологического процесса осуществляется после переработки с переутверждением Типового технологического процесса или в случае существенных изменений технологии работы станции по согласованию с главным инженером или заместителем главного инженера ЦД. Изменения кадрового состава руководителей, согласовывающих и утверждающих

Технологический процесс, не являются основанием для его переработки и переутверждения.

13. Сроки рассмотрения проектов разработанных и измененных Технологических процессов (включая приложения) не должны превышать 5 рабочих дней с момента официального направления документов на согласование (утверждение). По истечении указанного периода в адрес начальника железнодорожной станции должны быть официально направлены согласованные (утвержденные) проекты документов или полный перечень конкретных и обоснованных замечаний, после устранения которых Технологический процесс может быть повторно рассмотрен и согласован (утвержден).

14. Полная выверка содержания (проверка актуальности положений) Технологического процесса (включая все приложения) в электронном и бумажном видах, копий и выписок из Технологического процесса производится ДС ежегодно по его состоянию на дату ввода в действие графика движения поездов. Все операции по выверке основной части и приложений Технологического процесса должны быть закончены не позднее даты ввода в действие графика движения поездов.

В процессе выверки должно быть проверено соответствие основной части и приложений Технологического процесса ТРА и другим действующим руководящим документам, фактической технологии работы станции.

В бумажных экземплярах Технологического процесса, копиях и выписках на рабочих местах станции и других подразделений делается отметка о выверке, заверенная подписью начальника соответствующего подразделения. Конкретный порядок выверки копий Технологического процесса в других подразделениях устанавливается должностным лицом, согласующим Технологический процесс со стороны соответствующего подразделения.

15. Первый экземпляр основной части и всех приложений Технологического процесса (включая их акты изменений) в бумажном виде хранится у ДС. Заверенные ДС выписки из Технологического процесса должны находиться на рабочих местах станции.

Второй экземпляр основной части и всех приложений Технологического процесса (включая их акты изменений) хранится в отделе ДЦС, в ведении которого находится работа по разработке Технологического процесса.

16. Утвержденные основная часть, приложения и акты изменений Технологического процесса вступают в действие:

- до внедрения АС ВТП: через 14 календарных суток с даты утверждения соответствующего документа, при этом ДС обеспечивает своевременное получение причастными структурными подразделениями и организациями соответствующих письменных уведомлений за своей подписью;

- после внедрения АС ВТП: через 14 календарных суток с даты утверждения соответствующего документа. Программные средства АС ВТП обеспечивают автоматический перевод соответствующей версии документа в категорию «действующий» с 00 часов 00 минут начала 15-х календарных суток с даты утверждения версии документа и своевременную автоматическую рассылку соответствующих уведомлений на заблаговременно предоставленный структурными подразделениями и организациями перечень адресов электронной почты (после ввода в АС ВТП даты утверждения версии документа). Своевременный контроль получения электронных уведомлений и актуализацию адресов электронной почты в АС ВТП обеспечивают руководители причастных структурных подразделений и организаций.

При этом руководитель структурного подразделения своевременно формирует приказ (распоряжение) о вводе в действие соответствующей технологической документации, в котором отражается период на ознакомление и, при необходимости, техническую учебу (в первую очередь – работников, вступающих в ближайшие смены). Указывается дата начала

(новой) и отмены (старой – при наличии) действия соответствующих редакций технологической документации.

17. В каждом причастном структурном подразделении должна вестись специальная книга или лист ознакомления работников с Технологическим процессом «Книга ознакомления с Технологическим процессом работы станции _____ (указывается наименование) и приложениями к нему» (оформляется в произвольной форме) (далее – книга). В книгу своевременно вносятся:

- данные по документу, с которым произведено ознакомление;
- должность (профессия), наименование структурного подразделения, ФИО, дата ознакомления и подпись ознакомленного работника.

Ведение книги (или листа) ознакомления с Технологическим процессом обязательно на причастных структурных подразделениях ОАО «РЖД», участвовавших в согласовании Технологического процесса. По решению должностного лица, утверждающего основную часть Технологического процесса, соответствующий перечень подразделений может быть расширен.

При вступлении основной части и/или приложений Типового технологического процесса в действие своевременное ознакомление работников (в первую очередь - вступающих в ближайшие рабочие смены) обеспечивают руководители структурных подразделений после получения соответствующих уведомлений. ДС обеспечивает своевременное ознакомление работников станции без получения уведомления.

1. ТЕХНИЧЕСКАЯ И ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1.1. Техническая характеристика

1.1.1. Приводится характеристика взаимного расположения парков станции (последовательное, параллельное или комбинированное) и их специализация.

Указывается на то, что схема путевого развития станции «в рыбках» представлена в Приложении № 1 к Технологическому процессу.

1.1.2. Применительно к объемам работы, указанным в Приложении № 5, по форме таблицы 1.1.1. последовательно приводится характеристика всех маневровых средств, осуществляющих работу на путевом развитии станции (включая маневровые локомотивы других подразделений ОАО «РЖД» и сторонних организаций).

В поле «Условное обозначение» указывается уникальное в пределах станции обозначение соответствующего локомотива, используемое в нормативном план-графике работы станции (Приложение № 3).

В поле «Кратность тяги» указывается значение 2 по спаренным маневровым локомотивам, не разъединяемым в процессе всего периода работы и учитываемым на станции как одна тяговая единица.

В поле «Оборудование» указываются (при наличии) имеющиеся на локомотиве технические средства автоматизации работы и контроля, не являющиеся обязательными в соответствии с требованиями [50] (например, МАЛС).

В поле «Перерывы в работе» указываются все установленные временные внутрисуточные периоды работы локомотива на рассматриваемой станции (смена локомотивных бригад, экипировка, технический осмотр, ремонт, работа на других станциях и др.). По каждому из указанных перерывов устанавливаются возможные варианты местонахождения локомотива (номера станционных путей и/или наименования парков данной станции, локомотивные депо, другие станции и пр.).

Указывается порядок выполнения маневровой работы в период длительных (более 1 часа) технологических перерывов в работе каждого локомотива. Например: «На период проведения экипировки, технического осмотра или ремонта одного из маневровых локомотивов железнодорожной станции ТЧ-8 обеспечивает выдачу аналогичного подменного локомотива» или «Экипировка, технический осмотр или ремонт маневровых локомотивов станции одновременно могут производиться не более чем с одним локомотивом. В соответствующие периоды станция работает уменьшенным количеством маневровых локомотивов».

Характеристика маневровых средств

Таблица 1.1.1.

<p>1. Условное обозначение: Маневровый локомотив №1 Специализация: район №1 Серия: ЧМЭ-3 Кратность тяги: 1 Колея: 1520 мм Станция приписки / владелец: Вахитово Депо приписки локомотива: ТЧЭ-2 Депо приписки локомотивной бригады: ТЧЭ-2 Оборудование: МАЛС Перерывы в работе: - сдача/приемка смены 15 мин в периоды с 7:00 по 8:00 и с 19:00 по 20:00 производится на путях парка А; - экипировка, ТО и ТР в соответствии с [135] производится на территории ТЧЭ-2. На период производства всех видов ТО и ТР ТЧЭ-2 выдается аналогичный подменный локомотив.</p>
<p>2. Условное обозначение: Маневровый локомотив ПШЖТ Специализация: ... Серия: ... Кратность тяги: ... Колея: ... Станция приписки / владелец: ... Депо приписки локомотива: ... Депо приписки локомотивной бригады: ... Оборудование: ... Перерывы в работе:</p>

1.1.3. Применительно к основным должностям (профессиям) работников станции формируется таблица 1.1.2 «Оснащение рабочих мест станции информационно-управляющими и автоматизированными средствами». В необходимых случаях, по решению должностного лица, утверждающего Технологический процесс, в таблицу 1.1.2. могут включаться данные по отдельным работникам других подразделений ОАО «РЖД» и организаций и/или приводиться ссылки на конкретные пункты других действующих руководящих документов раздела 9, в которых представлена соответствующая информация.

В графе «Наименование средства» указываются используемые информационно-управляющие и автоматизированные средства: МАЛС, АСОУП, ГИД-Урал, ОСКАР, АСУПВ (ЭКСПРЕСС-3), АС КРВВ, АС КМО, АИС ДНЧ, АС ТРА, АС ВТП, АС ЭТД, КАСКОР на базе СДО и другие при их фактическом применении (перечень АС формируется применительно к конкретной станции). В необходимых случаях также приводятся виды связи (в соответствующих случаях с указанием подключенных абонентов) и средства механизации, которыми оборудовано соответствующее рабочее место.

В графе «Выполняемые функции» кратко указываются функции, выполняемые работником посредством соответствующих средств. В необходимых случаях по выполняемым функциям и задачам приводятся ссылки на пункты и/или порядковые номера соответствующих инструкций и руководств пользователей, представляемых в разделе 9. «Руководящие документы».

1.1.4. В обоснованных случаях приводятся другие местные технические характеристики станции.

Оснащение рабочих мест станции информационно-управляющими и автоматизированными средствами

Таблица 1.1.2.

№ п/п	Наименование средства	Выполняемые функции
1	Должность (профессия): ДСЦ Месторасположение: здание станции каб.№5	
1.1	АС ТРА	- специализация станционных парков и путей; - специализация маневровых районов; - специализация маневровых локомотивов; - порядок обеспечения безопасности поездной и маневровой работы станции
1.2	АСОУП	- передача и получение ТГНЛП; - передача сообщений о прицепке/отцепке; - изменение направления следования поезда; - корректировка сведений о вагоне
1.3	АСУПВ (ЭКСПРЕСС-3)	- получение наряда на формирование состава поезда
1.4	МАЛС	- контроль дислокации маневровых локомотивов на основе навигационных средств; - ведение графика работы маневровых локомотивов
1.5	ГИД-Урал	- получение информации о наличии поездов на подходе к станции
1.6
2	Должность (профессия): ... Месторасположение: ...	
2.1

1.2. Эксплуатационная характеристика

1.2.1. Перечисляются выполняемые работы с пассажирскими¹ поездами:

- безостановочный пропуск поездов всех видов сообщений (пассажирских, почтово-багажных и пригородных);

- прием и отправление пассажирских поездов всех видов сообщений, в том числе транзитных, своего формирования и по обороту;

- государственные виды контроля пассажирских поездов (пограничный, таможенный, санитарно-карантинный, иммиграционный, ветеринарный, фитосанитарный, радиационный) в отношении физических лиц, транспортных средств, товаров, пересекающих государственную границу РФ в международном железнодорожном сообщении;

- передача поездов между пограничными станциями;

- формирование и/или оборот пассажирских поездов всех видов сообщений, в том числе по основному (оборотному) моторвагонному депо;

- техническая обработка, очистка ЭЧТК и экипировка транзитных пассажирских и почтово-багажных поездов, в том числе со сменой локомотивов, локомотивных бригад, отцепкой и прицепкой вагонов;

- обслуживание пассажиров, прием и выдача багажа и почты, погрузка и выгрузка багажа и почты;

- техническое обслуживание и ремонт пассажирских вагонов, проведение ТОР, опробование тормозов, отстой составов поездов, отстой пассажирских вагонов, включая вагоны новой постройки и находящиеся в ожидании технического обслуживания, ремонта и исключения из инвентарного парка;

- производство маневровой работы по подаче и уборке пассажирских составов и/или отдельных групп вагонов на пассажирскую техническую станцию (технический парк) конечных пассажирских поездов;

¹ Рассматриваются все поезда, отнесенные в соответствии с [103] к «пассажирским поездам в международном, дальнем и местном сообщении», «пригородным поездам» и «техническим поездам».

- производство маневровой работы с пассажирскими вагонами по формированию поездов, отцепке и прицепке вагонов, подаче-уборке вагонов к пунктам ремонта, отстоя, экипировки (в том числе вагонов-ресторанов и вагонов с купе-буфетом), мойки, погрузки и выгрузки почты и багажа;

- производство маневровой работы с вагонами грузового парка для обеспечения хозяйственных нужд пассажирского вагонного депо (вагонного участка);

- другие операции при их наличии.

1.2.2. Пункты 1.2.2. – 1.2.4. Технологического процесса заполняются при выполнении операций с грузовыми² поездами в соответствии с аналогичными пунктами [128, 129].

² Рассматриваются все поезда, кроме отнесенных в соответствии с [103] к «пассажирским поездам в международном, дальнем и местном сообщении», «пригородным поездам» и «техническим поездам».

2. УПРАВЛЕНИЕ И ОПЕРАТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

2.1. Управление работой станции

2.1.1. Указывается, что непосредственное руководство деятельностью станции осуществляется начальником железнодорожной станции и по установленному распределению обязанностей: главным инженером станции, заместителем начальника железнодорожной станции по оперативной работе, начальником производственно-технического отдела (при необходимости указываются другие должности работников). Начальник железнодорожной станции наделяется правами, обязанностями и ответственностью в соответствии с [97].

Указывается, что схема управления работой станции представлена в Приложении № 2 к Технологическому процессу.

2.1.2. Устанавливается перечень сменных должностей работников, осуществляющих оперативное управление работой станции (ДСЦ, ДСП, ДСПП).

В соответствующих случаях указывается, что организация работы сменных работников станции осуществляется согласно [142].

2.1.3. Указывается должность работника (ДСЦ, ДСП), осуществляющего координирующее оперативное руководство сменой на станции (работой станции – при отсутствии других сменных работников).

Приводится перечень координирующих функций, выполнение которых указанный работник обеспечивает:

- координацию действий сменных работников других структурных подразделений и организаций, оперативно взаимодействующих со станцией;
- работу станции в условиях сбоя движения пассажирских поездов по графику;
- рациональное распределение и согласование работы между маневровыми районами;

- предоставление «окон» для профилактического осмотра, ремонта, замены технических средств станции;
- ведение графика исполненной работы станции (в автоматизированном виде);
- руководство работой бригад по уборке снега, мусора;
- доведение до работников смены перед приемом дежурства и в процессе работы информации по погодным условиям и необходимым мерам безопасности при работе;
- контроль за организацией эффективного использования технических средств станции (путевого развития, маневровых средств и др.);
- контроль за соблюдением мер по обеспечению безопасности движения и охраны труда работников смены, в том числе оперативный контроль, проводимый руководителями и специалистами станции, и взаимоконтроль работников станции;
- непрерывность производственного процесса при смене дежурств за счет подготовки условий для вступающей смены (наличие свободных путей для беспрепятственного приема поездов, своевременная экипировка маневровых локомотивов и др.);
- соблюдение трудовой и технологической дисциплины работниками смены;
- другие функции при их наличии.

Указывается, что оперативные распоряжения руководителя смены в части выполнения вышеуказанных функций являются обязательными для работников других структурных подразделений и организаций, оперативно взаимодействующих со станцией, как и обратные задания на выполнение маневровой работы в части организации бесперебойного и безопасного движения всех типов поездов. Перечень соответствующих работников других структурных подразделений и организаций указывается на схеме управления работой станции (Приложение № 2).

2.1.4. В соответствующих случаях приводятся пункты 2.1.4. и 2.1.5. Технологического процесса в соответствии с аналогичными пунктами [128, 129].

2.2. Оперативное планирование работы станции

2.2.1. Указывается, что оперативное планирование работы станции с пассажирскими поездами осуществляется в соответствии с действующим вариантом нормативного графика движения поездов [65].

При выполнении оперативного планирования работы станции с грузовыми поездами и грузовой работы пункт 2.2. Технологического процесса заполняется в соответствии с положениями [128, 129] (пункт 2.2.).

3. РАБОТА С ПАССАЖИРСКИМИ³ ПОЕЗДАМИ

Все представляемые в Технологическом процессе графики обработки пассажирских поездов и отдельных групп вагонов разрабатываются в соответствии с требованиями пункта 7 Общих положений Типового технологического процесса.

3.1. Прием и отправление пассажирских поездов

3.1.1. Для станций, осуществляющих обработку пассажирских поездов (в том числе и только стоянку для посадки-высадки пассажиров), указывается, что прием и отправление пассажирских поездов и/или технических поездов (для станций, на которых производятся технические операции и отстой пассажирских составов) производится в соответствии нормативным графиком движения, ведомостью занятия приемо-отправочных путей и специализацией станционных путей ТРА.

При необходимости приводятся местные требования по приему и отправлению отдельных пассажирских поездов, например:

- поезда (при необходимости указывается перечень номеров), с составами которых производится технический осмотр на пути приема, должны приниматься на пути с низкими пассажирскими платформами или платформами специальной конструкции, обеспечивающими возможность проведения осмотра и обслуживания ходовой части, автотормозного и автосцепного оборудования вагонов (указывается перечень номеров соответствующих станционных путей);

- поезда (указывается перечень номеров), с составами которых на пути приема производится экипировка водой, топливом, чистым постельным бельем, продуктами питания и/или очистка ЭЧТК, удаление твердых бытовых отходов и шлака, сдача комплектов грязного белья должны приниматься на специализированные пути, на которых эти операции могут

³ В разделе рассматриваются все поезда, отнесенные в соответствии с [103] к «пассажирским поездам в международном, дальнем и местном сообщении», «пригородным поездам» и «техническим поездам».

производиться (указывается перечень номеров соответствующих станционных путей);

- приводятся перечни номеров станционных путей, используемых (используемых преимущественно) для приема транзитных, конечных и/или отдельных категорий (номеров) пригородных и/или пассажирских поездов дальнего сообщения;

- поезда (при необходимости указывается перечень номеров) проходят процедуры государственного контроля (подраздел 6.7. Типового технологического процесса) в отношении физических лиц, транспортных средств и товаров, пересекающих государственную границу РФ в международном железнодорожном сообщении;

- посадка производится с проверкой документов в досмотровой зоне на поезда (при необходимости указывается перечень номеров).

3.1.2. Для станций, где предусмотрена посадка-высадка пассажиров в/из пассажирских поездов, указывается, что при непредвиденных отклонениях от нормативного графика движения и/или изменениях путей приема и/или отправления пассажирских поездов ДСП заблаговременно уведомляет диктора вокзала, дежурного пункта оповещения (или указывается должность другого работника) или информирует пассажиров лично по двусторонней парковой связи. Отправление поезда в этом случае осуществляется только по получении информации от диктора вокзала (или указывается должность другого работника) о полной посадке-высадке пассажиров. Об ожидаемом времени прибытия опаздывающих пассажирских поездов ДСП своевременно сообщает диктору вокзала (или указывается должность другого работника).

В случае стоянки поезда более 20 минут дополнительно производится сокращенное опробование электропневматических и автоматических тормозов в соответствии с [49].

Указывается, что в соответствии с [117, 118] во всех случаях отцепки локомотива обязательно закрепление состава пассажирского поезда тормозными башмаками в соответствии с [143].

3.1.3. Указывается, что в случаях возникновения на путях станции или в вагонах поезда чрезвычайных ситуаций (возникновение очага пожара, возникновение массовых беспорядков, угроза совершения или совершенный террористический акт, возникновение угрозы жизни людей, внезапное ухудшение самочувствия пассажира или железнодорожника) любой работник железнодорожного транспорта, ставший свидетелем происшествия, любым доступным способом должен немедленно поставить в известность ДСП.

ДСП, получив сообщение о чрезвычайной ситуации, при которой отправление (продолжение движения) поезда угрожает жизни и здоровью людей:

- принимает меры для остановки поезда;
- информирует ДНЦ;
- информирует диктора вокзала (или указывается должность другого работника);
- сообщает о происшедшем соответствующим службам (органы внутренних дел, подразделения скорой медицинской помощи и др.).

Дальнейшие действия осуществляются во взаимодействии с причастными службами в соответствии с действующими руководящими документами по действиям при возникновении конкретных видов чрезвычайных ситуаций, местными условиями и текущей обстановкой.

3.1.4. Указывается, что для пассажирских поездов, осуществляющих перевозку пассажиров, багажа, товаробагажа с пересечением таможенной границы Таможенного союза, все осуществляемые работниками ОАО «РЖД» технологические операции (уведомление таможенных органов, оформление и передача документов, техническое обслуживание, прицепка-отцепка вагонов и др.) производятся от имени перевозчика АО «ФПК» и на основании договора с ним.

3.2. Пригородные поезда

3.2.1. Работа с транзитными пригородными поездами

Для станций, по которым действующим нормативным графиком движения для транзитных пригородных поездов остановки не предусмотрены или предусмотрены только для выполнения обгонов и/или скрещений, указывается: «Работа с транзитными пригородными поездами не производится».

Для других станций приводятся графики обработки транзитных пригородных поездов (в том числе и останавливающихся только для посадки-высадки пассажиров) и местные технологические особенности (при их наличии).

Пример графика обработки транзитных пригородных поездов представлен в таблице 3.2.1.1.

График обработки транзитных пригородных поездов

Таблица 3.2.1.1.

№ п/п	Операция	Время в минутах												Исполнитель			
		на операцию	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22		24		
1	Прибытие	1															ДСП, локомотивная бригада
2	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1															ДСП, диктор по вокзалу
3	Посадка-высадка пассажиров*	1	■														Локомотивная бригада
4	Отправление	1	■														ДСП, локомотивная бригада
Общая продолжительность		1	■														

*Продолжительность посадки-высадки пассажиров различна по ниткам нормативного графика движения поездов.

3.2.2. Работа с конечными пригородными поездами

Для станций, не осуществляющих работу с конечными пригородными поездами (составами пригородных поездов), указывается: «Работа с конечными пригородными поездами не производится».

Для других станций (в том числе для станций, на которых производятся технические операции и отстой составов пригородных поездов) приводятся графики обработки составов конечных пригородных поездов и местные технологические особенности (при их наличии).

Примеры графиков обработки конечных пригородных поездов представлены в таблицах 3.2.2.1.-3.2.2.8.

Указывается, что в случае, когда прибывший поезд имеет не большое время оборота, следует оставлять состав на приемо-отправочном пути станции при условии, что это не мешает нормальному режиму работы. В этом случае параллельно уборке вагонов может производиться смена локомотивной бригады.

В соответствующих случаях приводится порядок взаимодействия ДСП (ДСЦ и/или других работников станции) при заезде электропоездов в депо и выезде из депо.

График обработки конечных моторвагонных пригородных поездов по прибытию

Таблица 3.2.2.1.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель	
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120		
1	Прибытие	1														ДСП, локомотивная бригада
2	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1														Диктор по вокзалу
3	Высадка пассажиров	5	■													Локомотивная бригада
4	Доклад ДСП о прибытии	1	■													Локомотивная бригада
5	Смена кабины управления	5	■	■												Локомотивная бригада
6	Сокращенное опробование электропневматических и автотормозов	7	■	■	■											Локомотивная бригада
7	Доклад ДСП о готовности	1	■	■	■											Локомотивная бригада
8	Регламент "Минута готовности"	1	■	■	■											Локомотивная бригада
9	Перестановка состава на путь отстоя	5	■	■	■	■										ДСП, локомотивная бригада
10	Закрепление состава, доклад ДСП	18	■	■	■	■	■									Локомотивная бригада
11	Ограждение состава	1	■	■	■	■	■									ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
12	Технический осмотр	35	■	■	■	■	■	■								Локомотивная бригада
13	Сухая уборка вагонов	10	■	■	■	■	■	■	■							Уборщики
Общая продолжительность		74	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

График обработки моторвагонных пригородных поездов по обороту

Таблица 3.2.2.2.

№ п/п	Операция	Время в минутах												Исполнитель				
		на операцию	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22		24			
1	Прибытие	1																ДСП, локомотивная бригада
2	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1																Диктор по вокзалу
3	Высадка пассажиров	5																Локомотивная бригада
4	Доклад ДСП о прибытии	1																Локомотивная бригада
5	Смена кабины управления	5																Локомотивная бригада
6	Визуальный осмотр	5																Локомотивная бригада
7	Сухая уборка вагонов	7																Уборщики
8	Посадка пассажиров	7																Локомотивная бригада
9	Сокращенное опробование ЭП, автотормозов	6																Локомотивная бригада
10	Выдача предупреждений	3																ДСП, локомотивная бригада
11	Доклад о готовности	1																Локомотивная бригада
12	Регламент "Минута готовности"	1																Локомотивная бригада
13	Отправление	1																ДСП, локомотивная бригада
	Общая продолжительность	14																

График обработки моторвагонных пригородных поездов по отправлению

Таблица 3.2.2.3.

№ п/п	Операция	время на операцию	Время в минутах												Исполнитель
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	
1	Приемка состава электропоезда	60	█												Локомотивная бригада
2	Доклад ДСП	1	█												Локомотивная бригада
3	Снятие ограждения	1	█												ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
4	Снятие закрепления	18	█												Локомотивная бригада
5	Перестановка состава на путь отправления	5	█												ДСП, локомотивная бригада
6	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1	█												Диктор по вокзалу
7	Посадка пассажиров	12	█												Локомотивная бригада
8	Смена кабины управления	5	█												Локомотивная бригада
9	Сокращенное опробование ЭП, автотормозов	7	█												Локомотивная бригада
10	Выдача предупреждений	3	█												ДСП, локомотивная бригада
11	Доклад ДСП о готовности	1	█												Локомотивная бригада
12	Регламент "Минута готовности"	1	█												Локомотивная бригада
13	Отправление	1	█												ДСП, локомотивная бригада
Общая продолжительность		99	█												

График обработки пригородных поездов локомотивной тяги по прибытию

Таблица 3.2.2.4.

№ п/п	Операция	Время в минутах													Исполнитель		
		на операцию	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60			
1	Прибытие	1															ДСП, локомотивная бригада
2	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1															Диктор по вокзалу
3	Высадка пассажиров	5	■														Проводники вагонов
4	Эезд и прицепка маневрового локомотива в хвост поезда	5	■														ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
5	Отцепка и уборка поездного локомотива	5		■													Локомотивная бригада, ДСП
6	Перестановка состава на путь отстоя	5		■													ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
7	Списывание состава	5		■													ДСПП
8	Закрепление состава	3			■												Составитель поездов, сигналист
9	Отцепка и уборка маневрового локомотива	3				■											Составитель поездов, машинист маневрового локомотива, ДСП
10	Ограждение состава	1					■										ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
11	Техническое обслуживание	30						■									Работники ПТО ВЧДЭ
12	Внутренний осмотр оборудования вагонов	30							■								Проводники вагонов, работники вагонного депо
13	Сухая и влажная уборка вагонов	30								■							Проводники вагонов, работники вагонного депо
Общая продолжительность		47	■														

График обработки пригородных поездов локомотивной тяги по обороту

Таблица 3.2.2.5.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель		
			5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60			
1	Прибытие	1															ДСП, локомотивная бригада
2	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1															Диктор по вокзалу
3	Высадка пассажиров	5															Проводники вагонов
4	Закрепление состава	3															Сигналисты
5	Отцепка и выезд поезда локомотива с приемо-отправочного пути	5															Локомотивная бригада, ДСП
6	Списывание состава	5															ДСПП
7	Ограждение состава	1															ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
8	Перестановка поезда локомотива в противоположную горловину с учетом двойной смены кабины	5															ДСП, локомотивная бригада
9	Внутренний осмотр оборудования вагонов	10															Проводники вагонов
10	Сухая уборка вагонов	10															Проводники вагонов, уборщики
11	Техническое обслуживание	10															Работники ПТО ВЧДЭ
12	Снятие ограждения	1															ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
13	Заезд и прицепка поезда локомотива, соединение тормозных рукавов и цепей электропитания	5															ДСП, локомотивная бригада
14	Ограждение состава	1															ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
15	Полное опробование ЭПТ, автотормозов	10															Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
16	Оформление справки формы ВУ-45	1															Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
17	Выдача предупреждений	3															ДСПП, локомотивная бригада
18	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1															Диктор по вокзалу
19	Посадка пассажиров	36															Проводники вагонов
20	Снятие закрепления	3															Сигналисты
21	Снятие ограждения	1															ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
22	Регламент "Минута готовности"	1															Локомотивная бригада
23	Отправление	1															ДСП, локомотивная бригада
	Общая продолжительность	41															

График обработки пригородных поездов локомотивной тяги по отправлению

Таблица 3.2.2.6.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель		
			5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60			
1	Снятие ограждения	1															ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
2	Заезд и прицепка маневрового локомотива	5															ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
3	Снятие закрепления	3															Сигналисты
4	Перестановка состава с пути отстоя на приемо-отправочный путь	3															ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
5	Списывание состава	3															ДСПП
6	Заезд и прицепка поездного локомотива	5															ДСП, локомотивная бригада
7	Отцепка маневрового локомотива	3															Составитель поездов, машинист маневрового локомотива, ДСП
8	Выдача натурального листа и предупреждений	3															ДСПП, локомотивная бригада
9	Ограждение состава	1															ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
10	Полное опробование ЭПТ, автотормозов	10															Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
11	Посадка пассажиров	13															Проводники вагонов
12	Оформление справки формы ВУ-45	1															Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
13	Снятие ограждения	1															ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
14	Регламент "Минута готовности"	1															Локомотивная бригада
15	Отправление	1															ДСП, локомотивная бригада
Общая продолжительность		34															

3.3. Пассажирские поезда дальнего следования

3.3.1. Работа с транзитными пассажирскими поездами

Для станций, по которым действующим нормативным графиком движения для транзитных пассажирских поездов дальнего сообщения остановки не предусмотрены или предусмотрены только для выполнения обгонов и/или скрещений, указывается: «Работа с транзитными пассажирскими поездами дальнего сообщения не производится». При этом другие данные в пункте 3.3.1. Технологического процесса не приводятся.

3.3.1.1. Для других станций приводятся графики обработки транзитных пассажирских поездов дальнего сообщения (в том числе и останавливающихся только для посадки-высадки пассажиров). Графики и описание многогруппных пассажирских поездов приводятся в пункте 3.4.2. Технологического процесса.

Примеры графиков обработки транзитных пассажирских поездов дальнего сообщения представлены в таблицах 3.3.1.1.- 3.3.1.9. Исполнитель работ по техническому обслуживанию, текущему (внеплановому) ремонту экипировке подвижного состава пассажирских, почтово-багажных и технических поездов указывается в соответствии с принципами разграничения ответственности, указанными в [66] (подпункт 3.6.1.).

Указывается, что операции по обработке транзитного поезда должны выполняться за время стоянки, предусмотренной нормативным графиком движения поездов, в соответствии с действующими нормативами для составления графика движения пассажирских поездов.

3.3.1.2. Содержание пункта применительно к Технологическому процессу конкретной станции формируется по одному из следующих двух вариантов.

а) Для станций, на которых не осуществляется осмотр составов транзитных пассажирских поездов дальнего сообщения:

Указывается, что при необходимости отцепки вагонов по технической неисправности, угрожающей безопасности движения, ДСП (или указывается должность другого работника) информирует:

- ЛНП о необходимости рассадки пассажиров на свободные места;
- причастных работников (указываются конкретные должности) о необходимости подготовки резервных вагонов на ближайшей по маршруту следования станции, являющейся пунктом формирования пассажирских поездов.

б) Для станций, на которых осуществляется осмотр составов транзитных пассажирских поездов дальнего сообщения:

Приводится порядок действий при обнаружении вагонов с техническими неисправностями.

Указывается, что при обнаружении в составе транзитного пассажирского поезда дальнего сообщения вагонов с техническими неисправностями, которые не могут быть устранены за время стоянки поезда по графику, осмотрщик вагонов должен сообщить об этом старшему осмотрщику вагонов, ДСП и начальнику поезда (при необходимости указываются другие должности работников).

Старший осмотрщик вагонов (или указывается другая должность работников) оценивает необходимый объем ремонта, информирует ДСП о предполагаемой задержке поезда, принимает решение о подаче вагона на пути цеха отцепочного ремонта.

ДСП докладывает ДНЦ ориентировочное время задержки пассажирского поезда, вызванное необходимостью устранения неисправности вагона.

Перед отцепкой неисправного вагона из него производится высадка пассажиров. В случае необходимости производства маневровых передвижений составов поездов или отдельных вагонов с пассажирами, ДСП объявляет об этом по парковой связи, а также лично или через оператора при ДСП сообщает диктору вокзала для информирования пассажиров и, в необходимых случаях – оператору СТЦ (ДСПП).

При значительном объеме работ в целях сокращения времени задержки допускается замена неисправного вагона на резервный.

Решение по замене вагона принимается перевозчиком (указываются должности работников).

На вагонах, требующих отцепочного ремонта, осмотрщики-ремонтники вагонов могут делать надписи мелом с указанием, куда должен быть направлен вагон и сообщают номера этих вагонов оператору ПТО, а последний – ДСП (ДСЦ).

На неисправный вагон, требующий отцепочного ремонта, осмотрщиками-ремонтниками выписывается уведомление формы ВУ-23, уведомление вручается ДС (ДСЦ, ДСП, ДСПП или/и указываются должности других работников). Пересылка вагона после проведения ремонта производится по согласованию с перевозчиком установленным порядком.

Плановая прицепка (отцепка) вагонов к составам пассажирских и почтово-багажных поездов производится в соответствии со схемой поезда, графиком движения, имеющимися оперативными приказами и нарядами.

Данные обо всех отцепленных и прицепленных вагонах к пассажирским и почтово-багажным поездам ДСПП (или указывается другая должность) заносит в Журнал учета пассажирских и почтово-багажных вагонов в поездах.

Во всех случаях изменения схемы транзитного пассажирского поезда (прицепка, отцепка вагонов, изменения очередности расстановки вагонов) ДСП дает распоряжение ДСПП (или указывается должность другого работника) о подготовке дополнительного натурального листа пассажирского поезда.

3.3.1.3. При необходимости, указываются другие местные технологические особенности (при их наличии) работы станции с транзитными пассажирскими поездами дальнего сообщения, включая порядок контроля оформления перевозочных документов на прицепляемые вагоны.

График обработки транзитных пассажирских поездов со сменой локомотива и подключением электроотопления вагонов

Таблица 3.3.1.1.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель		
			5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60			
1	Прибытие	1															ДСП, локомотивная бригада
2	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1															Диктор по вокзалу
3	Высадка и посадка пассажиров	27															Проводники вагонов
4	Выгрузка и погрузка багажа и почты	27															Работники багажного отделения
5	Сдача комплектов грязного белья	27															Проводники вагонов, экипировочная бригада
6	Удаление твердых бытовых отходов и шлака	27															Проводники вагонов
7	Закрепление	2															Сигналисты
8	Отсоединение цепей электроотопления вагонов	2															Поездной электромеханик, локомотивная бригада
9	Передача натурального листа от локомотивной бригады	1															Локомотивная бригада, ДСПП
10	Экипировка водой, топливом, чистым постельным бельем, продуктами питания	22															Экипировочная бригада
11	Отцепка локомотива от состава с отсоединением воздушной магистрали и проход помощника машиниста от первого вагона	1															Локомотивная бригада
12	Уборка поездного локомотива	1															ДСП, локомотивная бригада
13	Подача поездного локомотива	1															ДСП, локомотивная бригада
14	Прицепка поездного локомотива к составу без присоединения воздушной магистрали	1															Локомотивная бригада
15	Ограждение состава	1															ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
16	Смена кабины управления локомотивом	2															Локомотивная бригада
17	Присоединение воздушной магистрали состава к локомотиву	1															Локомотивная бригада
18	Зарядка тормозной магистрали поезда	5															Локомотивная бригада
19	Проверка правильности сцепления первого вагона состава с локомотивом	2															Локомотивная бригада
20	Передача натурального листа локомотивной бригаде	1															ДСПП, локомотивная бригада
21	Выдача предупреждений	2															ДСПП, локомотивная бригада
22	Проверка целостности и плотности тормозной магистрали поезда	3															Локомотивная бригада, работники ПТО ВЧДЭ
23	Сокращенное опробование ЭПТ и полное опробование автотормозов	10															Локомотивная бригада, работники ПТО ВЧДЭ
24	Оформление справки формы ВУ-45	1															Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
25	Подсоединение и опробование работы электроотопления поезда	1															Поездной электромеханик, локомотивная бригада
26	Снятие закрепления	2															Сигналисты
27	Снятие ограждения	1															ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
28	Регламент «Минута готовности»	1															Локомотивная бригада
29	Отправление	1															ДСП, локомотивная бригада
	Общая продолжительность	28															

График обработки транзитных пассажирских поездов со сменой локомотива и без подключения электроотопления вагонов

Таблица 3.3.1.2.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель		
			5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60			
1	Прибытие	1															ДСП, локомотивная бригада
2	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1															Диктор по вокзалу
3	Высадка и посадка пассажиров	29															Проводники вагонов
4	Выгрузка и погрузка багажа и почты	29															Работники багажного отделения
5	Экипировка водой, топливом, чистым постельным бельем, продуктами питания	29															Экипировочная бригада
6	Сдача комплектов грязного белья	29															Проводники вагонов, экипировочная бригада
7	Удаление твердых бытовых отходов и шлака	29															Проводники вагонов
8	Закрепление	3															Сигналисты
9	Отцепка локомотива от состава с отсоединением воздушной магистрали и проход помощника машиниста от первого вагона	1															Локомотивная бригада
10	Передача натурального листа от локомотивной бригады	1															Локомотивная бригада, ДСПП
11	Уборка поездного локомотива	1															ДСП, локомотивная бригада
12	Подача поездного локомотива	1															ДСП, локомотивная бригада
13	Прицепка поездного локомотива к составу без присоединения воздушной магистрали	1															Локомотивная бригада
14	Ограждение состава	1															ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
15	Смена кабины управления локомотивом	2															Локомотивная бригада
16	Присоединение воздушной магистрали состава к локомотиву	1															Локомотивная бригада
17	Зарядка тормозной магистрали поезда	5															Локомотивная бригада
18	Проверка правильности сцепления первого вагона состава с локомотивом	2															Локомотивная бригада
19	Передача натурального листа локомотивной бригаде	1															ДСПП, локомотивная бригада
20	Выдача предупреждений	2															ДСПП, локомотивная бригада
21	Проверка целостности и плотности тормозной магистрали поезда	3															Локомотивная бригада, работники ПТО ВЧДЭ
22	Сокращенное опробование ЭПТ и полное опробование авто тормозов	10															Локомотивная бригада, осмотрщики вагонов
23	Оформление справки формы ВУ-45	1															Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
24	Снятие закрепления	3															Сигналисты
25	Снятие ограждения	1															ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
26	Регламент «Минута готовности»	1															Локомотивная бригада
27	Отправление	1															ДСП, локомотивная бригада
Общая продолжительность		30															

График обработки транзитных пассажирских поездов с электроотоплением при смене направления движения со сменой локомотива без изменения рода тока

Таблица 3.3.1.4.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель		
			5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60			
1	Прибытие	1															ДСП, локомотивная бригада
2	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1															Диктор по вокзалу
3	Высадка и посадка пассажиров	27															Проводники вагонов
4	Выгрузка и погрузка багажа и почты	27															Работники багажного отделения
5	Сдача комплектов грязного белья	27															Проводники вагонов, экипировочная бригада
6	Удаление твердых бытовых отходов и шлака	27															Проводники вагонов
7	Закрепление	2															Сигналисты
8	Отсоединение цепей электроотопления вагонов	2															Поездной электромеханик, локомотивная бригада
9	Экипировка водой, топливом, чистым постельным бельем, продуктами питания	23															Экипировочная бригада
10	Передача натурального листа от локомотивной бригады	1															Локомотивная бригада, ДСПП
11	Проход поездного электромеханика вдоль состава	6															Поездной электромеханик
12	Отцепка локомотива от состава с отсоединением воздушной магистрали и проход поношника машиниста от первого вагона	1															Локомотивная бригада
13	Уборка локомотива	1															ДСП, локомотивная бригада
14	Подача локомотива	1															ДСП, локомотивная бригада
15	Прицепка локомотива к составу без присоединения воздушной магистрали	1															Локомотивная бригада
16	Ограждение состава	1															ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
17	Смена кабины управления локомотивом	2															Локомотивная бригада
18	Присоединение воздушной магистрали состава к локомотиву	1															Локомотивная бригада
19	Зарядка тормозной магистрали поезда	5															Локомотивная бригада
20	Проверка правильности сцепления первого вагона состава с локомотивом	2															Локомотивная бригада
21	Проверка целостности и плотности тормозной магистрали поезда	3															Локомотивная бригада, работники ПТО ВЧДЭ
22	Передача натурального листа локомотивной бригаде	1															ДСПП, локомотивная бригада
23	Выдача предупреждений	2															ДСПП, локомотивная бригада
24	Сокращенное опробование электропневматических и полное опробование автотормозов	10															Локомотивная бригада, работники ПТО ВЧДЭ
25	Оформление справки формы ВУ-45	1															Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
26	Подключение и опробование работы электроотопления поезда	1															Поездной электромеханик, локомотивная бригада
27	Снятие закрепления	2															Сигналисты
28	Снятие ограждения	1															ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
29	Регламент «Минута готовности»	1															Локомотивная бригада
30	Отправление	1															ДСП, локомотивная бригада
	Общая продолжительность	28															

График обработки транзитных пассажирских поездов со сменой локомотивной бригады

Таблица 3.3.1.5.

№ п/п	Операция	Время в минутах																								Исполнитель	
		на операцию	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24													
1	Прибытие	1																									ДСП, локомотивная бригада
2	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1																									Диктор по вокзалу
3	Высадка и посадка пассажиров	13																									Проводники вагонов
4	Выгрузка и погрузка багажа и почты	13																									Работники багажного отделения
5	Снятие диаграммной ленты скоростемера	1																									Прибывшая локомотивная бригада
6	Заправка диаграммной ленты скоростемера	2																									Отправляющаяся локомотивная бригада
7	Прием-сдача локомотива, передача натурального листа	7																									Отправляющаяся и прибывшая локомотивные бригады
8	Проверка радиосвязи с начальником пассажирского поезда	2																									Отправляющаяся локомотивная бригада, начальник поезда
9	Ограждение состава	1																									ДСП, работники ПТО
10	Сокращенное опробование электропневматических тормозов	3																									Отправляющаяся локомотивная бригада, работники ПТО
11	Сокращенное опробование автотормозов	3																									Отправляющаяся локомотивная бригада, работники ПТО
12	Оформление справки формы ВУ-45	1																									Работники ПТО, отправляющаяся локомотивная бригада
13	Выдача предупреждений	2																									ДСП, локомотивная бригада
14	снятие ограждения	1																									ДСП, работники ПТО
15	Регламент «Минута готовности»	1																									Локомотивная бригада
16	Отправление	1																									ДСП, локомотивная бригада
	Общая продолжительность	14																									

График обработки транзитных пассажирских поездов со сменой локомотивной бригады и экипировкой вагонов

Таблица 3.3.1.6.

№ п/п	Операция	Время в минутах												Исполнитель				
		на операцию	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22		24			
1	Прибытие	1																ДСП, локомотивная бригада
2	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1																Диктор по вокзалу
3	Высадка и посадка пассажиров	19																Проводники вагонов
4	Выгрузка и погрузка багажа	19																Работники багажного отделения
5	Ограждение состава	1																ДСП, работники ПТО
6	Экипировка вагонов водой, топливом, чистым постельным бельем, продуктами питания	17																Экипировочная бригада
7	Сдача комплектов грязного белья	17																Проводники вагонов, экипировочная бригада
8	Удаление твердых бытовых отходов и шлака	17																Проводники вагонов
9	Снятие диаграммной ленты скоростемера	1																Прибывшая локомотивная бригада
10	Заправка диаграммной ленты скоростемера	2																Отправляющаяся локомотивная бригада
11	Прием-сдача локомотива, передача натурального листа	7																Отправляющаяся и прибывающая локомотивные бригады
12	Проверка радиосвязи с начальником пассажирского поезда	2																Отправляющаяся локомотивная бригада, начальник поезда
13	Сокращенное опробование электропневматических тормозов	3																Отправляющаяся локомотивная бригада, работники ПТО
14	Сокращенное опробование автотормозов	3																Отправляющаяся локомотивная бригада, работники ПТО
15	Оформление справки формы ВУ-45	1																Работники ПТО, локомотивная бригада
16	Выдача предупреждений	2																ДСП, локомотивная бригада
17	Снятие ограждения	1																ДСП, работники ПТО
18	Регламент «Минута готовности»	1																Локомотивная бригада
19	Отправление	1																ДСП, локомотивная бригада
	Общая продолжительность	20																

График очистки ЭЧТК транзитных пассажирских поездов

Таблица 3.3.1.7.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель		
			5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60			
1	Прибытие	1															ДСП, локомотивная бригада
2	Ограждение состава	1															ДСП, работники ПТО
3	Очистка ЭЧТК	26															Подрядная организация
4	Ожидание выполнения операций	16															Локомотивная бригада
5	Проверка радио связи с начальником пассажирского поезда	2															Локомотивная бригада, начальник поезда
6	Сокращенное опробование электропневматических тормозов	3															Локомотивная бригада, работники ПТО
7	Сокращенное опробование автотормозов	3															Локомотивная бригада, работники ПТО
8	Оформление справки формы ВУ-45	1															Работники ПТО, локомотивная бригада
9	Выдача предупреждений	2															ДСПП, локомотивная бригада
10	Снятие ограждения	1															ДСП, работники ПТО
11	Регламент "Минута готовности"	1															Локомотивная бригада
12	Отправление	1															ДСП, локомотивная бригада
Общая продолжительность		29															

График обработки международного пассажирского поезда, прибывающего на территорию РФ

Таблица 3.3.1.8.

№ п/п	Операция	Время в минутах														Исполнитель
		на операцию	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60		
1	Уведомление причастных служб о времени прибытия	15														ДСП
2	Выход работников на путь приема	2														Работники пограничного, таможенного и санитарно-карантинного подразделений
3	Прибытие	1														ДСП, локомотивная бригада
4	Проведение контроля состава поезда государственными контрольными органами *	36														Работники пограничного, таможенного и санитарно-карантинного подразделений, поездная бригада
5	Проведение контроля локомотива и локомотивной бригады государственными контрольными органами *	5														Работники пограничного, таможенного и санитарно-карантинного подразделений, локомотивная бригада
6	Передача натурального листа, выданного на станции отправления	2														Локомотивная бригада, ДСПП
7	Закрепление	3														Сигналисты
8	Отсоединение тормозных рукавов и цепей электропитания	3														Поездной электромеханик, локомотивная бригада
9	Отцепка поездного локомотива	2														Локомотивная бригада
10	Уборка поездного локомотива	3														ДСП, локомотивная бригада
11	Заезд поездного локомотива	2														ДСП, локомотивная бригада
12	Прицепка поездного локомотива	2														Локомотивная бригада
13	Ограждение состава	1														Работники ПТО ВЧДЭ
14	Соединение тормозных рукавов и цепей электропитания	3														Поездной электромеханик, локомотивная бригада
15	Выдача нового натурального листа	2														ДСПП, локомотивная бригада
16	Выдача предупреждений	2														ДСПП, локомотивная бригада
17	Сокращенное опробование электропневматических и полное опробование автотормозов	10														Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
18	Оформление справки формы ВУ-45	1														Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
19	Снятие закрепления	3														Сигналисты
20	Снятие ограждения	1														Работники ПТО ВЧДЭ
21	Регламент "Минута готовности"	1														Локомотивная бригада
22	Отправление	1														ДСП, локомотивная бригада
	Общая продолжительность	37														

*Продолжительность выполнения операций определяется для каждой станции индивидуально в соответствии с [15].

График обработки международного пассажирского поезда, отправляющегося с территории РФ

Таблица 3.3.1.9.

№ п/п	Операция	время в минутах на операцию	Время в минутах												Исполнитель		
			5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60			
1	Уведомление причастных служб о времени прибытия	15															ДСП
2	Выход работников на путь приема	2															Работники пограничного, таможенного и санитарно-карантинного подразделений
3	Прибытие	1															ДСП, локомотивная бригада
4	Проведение контроля государственными контрольными органами *	38															Работники пограничного, таможенного и санитарно-карантинного подразделений, поезда бригада
5	Закрепление	3															Сигналисты
6	Отсоединение тормозных рукавов и цепей электропитания	3															Поездной электромеханик, локомотивная бригада
7	Передача натурального листа, выданного на станции отправления	1															ДСПП, локомотивная бригада, поезда бригада
8	Отцепка поезда локомотива	2															Локомотивная бригада
9	Уборка поезда локомотива	3															ДСП, локомотивная бригада
10	Зезд поезда локомотива	2															ДСП, локомотивная бригада
11	Прицепка поезда локомотива	2															Локомотивная бригада
12	Ограждение состава	1															Работники ПТО ВЧДЭ
13	Соединение тормозных рукавов и цепей электропитания	3															Поездной электромеханик, локомотивная бригада
14	Зарядка тормозной магистрали поезда	5															Локомотивная бригада
15	Проверка правильности сцепления первого вагона состава с локомотивом	2															Локомотивная бригада
16	Выдача нового натурального листа	1															ДСПП, локомотивная бригада
17	Выдача предупреждений	2															ДСПП, локомотивная бригада
18	Проверка целостности и плотности тормозной магистрали поезда	3															Локомотивная бригада, работники ПТО ВЧДЭ
19	Сокращенное опробование электропневматических и полное опробование автотормозов	10															Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
20	Оформление справки формы ВУ-45	1															Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
21	Снятие закрепления	3															Сигналисты
22	Снятие ограждения	1															Работники ПТО ВЧДЭ
23	Проведение контроля локомотива и локомотивной бригады государственными контрольными органами *	5															Работники пограничного, таможенного и санитарно-карантинного подразделений, локомотивная бригада
24	Регламент «Минута готовности»	1															Локомотивная бригада
25	Отправление	1															ДСП, локомотивная бригада
Общая продолжительность		39															

*Продолжительность выполнения операций определяется для каждой станции индивидуально в соответствии с [15].

3.3.2. Работа с составами конечных пассажирских поездов

Для станций, не осуществляющих работу с конечными пассажирскими поездами (состовами пассажирских поездов) дальнего сообщения, указывается: «Работа с конечными пассажирскими поездами дальнего сообщения не производится». При этом другие данные в пункте 3.3.2. Технологического процесса не приводятся.

3.3.2.1. Для станций формирования и оборота пассажирских поездов приводятся графики обработки конечных пассажирских поездов. Графики должны составляться на основании графиков технологического процесса подготовки и экипировки пассажирских вагонов в рейс пассажирского вагонного депо (участка).

Количество графиков должно соответствовать имеющимся вариантам последовательностей выполняемых технологических операций с соответствующими составами поездов. По каждому графику может указываться соответствующий список (интервал) номеров пассажирских поездов.

Примеры графиков обработки конечных пассажирских поездов дальнего сообщения представлены в таблицах 3.3.2.1 – 3.3.2.7. Исполнитель работ по техническому обслуживанию, текущему (внеплановому) ремонту экипировке подвижного состава пассажирских, почтово-багажных и технических поездов указывается в соответствии с принципами разграничения ответственности, указанными в [69] (подпункт 3.6.1.).

3.3.2.2. По соответствующим станциям указывается, что во время прибытия конечного пассажирского поезда:

- осмотрщики вагонов визуально проверяют техническое состояние вагонов поезда, выявляют неисправности ходовых частей, автотормозов, автосцепного устройства и сигналов.

Устранение неисправностей производится в техническом парке или в пункте формирования (оборота) пассажирской технической станции после уборки состава с пути приема.

3.3.2.3. Указывается, что при обнаружении в составе поезда вагонов, требующих отцепочного ремонта, осмотрщик вагонов составляет уведомление на ремонт вагона формы ВУ-23 (ВУ-23 ЭТД) в двух экземплярах и один экземпляр передаёт ДСЦ или ДСП. Если ремонт не может быть проведён в течение времени стоянки состава оборотного поезда, в состав поезда должен быть включён другой вагон такой же категории из числа резервных вагонов станции.

3.3.2.4. При необходимости, указываются другие местные технологические особенности работы станции с конечными пассажирскими поездами (составами пассажирских поездов) дальнего сообщения.

График обработки конечного пассажирского поезда по прибытию

Таблица 3.3.2.1.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель			
			2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24				
1	Прибытие	1																ДСП, локомотивная бригада
2	Контрольный осмотр "сходу"	1																Работники ПТО
3	Высадка пассажиров	10																Проводники вагонов
4	Передача натурного листа	3																ДСП, локомотивная бригада
5	Закрепление состава	3																Сигналисты
6	Отсоединение тормозных рукавов, высоковольтных цепей электроотопления между локомотивом и составом поезда	2																Поездной электромеханик, локомотивная бригада
7	Отцепка поездного локомотива	1																Локомотивная бригада
8	Уборка поездного локомотива	2																ДСП, локомотивная бригада
9	Заезд маневрового локомотива	1																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
10	Прицепка маневрового локомотива к составу	1																Составитель поездов, машинист маневрового локомотива
11	Снятие закрепления	3																Сигналисты
12	Перестановка состава пассажирского поезда на путь технического парка	3																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
Общая продолжительность		16																

График обработки состава конечного обратного пассажирского поезда в техническом парке

Таблица 3.3.2.2.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель		
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120			
1	Перестановка состава на путь технического парка	3															ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
2	Закрепление состава	2															Составитель поездов, ДСПП
3	Отцепка маневрового локомотива	1															Составитель поездов, машинист маневрового локомотива
4	Уборка маневрового локомотива	1															ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
5	Ограждение состава	1															ДСП, работники ПТО
6	Внутренняя сухая уборка	15															Проводники вагонов
7	Сдача комплектов грязного белья	10															Проводники вагонов, экипировочная бригада
8	Удаление мусора из вагонов	6															Проводники вагонов
9	Техническое обслуживание вагонов	21															Работники ПТО
10	Оформление формы ВУ-23	2															Работники ПТО
11	Очистка ЭЧТ	21															Работники ФПК
12	Подключение состава к колонке высоковольтного отоплення	2															Поездной электромеханик, работники ЛВЧД
13	Экипировка чистым постельным бельем	11															Экипировочная бригада
14	Наружная мойка вагонов	21															ЛВЧД (ЛВЧ)
15	Экипировка вагонов водой	21															Экипировщики
16	Отключение состава от колонки высоковольтного отоплення	2															Поездной электромеханик, работники ЛВЧД
17	Полное опробование автотормозов от стационарной установки	50															Работники ПТО
18	Снятие ограждения	1															ДСП, работники ПТО
19	Заезд маневрового локомотива	1															ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
20	Прицепка маневрового локомотива к составу	1															Составитель поездов, машинист маневрового локомотива
21	Включение автотормозов	2															Составитель поездов, машинист маневрового локомотива
22	Снятие закрепления	1															Составитель поездов, ДСПП
23	Перестановка состава на перронный путь	3															ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
Общая продолжительность		88															

График обработки состава конечного пассажирского поезда по отправлению

Таблица 3.3.2.4.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель			
			5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60				
1	Перестановка состава на перронный путь	1																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
2	Оповещение пассажиров по гонкоговорящей связи	1																Диктор по вокзалу
3	Натурное списывание состава	5																ДСПП
4	Составление натурального листа	17																ДСПП
5	Получение ведомости занятия мест пассажирами, прошедшими электронную регистрацию	5																Начальник поезда
6	Раздача ведомости занятия мест пассажирами, прошедшими электронную регистрацию, проводникам пассажирских вагонов	17																Начальник поезда, проводники пассажирских вагонов
7	Закрепление состава	3																Сигналисты
8	Отцепка маневрового локомотива	2																Составитель поездов
9	Прицепка к составу поезда багажных, почтовых и вагонов беспересадочного сообщения	15																ДСЦ, ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
10	Закрепление состава с учетом прицепленных вагонов	2																Сигналисты
11	Посадка пассажиров	24																Проводники вагонов
12	Подача поезда локомотива	1																ДСП, локомотивная бригада
13	Прицепка поезда локомотива к составу без присоединения воздушной магистрали	1																Локомотивная бригада
14	Ограждение состава	1																ДСП, работники ПТО
15	Смена кабины управления	2																Локомотивная бригада
16	Присоединение воздушной магистрали состава к локомотиву	1																Локомотивная бригада
17	Зарядка тормозной магистрали поезда	5																Локомотивная бригада
18	Проверка правильности сцепления первого вагона состава с локомотивом	2																Локомотивная бригада
19	Проверка целостности и плотности тормозной магистрали поезда	3																Локомотивная бригада, работники ПТО
20	Выдача натурального листа	1																ДСПП, локомотивная бригада
21	Выдача предупреждений	2																ДСПП, локомотивная бригада
22	Сокращенное опробование электропневматических и полное опробование автотормозов	10																Локомотивная бригада, работники ПТО
23	Оформление справки формы ВУ-45	1																Работники ПТО, локомотивная бригада
24	Подключение и опробование работы электроотопления поезда	1																Поездной электромеханик, локомотивная бригада
25	Снятие закрепления	3																Сигналисты
26	Снятие ограждения	1																ДСП, работники ПТО
27	Регламент «Минута готовности»	1																Локомотивная бригада
28	Контрольный осмотр «ходу»	1																Работники ПТО
29	Отправление	1																ДСП, локомотивная бригада
Общая продолжительность		48																

График обработки состава конечного оборотного пассажирского поезда без перестановки в технический парк

Таблица 3.3.2.5.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель		
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120			
1	Прибытие	1															ДСП, локомотивная бригада
2	Контрольный осмотр "сходу"	1															Работники ПТО
3	Высадка пассажиров	10															Проводники вагонов
4	Передача натурального листа	3															Локомотивная бригада, ДСПП
5	Корректировка натурального листа	22															ДСПП
6	Закрепление состава	3															Сигналисты
7	Отсоединение тормозных рукавов, высоковольтных цепей электроотопления между локомотивом и составом поезда	2															Поездной электромеханик, локомотивная бригада
8	Отцепка поезда локомотива	1															Локомотивная бригада
9	Уборка поезда локомотива	2															ДСП, локомотивная бригада
10	Ограждение состава	1															ДСП, работники ПТО
11	Внутренняя сухая уборка	15															Проводники вагонов
12	Сдача комплектов грязного белья	10															Проводники вагонов, экипировочная бригада
13	Удаление мусора из вагонов	6															Проводники вагонов
14	Техническое обслуживание вагонов	21															Работники ПТО
15	Оформление формы ВУ-23	2															Работники ПТО
16	Очистка ЭЧТ	21															Работники ФПК
17	Подключение состава к колонке высоковольтного отопления	2															Поездной электромеханик, работники ЛВЧД
18	Экипировка чистым постельным бельем	11															Экипировочная бригада
19	Наружная мойка вагонов	21															ЛВЧД (ЛВЧ)
20	Экипировка вагонов водой	21															Экипировщики
21	Отключение состава от колонки высоковольтного отопления	2															Поездной электромеханик, работники ЛВЧД
22	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1															Диктор по вокзалу
23	Получение ведомости занятия мест пассажирами, прошедшими электронную регистрацию	5															Начальник поезда
24	Раздача проводникам вагонов ведомости занятия мест пассажирами, прошедшими электронную регистрацию	17															Начальник поезда, проводники вагонов
25	Снятие ограждения	1															ДСП, работники ПТО
26	Прицепка к составу поезда багажных, почтовых и вагонов беспересадочного сообщения	14															ДСС, ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
27	Закрепление состава с учетом прицепленных вагонов	2															Сигналисты
28	Посадка пассажиров	24															Проводники вагонов
29	Подача поезда локомотива	1															ДСП, локомотивная бригада
30	Прицепка поезда локомотива к составу без присоединения воздушной магистрали	1															Локомотивная бригада
31	Ограждение состава	1															ДСП, работники ПТО
32	Смена кабины управления	2															Локомотивная бригада
33	Присоединение воздушной магистрали состава к локомотиву	1															Локомотивная бригада
34	Зарядка тормозной магистрали поезда	5															Локомотивная бригада
35	Проверка правильности сцепления первого вагона состава с локомотивом	1															Локомотивная бригада
36	Проверка целостности и плотности тормозной магистрали поезда	3															Локомотивная бригада, работники ПТО
37	Выдача натурального листа	1															ДСПП, локомотивная бригада
38	Выдача предупреждений	2															ДСПП, локомотивная бригада
39	Сокращенное опробование электропневматических и полное опробование автотормозов	10															Локомотивная бригада, работники ПТО
40	Оформление справки формы ВУ-45	1															Работники ПТО, локомотивная бригада
41	Подключение и опробование работы электроотопления поезда	1															Поездной электромеханик, локомотивная бригада
42	Снятие закрепления	3															Сигналисты
43	Снятие ограждения	1															ДСП, работники ПТО
44	Регламент «Минута готовности»	1															Локомотивная бригада
45	Контрольный осмотр "сходу"	1															Работники ПТО
46	Отправление	1															ДСП, локомотивная бригада
	Общая продолжительность	73															

График обработки конечного пассажирского моторвагонного поезда по прибытию

Таблица 3.3.2.6.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель			
			2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24				
1	Прибытие	1																ДСП, локомотивная бригада
2	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1																Диктор по вокзалу
3	Открытие дверей, доклад ДСП о прибытии	1																Локомотивная бригада, ДСП
4	Высадка пассажиров	5																Проводники вагонов
5	Смена кабины управления	5																Локомотивная бригада
6	Закрытие дверей, сокращенное опробование электропневматических и автотормозов	7																Локомотивная бригада
7	Доклад ДСП о готовности	1																Локомотивная бригада, ДСП
8	Перестановка состава в ТЧ	5																ДСП, локомотивная бригада
	Общая продолжительность	19																

График обработки конечного пассажирского моторвагонного поезда по отправлению

Таблица 3.3.2.7.

№ п/п	Операция	Время в минутах													Исполнитель			
		на операцию	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60				
1	Перестановка состава на путь отправления	5	■															ДСП, локомотивная бригада
2	Открытие дверей	1		■														Локомотивная бригада
3	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1		■														Диктор по вокзалу
4	Посадка пассажиров	24		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Проводники вагонов
5	Ограждение	1																ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
6	Смена кабины управления	10		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Локомотивная бригада
7	Сокращенное опробование электропневматических и автотормозов	10				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
8	Выдача предупреждений	3																ДСП, локомотивная бригада
9	Доклад ДСП о готовности	1																Локомотивная бригада, ДСП
10	Снятие ограждения	1																ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
11	Закрытие дверей	1																Локомотивная бригада
12	Регламент «Минута готовности»	1																Локомотивная бригада
13	Отправление	1																ДСП, локомотивная бригада
Общая продолжительность		32	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

3.4. Почтово-багажные, многогруппные поезда, прицепные и беспересадочные вагоны

Для станций, не осуществляющих работу с почтово-багажными поездами и вагонами, многогруппными пассажирскими поездами, прицепными и беспересадочными вагонами указывается: «Работа с почтово-багажными поездами и вагонами, многогруппными пассажирскими поездами, прицепными и беспересадочными вагонами на станции не осуществляется». При этом подпункты данного пункта Технологического процесса не приводятся.

Для других станций осуществляется соответствующее формирование подпунктов 3.4.1 – 3.4.3. Технологического процесса.

3.4.1. Почтово-багажные поезда и вагоны

Для станций, не осуществляющих работу с почтово-багажными поездами и вагонами, указывается: «Работа с почтово-багажными поездами и вагонами на станции не осуществляется». При этом другие данные в пункте 3.4.1. Технологического процесса не приводятся.

3.4.1.1. Указывается, что на станции производится обработка почтовых и/или багажных вагонов, включаемых в составы пассажирских поездов, и/или отдельных почтово-багажных поездов. Порядок включения вагонов различных назначений в пассажирские и/или почтово-багажные поезда устанавливается графиком движения пассажирских поездов. Порядок расстановки почтовых и/или багажных вагонов в составах пассажирских и/или почтово-багажных поездов указывается в книжках служебных расписаний.

Указывается, что порядок организации перевозок повагонными отправлениями грузобагажа в собственных и/или арендованных багажных и почтовых вагонах в составах поездов формирования АО «ФПК» регламентируется [122].

Указывается, что оказание услуг по подаче и уборке собственных (арендованных) багажных вагонов на пути ремонтных предприятий (кроме случаев перевозки собственных вагонов в адрес ремонтных предприятий) или к местам погрузки – выгрузки, производится маневровыми локомотивами ОАО «РЖД» по заявкам собственников багажных вагонов.

Указывается, что в случаях нахождения под процедурой таможенного транзита перевозимого АО «ФПК» багажа и/или товаробагажа, грузополучателем которого является ОАО «РЖД», ДС перед подачей вагонов грузополучателю или перед отправлением на другую станцию обязан проверить завершение таможенного оформления и выпуска груза таможенным органом (наличие в перевозочных документах штампа «Выпуск разрешен»).

3.4.1.2. Приводятся графики обработки почтово-багажных поездов и/или включаемых в составы пассажирских поездов почтовых и/или багажных вагонов. Комплект представляемых графиков по отцепляемым и прицепляемым к пассажирским поездам почтовым и/или багажным вагонам должен начинаться с операции «перестановка отцепленных(-ого) вагонов(-а) с приемо-отправочного пути» и заканчиваться операцией «перестановка прицепляемых(-ого) вагонов(-а) на приемо-отправочный путь». Все другие операции, выполняемые с этими вагонами на станции (в составе пассажирских поездов), должны быть отображены в соответствующих графиках обработки пассажирских поездов (составов пассажирских поездов) подразделов 3.3. и/или 3.4.2. Технологического процесса. Операции «перестановка отцепленных(-ого) вагонов(-а) с приемо-отправочного пути» и «перестановка прицепляемых(-ого) вагонов(-а) на приемо-отправочный путь» указываются и на соответствующем графике обработки пассажирского поезда и на соответствующем графике обработки отцепляемых вагонов.

На графиках обработки отцепляемых и прицепляемых к пассажирским поездам почтовых и/или багажных вагонов при необходимости указываются номера соответствующих поездов по прибытию и отправлению.

Для соответствующих станций указывается: «Порядок работы с почтовыми и/или багажными вагонами без их отцепки от составов транзитных пассажирских поездов непосредственно на приемо-отправочных путях станции представлен в графиках обработки пассажирских поездов пункта 3.3.1. Технологического процесса». Графики обработки таких вагонов в данном подпункте Технологического процесса не приводятся.

Примеры графиков обработки почтово-багажных поездов и отцепляемых от составов пассажирских поездов багажных (почтовых) вагонов представлены в таблицах 3.4.1.1.-3.4.1.5. Исполнитель работ по техническому обслуживанию, текущему (внеплановому) ремонту и экипировке подвижного состава пассажирских, почтово-багажных и технических поездов указывается в соответствии с принципами разграничения ответственности, указанными в [69] (подпункт 3.6.1.).

3.4.1.3. При необходимости, указываются другие местные технологические особенности работы станции с почтово-багажными поездами и/или отцепляемыми от составов пассажирских поездов почтовыми и/или багажными вагонами.

Указываются особенности работы станции с почтовыми или багажными вагонами поездов, поступающих из Калининградской области на остальную территорию Российской Федерации или с территории государств – не членов Таможенного союза.

График обработки транзитных почтово-багажных поездов без отцепки вагонов

Таблица 3.4.1.1.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель		
			5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60			
1	Прибытие	1															ДСП, локомотивная бригада
2	Подвоз отправляемого багажа, грузобагажа и почты на платформу прибытия поезда	5															Работник багажного отделения
3	Ограждение поезда	1															ДСП, работники ПТО
4	Выгрузка и погрузка багажа, грузобагажа и почты	20															Работники багажного отделения
5	Техническое обслуживание	15															Работники ПТО
6	Экипировка вагонов водой и топливом	15															Экипировочная бригада
7	Вывоз прибывшего багажа, грузобагажа и почты с платформы	5															Работники багажного отделения
8	Сокращенное опробование ЭПП, автотормозов	6															Работники ПТО, локомотивная бригада
9	Оформление справки формы ВУ-45	1															Работники ПТО, локомотивная бригада
10	Выдача предупреждений	2															ДСПП, локомотивная бригада
11	Снятие ограждения	1															ДСП, работники ПТО
12	Регламент «Минута готовности»	1															Локомотивная бригада
13	Отправление	1															ДСП, локомотивная бригада
	Общая продолжительность	29															

График обработки транзитных почтово-багажных поездов с отцепкой и прицепкой вагонов

Таблица 3.4.1.2.

№ п/п	Операция	Время в минутах													Исполнитель			
		на операцию	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60				
1	Прибытие	1																ДСП, локомотивная бригада
2	Передача натурального листа	3																ДСП, локомотивная бригада
3	Корректировка натурального листа	14																ДСП
4	Заезд маневрового локомотива и прицепка к составу поезда	3																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
5	Разъединение тормозных рукавов, отсоединение цепей электропитания	3																Составитель поездов, поездажной электромеханик
6	Отцепка группы вагонов от состава поезда	3																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
7	Перестановка группы вагонов на выставочный путь	5																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
8	Закрепление отцепляемых вагонов	3																Составитель поездов
9	Отцепка вагонов	3																Составитель поездов
10	Заезд за прицепляемыми вагонами, прицепка	3																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
11	Снятие закрепления прицепляемых вагонов	2																Составитель поездов
12	Перестановка вагонов на приемо-отправочный путь	5																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
13	Прицепка вагонов к составу поезда	2																Составитель поездов
14	Отцепка и уборка маневрового локомотива	3																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
15	Ограждение поезда	1																ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
16	Соединение тормозных рукавов, соединение цепей электропитания	2																Составитель поездов, поездажной электромеханик
17	Зарядка тормозной магистрали поезда	3																Локомотивная бригада
18	Выдача натурального листа и предупреждений	2																ДСП, локомотивная бригада
19	Сокращенное опробование ЭПТ, полное опробование автотормозов	12																Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
20	Оформление справки формы ВУ-45	1																Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
21	Снятие ограждения	1																ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
22	Регламент «Минута готовности»	1																Локомотивная бригада
23	Отправление	1																ДСП, локомотивная бригада
	Общая продолжительность	56																

График обработки конечных почтово-багажных поездов по прибытию

Таблица 3.4.1.3.

№ п/п	Операция	Время в минутах												Исполнитель			
		на операцию	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110		120		
1	Прибытие	1															ДСП, локомотивная бригада
2	Заезд и прицепка маневрового локомотива	3	█														ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
3	Передача натурного листа	3	█														ДСП, локомотивная бригада
4	Разъединение тормозных рукавов, отсоединение цепей электропитания	2	█	█													Осмотрщик вагонов ВЧД, поездной электромеханик
5	Отцепка и уборка поездного локомотива	5	█	█	█												ДСП, локомотивная бригада
6	Перестановка в технический парк	4	█	█	█	█											ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
7	Закрепление	3	█	█	█												Составитель поездов, ДСП
8	Отцепка и уборка маневрового локомотива	3	█	█	█												ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
9	Ограждение состава	1	█														ДСП, работники ПТО
10	Техническое обслуживание и нанесение меловой разметки	15	█	█	█	█	█										Работники ПТО
11	Снятие ограждения	1	█														ДСП, работники ПТО
12	Заезд и прицепка маневрового локомотива	3	█	█	█												ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
13	Снятие закрепления	3	█	█	█												Составитель поездов, ДСП
14	Расстановка вагонов по выставочным путям и фронтам погрузки-выгрузки	25	█	█	█	█	█	█	█	█							ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
Общая продолжительность		68															

График обработки отцепляемых багажных (почтовых) вагонов

Таблица 3.4.1.5.

№ п/п	Операция	Время в минутах												Исполнитель			
		на операцию	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110		120		
1	Перестановка отцепленного багажного вагона с приемо-отправочного пути на погрузочно-выгрузочный путь	5															ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
2	Закрепление вагона	1															Составитель поездов
3	Отцепка вагона	1															Составитель поездов
4	Уборка маневрового локомотива	1															ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
5	Ограждение вагона	1															Работники ПТО
6	Выгрузка багажа	20															Работники багажного отделения
7	Техническое обслуживание, мелкий ремонт багажного вагона	15															Работники ПТО
8	Оформление документов на багажные отправки	5															Работники багажного отделения
9	Погрузка багажа	20															Работники багажного отделения
10	Снятие ограждения	1															Работники ПТО
11	Заезд и прицепка маневрового локомотива	2															ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
12	Снятие закрепления	1															Составитель поездов
13	Перестановка на вагонные весы	5															ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
14	взвешивание вагона	5															Оператор вагонных весов
15	Перестановка вагона на приемо-отправочный путь	5															ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
Общая продолжительность		88															

3.4.2. Многогруппные пассажирские поезда

Для станций, не осуществляющих маневровую работу с составами многогруппных пассажирских поездов, указывается: «Маневровая работа с составами многогруппных пассажирских поездов на станции не осуществляется». При этом другие данные в пункте 3.4.2. Технологического процесса не приводятся.

3.4.2.1. Представляются графики обработки многогруппных пассажирских поездов. Примеры графиков обработки многогруппных пассажирских поездов представлены в таблицах 3.4.2.1.-3.4.2.8. Типового технологического процесса.

3.4.2.2. При необходимости, указываются местные технологические особенности работы станции с многогруппными пассажирскими поездами.

График обработки разъединяемого двухгруппного пассажирского поезда со сменой локомотива в голове без перестановки второй группы на соседний путь

Таблица 3.4.2.1.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель			
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120				
1	Прибытие	1																ДСП, локомотивная бригада
2	Вручение машинисту поезда локомотива переносной радиостанции	1																Составитель поездов
3	Закрепление второй группы и доклад ДСП	4																Составитель поездов
4	Отсоединение высоковольтных цепей электропитания между группами	2																Поездной электромеханик
5	Разъединение тормозных рукавов между группами	1																Составитель поездов
6	Передача натурального листа	3																ДСПП, локомотивная бригада
7	Оформление отдельных натуральных листов	15																ДСПП
8	ПЕРВАЯ ГРУППА: закрытие дверей в вагонах, уведомление ДСП о готовности к протягиванию	1																Проводники вагонов, составитель поездов
9	ПЕРВАЯ ГРУППА: отцепка и протягивание на 10 м	1																Составитель поездов, локомотивная бригада
10	ПЕРВАЯ ГРУППА: передача составителю поездов переносной радиостанции	1																Локомотивная бригада
11	ПЕРВАЯ ГРУППА: закрепление и доклад ДСП	2																Составитель поездов
12	ПЕРВАЯ ГРУППА: отцепка и уборка поезда локомотива	3																ДСП, локомотивная бригада
13	ПЕРВАЯ ГРУППА: ограждение	1																ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
14	ПЕРВАЯ ГРУППА: техническое обслуживание и заправка водой	10																Работники ПТО ВЧДЭ
15	ПЕРВАЯ ГРУППА: снятие ограждения	1																ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
16	ПЕРВАЯ ГРУППА: заезд и прицепка поезда локомотива	3																ДСП, локомотивная бригада
17	ПЕРВАЯ ГРУППА: ограждение	1																ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
18	ПЕРВАЯ ГРУППА: выдача натурального листа и предупреждений	2																ДСПП, локомотивная бригада, поезда бригада
19	ПЕРВАЯ ГРУППА: соединение тормозных рукавов	1																Работники ПТО ВЧДЭ
20	ПЕРВАЯ ГРУППА: сокращенное опробование ЭПТ и полное опробование автотормозов	10																Локомотивная бригада, поездной электромеханик, работники ПТО ВЧДЭ
21	ПЕРВАЯ ГРУППА: оформление справки формы ВУ-45	1																Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
22	ПЕРВАЯ ГРУППА: включение цепей электропитания	2																Поездной электромеханик
23	ПЕРВАЯ ГРУППА: снятие закрепления	2																ДСПП
24	ПЕРВАЯ ГРУППА: снятие ограждения	1																ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
25	ПЕРВАЯ ГРУППА: оповещение, высадка и посадка пассажиров	38																Проводники вагонов и диктор по вокзалу
26	ПЕРВАЯ ГРУППА: регламент "Минута готовности"	1																Локомотивная бригада
27	ПЕРВАЯ ГРУППА: отправление	1																ДСП, локомотивная бригада
28	ВТОРАЯ ГРУППА: оповещение, высадка и посадка пассажиров	70																Проводники вагонов и диктор по вокзалу
29	ВТОРАЯ ГРУППА: ограждение	1																ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
30	ВТОРАЯ ГРУППА: техническое обслуживание и заправка водой	10																Работники ПТО ВЧДЭ
31	ВТОРАЯ ГРУППА: снятие ограждения	1																ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
32	ВТОРАЯ ГРУППА: заезд и прицепка поезда локомотива	3																ДСП, локомотивная бригада
33	ВТОРАЯ ГРУППА: ограждение	1																ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
34	ВТОРАЯ ГРУППА: выдача натурального листа и предупреждений	2																ДСПП, локомотивная бригада, поезда бригада
35	ВТОРАЯ ГРУППА: соединение тормозных рукавов	2																Работники ПТО ВЧДЭ
36	ВТОРАЯ ГРУППА: сокращенное опробование ЭПТ и полное опробование автотормозов	10																Локомотивная бригада, поездной электромеханик, работники ПТО ВЧДЭ
37	ВТОРАЯ ГРУППА: оформление справки формы ВУ-45	1																Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
38	ВТОРАЯ ГРУППА: включение цепей электропитания	2																Поездной электромеханик
39	ВТОРАЯ ГРУППА: снятие закрепления	2																ДСПП
40	ВТОРАЯ ГРУППА: снятие ограждения	1																ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
41	ВТОРАЯ ГРУППА: регламент "Минута готовности"	1																Локомотивная бригада
42	ВТОРАЯ ГРУППА: отправление	1																ДСП, локомотивная бригада
ИТОГО ПО ПЕРВОЙ ГРУППЕ		47																
ИТОГО ПО ВТОРОЙ ГРУППЕ		71																

График обработки разъединяемого двухгруппного пассажирского поезда без смены локомотива в голове с перестановкой первой группы на соседний путь

Таблица 3.4.2.2.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель			
			5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60				
1	Прибытие	1																ДСП, локомотивная бригада
2	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1																Диктор по вокзалу
3	Вручение машинисту поезда локомотива переносной радиостанции	1																Составитель поездов
4	Закрепление второй группы и доклад ДСП	3																Составитель поездов
5	Отсоединение высоковольтных цепей электропитания между группами	2																Поездной электромеханик
6	Разъединение тормозных рукавов между группами	1																Составитель поездов
7	Передача натурального листа	3																ДСПП, локомотивная бригада, поездная бригада
8	Оформление отдельных натуральных листов	10																ДСПП
9	ПЕРВАЯ ГРУППА: высадка и посадка пассажиров	4																Проводники вагонов
10	ПЕРВАЯ ГРУППА: закрытие дверей в вагонах, уведомление ДСП о готовности к маневрам с первой группой	1																Проводники вагонов, составитель поездов
11	ПЕРВАЯ ГРУППА: отцепка и вытягивание в горловину станции	3																ДСП, составитель поездов, локомотивная бригада
12	ПЕРВАЯ ГРУППА: осаживание управлением назад на соседний путь	2																ДСП, составитель поездов, локомотивная бригада
13	ПЕРВАЯ ГРУППА: передача составителю поездов переносной радиостанции	1																Локомотивная бригада
14	ПЕРВАЯ ГРУППА: оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1																Диктор по вокзалу
15	ПЕРВАЯ ГРУППА: высадка и посадка пассажиров	13																Проводники вагонов
16	ПЕРВАЯ ГРУППА: ограждение	1																ДСП, работники ПТО
17	ПЕРВАЯ ГРУППА: выдача натурального листа и предупреждений	3																ДСПП, локомотивная бригада, поездная бригада
18	ПЕРВАЯ ГРУППА: техническое обслуживание и заправка водой	11																Работники ПТО
19	ПЕРВАЯ ГРУППА: сокращенное опробование электропневматических и автотормозов	6																Локомотивная бригада, поездной электромеханик, работник ПТО
20	ПЕРВАЯ ГРУППА: оформление справки формы ВУ-45	1																Работники ПТО, локомотивная бригада
21	ПЕРВАЯ ГРУППА: снятие ограждения	1																ДСП, работники ПТО
22	ПЕРВАЯ ГРУППА: регламент "Минута готовности"	1																Локомотивная бригада
23	ПЕРВАЯ ГРУППА: отправление	1																ДСП, локомотивная бригада
24	ВТОРАЯ ГРУППА: высадка и посадка пассажиров	31																Проводники вагонов
25	ВТОРАЯ ГРУППА: заезд и прицепка поезда локомотива	3																ДСП, локомотивная бригада
26	ВТОРАЯ ГРУППА: ограждение	1																ДСП, работники ПТО
27	ВТОРАЯ ГРУППА: снятие закрепления	3																ДСПП
28	ВТОРАЯ ГРУППА: техническое обслуживание и заправка водой	10																Работники ПТО
29	ВТОРАЯ ГРУППА: выдача натурального листа и предупреждений	3																ДСПП, локомотивная бригада, поездная бригада
30	ВТОРАЯ ГРУППА: соединение тормозных рукавов	2																Работники ПТО
31	ВТОРАЯ ГРУППА: сокращенное опробование электропневматических и полное опробование автотормозов	10																Локомотивная бригада, поездной электромеханик, работники ПТО
32	ВТОРАЯ ГРУППА: оформление справки формы ВУ-45	1																Работники ПТО, локомотивная бригада
33	ВТОРАЯ ГРУППА: включение цепей электропитания	2																Поездной электромеханик
34	ВТОРАЯ ГРУППА: снятие ограждения	1																Локомотивная бригада
35	ВТОРАЯ ГРУППА: регламент "Минута готовности"	1																Локомотивная бригада
36	ВТОРАЯ ГРУППА: отправление	1																ДСП, локомотивная бригада
	ИТОГО ПО ПЕРВОЙ ГРУППЕ	25																
	ИТОГО ПО ВТОРОЙ ГРУППЕ	33																

График обработки соединяемого двухгруппного пассажирского поезда со сменой локомотива в голове

Таблица 3.4.2.3.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель			
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120				
1	ПЕРВАЯ ГРУППА: прибытие	1																ДСП, локомотивная бригада
2	ПЕРВАЯ ГРУППА: отсоединение высоковольтных цепей электропитания	2																Поездной электромеханик
3	ПЕРВАЯ ГРУППА: разъединение тормозных рукавов и отцепка поезда локомотива	3																Локомотивная бригада
4	ПЕРВАЯ ГРУППА: передача натурального листа	3																ДСП, локомотивная бригада
5	ПЕРВАЯ ГРУППА: заезд и прицепка маневрового локомотива с хвоста	3																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
6	ПЕРВАЯ ГРУППА: вытягивание состава в горловину	3																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
7	ПЕРВАЯ ГРУППА: осаживание и прицепка ко второй группе	5																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
8	ПЕРВАЯ ГРУППА: закрепление	3																Составитель поездов, ДСП
9	ПЕРВАЯ ГРУППА: отцепка и уборка маневрового локомотива	3																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
10	ПЕРВАЯ ГРУППА: оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1																Диктор по вокзалу
11	ПЕРВАЯ ГРУППА: высадка и посадка пассажиров	45																Проводники вагонов
12	ВТОРАЯ ГРУППА: прибытие	1																ДСП, локомотивная бригада
13	ВТОРАЯ ГРУППА: отсоединение высоковольтных цепей электроотопления	2																Поездной электромеханик
14	ВТОРАЯ ГРУППА: закрепление	3																ДСП, сигналист
15	ВТОРАЯ ГРУППА: передача натурального листа	3																ДСП, локомотивная бригада
16	ВТОРАЯ ГРУППА: разъединение тормозных рукавов и отцепка поезда локомотива	3																Локомотивная бригада
17	ВТОРАЯ ГРУППА: уборка поезда локомотива	3																ДСП, локомотивная бригада
18	ВТОРАЯ ГРУППА: осаживание, прицепка и закрепление первой группы, уборка маневрового локомотива	11																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
19	ВТОРАЯ ГРУППА: оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1																Диктор по вокзалу
20	ВТОРАЯ ГРУППА: высадка и посадка пассажиров	65																Проводники вагонов
21	Оформление общего натурального листа	15																ДСП
22	Ограждение	1																ДСП, работники ПТО
23	Соединение тормозных рукавов между группами	3																Работники ПТО
24	Соединение цепей электропитания между группами	3																Поездной электромеханик
25	Техническое обслуживание и заправка водой	15																Работники ПТО
26	Снятие ограждения	1																ДСП, работники ПТО
27	Подача поезда локомотива	1																ДСП, локомотивная бригада
28	Прицепка поезда локомотива к составу без присоединения воздушной магистрали	1																Локомотивная бригада
29	Ограждение состава	1																ДСП, работники ПТО
30	Снятие закрепления	3																Сигналисты
31	Смена кабины управления	2																Локомотивная бригада
32	Присоединение воздушной магистрали состава к локомотиву	1																Локомотивная бригада
33	Проверка правильности сцепления первого вагона состава с локомотивом	2																Локомотивная бригада
34	Проверка целостности и плотности тормозной магистрали поезда	3																Локомотивная бригада, работники ПТО
35	Зарядка тормозной магистрали поезда	5																Локомотивная бригада, работники ПТО
36	Передача натурального листа	1																ДСП, локомотивная бригада, поездная бригада
37	Выдача предупреждений	2																ДСП, локомотивная бригада
38	Сокращенное опробование электропневматических и полное опробование автотормозов	10																Локомотивная бригада, работники ПТО
39	Оформление справки формы ВУ-45	1																Работники ПТО, локомотивная бригада
40	Подключение и опробование работы электроотопления поезда	1																Поездной электромеханик, локомотивная бригада
41	Снятие ограждения	1																ДСП, работники ПТО
42	Регламент «Минута готовности»	1																Локомотивная бригада
43	Контрольный осмотр "сходу"	1																Работники ПТО
44	Отправление	1																ДСП, локомотивная бригада
	Общая продолжительность	66																

График обработки соединяемого двухгруппного пассажирского поезда с использованием съезда, расположенного посередине полезной длины приемо-отправочных путей, без смены локомотива в голове

Таблица 3.4.2.4.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель		
			5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60			
1	ПЕРВАЯ ГРУППА: прибытие	1															ДСП, локомотивная бригада
2	ПЕРВАЯ ГРУППА: оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1															Диктор по вокзалу
3	ПЕРВАЯ ГРУППА: высадка и посадка пассажиров	4															Проводники вагонов
4	ПЕРВАЯ ГРУППА: передача натурального листа	3															ДСПП, локомотивная бригада
5	ПЕРВАЯ ГРУППА: вручение машинисту поезда локомотива переносной маневровой радиостанции	1															Составитель поездов
6	ПЕРВАЯ ГРУППА: проход составителя, закрытие дверей и уведомление ДСП о готовности осаживания	3															Проводники вагонов и составитель поездов
7	ВТОРАЯ ГРУППА: прибытие	2															ДСП, локомотивная бригада
8	ВТОРАЯ ГРУППА: закрепление	3															ДСПП, сигналисты
9	ВТОРАЯ ГРУППА: разъединение цепей электропитания	2															Поездной электромеханик
10	ВТОРАЯ ГРУППА: разъединение тормозных рукавов	3															Локомотивная бригада
11	ВТОРАЯ ГРУППА: передача натурального листа	3															ДСПП, локомотивная бригада
12	ВТОРАЯ ГРУППА: отцепка и уборка поезда локомотива по съезду	2															ДСП, локомотивная бригада
13	Осаживание и сцепление групп	2															ДСП, составитель поездов, локомотивная бригада
14	Передача составителю поездов переносной радиостанции	1															Локомотивная бригада
15	Оповещение пассажиров по громкоговорящей связи	1															Диктор по вокзалу
16	Высадка и посадка пассажиров	21															Проводники вагонов
17	Ограждение	1															ДСП, работники ПТО
18	Соединение тормозных рукавов между группами	2															Составитель поездов
19	Снятие закрепления	3															Составитель поездов
20	Техническое обслуживание и заправка водой	16															Работники ПТО
21	Оформление общего натурального листа	7															ДСПП
22	Выдача натурального листа и предупреждений	3															ДСПП, локомотивная бригада, поездная бригада
23	Сокращенное опробование электропневматических и полное опробование автотормозов	10															Локомотивная бригада, поездной электромеханик, работники ПТО
24	Оформление справки формы ВУ-45	1															Работники ПТО, локомотивная бригада
25	Соединение цепей электропитания между группами	2															Поездной электромеханик
26	Снятие ограждения	1															ДСП, работники ПТО
27	Регламент «Минута готовности»	1															Локомотивная бригада
28	Отправление	1															ДСП, локомотивная бригада
	Общая продолжительность	30															

**График обработки пассажирских поездов с обменом групп при
использовании одного маневрового локомотива и без смены
поездных локомотивов**

Таблица 3.4.2.6.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель			
			5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60				
1	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: прибытие	1																ДСП, локомотивная бригада
2	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: заезд и прицепка маневрового локомотива с хвоста	2																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
3	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: передача натурального листа	2																ДСПП, локомотивная бригада, поездная бригада
4	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: разъединение тормозных рукавов и цепей электропитания между группами, доклад ДСП	3																Составитель поездов и поездной электромеханик
5	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: вытягивание второй группы в горловину	3																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
6	ВТОРОЙ ПОЕЗД: прибытие	1																ДСП, локомотивная бригада
7	ВТОРОЙ ПОЕЗД: осаживание и сцепление маневрового состава	3																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
8	ВТОРОЙ ПОЕЗД: передача натурального листа	3																ДСПП, локомотивная бригада
9	ВТОРОЙ ПОЕЗД: разъединение тормозных рукавов и цепей электропитания между группами, доклад ДСП	3																Составитель поездов и поездной электромеханик
10	ВТОРОЙ ПОЕЗД: вытягивание двух групп в горловину	4																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
11	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: осаживание и сцепление маневрового состава с хвоста поезда	4																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
12	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: отцепка группы первого поезда и доклад ДСП	1																Составитель поездов
13	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: оповещение, высадка и посадка пассажиров первой группы	44																Проводники вагонов и диктор по вокзалу
14	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: оповещение, высадка и посадка пассажиров второй группы	21																Проводники вагонов и диктор по вокзалу
15	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: вытягивание группы второго поезда в горловину	3																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
16	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: ограждение	1																ДСП, работники ПТО
17	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: соединение тормозных рукавов	3																Работники ПТО и поездной электромеханик
18	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: техническое обслуживание и заправка водой	10																Работники ПТО
19	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: оформление натурального листа	12																ДСПП
20	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: выдача натурального листа и предупреждений	3																ДСПП, локомотивная бригада, поездная бригада
21	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: сокращенное опробование ЭПТ и полное опробование автотормозов	10																Работники ПТО, поездной электромеханик, локомотивная бригада
22	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: оформление справки формы ВУ-45	1																Работники ПТО, локомотивная бригада
23	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: соединение цепей электропитания	2																Поездной электромеханик
24	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: снятие ограждения	1																ДСП, работники ПТО
25	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: регламент "Минута готовности"	1																Локомотивная бригада
26	ПЕРВЫЙ ПОЕЗД: отправление	1																ДСП, локомотивная бригада
27	ВТОРОЙ ПОЕЗД: осаживание и прицепка группы с хвоста поезда	4																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
28	ВТОРОЙ ПОЕЗД: оповещение, высадка и посадка пассажиров первой группы	42																Проводники вагонов и диктор по вокзалу
29	ВТОРОЙ ПОЕЗД: оповещение, высадка и посадка пассажиров второй группы	20																Проводники вагонов и диктор по вокзалу
30	ВТОРОЙ ПОЕЗД: отцепка и уборка маневрового локомотива	2																ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
31	ВТОРОЙ ПОЕЗД: ограждение	1																ДСП, работники ПТО
32	ВТОРОЙ ПОЕЗД: соединение тормозных рукавов	3																Работники ПТО
33	ВТОРОЙ ПОЕЗД: техническое обслуживание и заправка водой	10																Работники ПТО
34	ВТОРОЙ ПОЕЗД: оформление натурального листа	10																ДСПП
35	ВТОРОЙ ПОЕЗД: выдача натурального листа и предупреждений	3																ДСПП, локомотивная бригада, поездная бригада
36	ВТОРОЙ ПОЕЗД: сокращенное опробование ЭПТ и полное опробование автотормозов	10																Работники ПТО, поездной электромеханик, локомотивная бригада
37	ВТОРОЙ ПОЕЗД: оформление справки формы ВУ-45	1																Работники ПТО, локомотивная бригада
38	ВТОРОЙ ПОЕЗД: соединение цепей электропитания	2																Поездной электромеханик
39	ВТОРОЙ ПОЕЗД: снятие ограждения	1																ДСП, работники ПТО
40	ВТОРОЙ ПОЕЗД: регламент "Минута готовности"	1																Локомотивная бригада
41	ВТОРОЙ ПОЕЗД: отправление	1																ДСП, локомотивная бригада
	ИТОГО ПО ПЕРВОМУ ПОЕЗДУ	45																
	ИТОГО ПО ВТОРОМУ ПОЕЗДУ	51																

Окончание таблицы 3.4.2.8.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель		
			5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60			
36	ВТОРОЙ ПОЕЗД: снятие закрепления со второй группы	3															2-й составитель поездов, ОПЦ, ДСПП
37	ВТОРОЙ ПОЕЗД: техническое обслуживание и заправка водой	10															Работники ПТО ВЧДЭ
38	ВТОРОЙ ПОЕЗД: оформление натурального листа	7															ДСПП
39	ВТОРОЙ ПОЕЗД: выдача натурального листа и предупреждений	3															ДСПП, локомотивная бригада, поездная бригада
40	ВТОРОЙ ПОЕЗД: сокращенное опробование ЭПТ и полное опробование автотормозов	10															Работники ПТО ВЧДЭ, поездной электромеханик, локомотивная бригада
41	ВТОРОЙ ПОЕЗД: оформление справки формы ВУ-45	1															Работники ПТО ВЧДЭ, локомотивная бригада
42	ВТОРОЙ ПОЕЗД: соединение цепей электропитания	2															Поездной электромеханик
43	ВТОРОЙ ПОЕЗД: снятие ограждения	1															ДСП, работники ПТО ВЧДЭ
44	ВТОРОЙ ПОЕЗД: регламент "Минута готовности"	1															Локомотивная бригада
45	ВТОРОЙ ПОЕЗД: отправление	1															ДСП, локомотивная бригада
ИТОГО ПО ПЕРВОМУ ПОЕЗДУ		27															
ИТОГО ПО ВТОРОМУ ПОЕЗДУ		49															

* Высадка и посадка пассажиров по операциям №№ 9 и 32 не производится для вагонов, находящихся на съезде.

3.4.3. Прицепные и беспересадочные вагоны

Для станций, не осуществляющих маневровую работу с прицепными и беспересадочными вагонами, указывается: «Маневровая работа с прицепными и беспересадочными вагонами на станции не осуществляется». При этом другие данные в пункте 3.4.3. Технологического процесса не приводятся.

3.4.3.1. Для других станций указывается, что производится работа с прицепными и/или беспересадочными вагонами, с вагонами, следующими из/в вагоноремонтных предприятий, включаемыми в составы пассажирских и почтово-багажных поездов.

3.4.3.2. Приводятся графики обработки включаемых в составы пассажирских поездов прицепных и/или беспересадочных вагонов.

Комплект представляемых графиков должен охватывать все существующие на станции последовательности технологических операций, выполняемых с соответствующими вагонами, от операции «перестановка отцепленных(-ого) вагонов(-а) с приемо-отправочного пути» до операции (включительно) «перестановка прицепляемых(-ого) вагонов(-а) на приемо-отправочный путь». Все другие операции, выполняемые с этими вагонами на станции (в составе пассажирских поездов), должны быть отображены в соответствующих графиках обработки пассажирских поездов (составов пассажирских поездов) подразделов 3.3. и/или 3.4.2. Технологического процесса. Операции «перестановка отцепленных(-ого) вагонов(-а) с приемо-отправочного пути» и «перестановка прицепляемых(-ого) вагонов(-а) на приемо-отправочный путь» указываются и на соответствующем графике обработки пассажирского поезда и на соответствующем графике обработки отцепляемых вагонов.

Примеры графиков обработки прицепных и беспересадочных вагонов представлены в таблицах 3.4.3.1.-3.4.3.2.

3.4.3.3. При необходимости, указываются местные технологические особенности работы станции с отцепляемыми от составов пассажирских поездов прицепными и/или беспересадочными вагонами.

График обработки беспересадочного вагона (на транзитной станции)

Таблица 3.4.3.2.

№ п/п	Операция	на операцию	Время в минутах												Исполнитель		
			5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60			
1	Перестановка беспересадочного вагона на путь отстоя	3															ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
2	Закрепление тормозными башмаками	2															Составитель поездов
3	Отцепка и уборка маневрового локомотива	2															ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
4	Ограждение вагона	1															ДСП
5	Удаление мусора	5															Проводники вагонов
6	Очистка ЭЧТ	20															Экологи
7	Техническое обслуживание	15															Работники ПТО
8	Снятие ограждения	1															ДСП
9	Заезд и прицепка маневрового локомотива	2															ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
10	Снятие закрепления	2															Составитель поездов
11	Перестановка беспересадочного вагона на прямо-отправочный путь	3															ДСП, составитель поездов, машинист маневрового локомотива
Общая продолжительность		56															

3.5. Поезда из порожних вагонов, прибывшие в отстой

Для станций, не осуществляющих работу с прибывшими в отстой поездами из порожних пассажирских и/или почтово-багажных вагонов указывается: «Работа с прибывшими в отстой поездами из порожних пассажирских и/или почтово-багажных вагонов не осуществляется». При этом подпункты данного пункта Технологического процесса не приводятся.

Для других станций указывается порядок работы с прибывшими в отстой поездами из порожних пассажирских и/или почтово-багажных вагонов согласно указаниям подпунктов 3.5.1.-3.5.5. Типового технологического процесса.

3.5.1. Указывается, что отстой составов из порожних пассажирских и/или почтово-багажных вагонов осуществляется на специализированных согласно [143] путях общего пользования станции и/или путях ЛВЧД (ЛВЧ).

3.5.2. Указывается, что порядок и нормы закрепления, порядок перестановки маневровых составов из парка в парк устанавливаются [143].

3.5.3. В соответствующих случаях указывается, что:

- перед перестановкой порожних составов на пути отстоя ЛВЧД (ЛВЧ) дежурный по депо (или указывается должность другого работника ЛВЧД (ЛВЧ)) по факсу (или указывается другой порядок передачи) передает ДСП наряд-задание на предстоящую маневровую работу. В наряд-задании указываются: дата, номера вагонов и путей, схема расстановки вагонов, степень занятости путей отстоя ЛВЧД (ЛВЧ);

- перед перестановкой порожних составов на базу отстоя дежурный по депо (или указывается должность другого работника ЛВЧД (ЛВЧ)) лично (или указывается другой порядок передачи) передает ДСП в двух экземплярах наряд-задание на предстоящую маневровую работу. В наряд-задании указываются: дата, номера вагонов и путей, схема расстановки вагонов.

Указывается, что маневровая работа с составами порожних пассажирских и/или почтово-багажных вагонов производится маневровым

локомотивом №1 (в соответствии с принятыми в таблице 1.1.1. условными обозначениями маневровых локомотивов) и/или поездным локомотивом.

3.5.4. Указывается, что при необходимости отстоя составов из порожних пассажирских и/или почтово-багажных вагонов на других станциях в нормативном план-графике работы станции показываются операции отправления и прибытия соответствующих поездов.

3.5.5. В необходимых случаях приводятся другие местные особенности работы станции с составами из порожних пассажирских и/или почтово-багажных вагонов.

4. РАБОТА С ГРУЗОВЫМИ⁴ ПОЕЗДАМИ

Для пассажирских и пассажирских технических станций, на которых операции с грузовыми поездами не выполняются указывается: «Работа с грузовыми поездами не производится». При этом последующие подразделы и пункты данного раздела в Технологическом процессе не приводятся.

Содержание данного раздела формируется в соответствии с положениями:

- [128] (раздел 4) – до утверждения [129];
- [129] (раздел 6) – после утверждения [129].

⁴ В разделе рассматриваются все поезда, кроме отнесенных в соответствии с [103] к «пассажирским поездам в международном, дальнем и местном сообщении», «пригородным поездам» и «техническим поездам».

5. РАБОТА С МЕСТНЫМИ ВАГОНАМИ

5.1. Указывается должность работника, осуществляющего оперативное руководство работой с местными вагонами.

Указывается, что руководство работой с местными вагонами осуществляется на основании:

- сменно-суточного и текущего планов местной работы;
- подхода местных вагонов;
- нормативных характеристик мест выполнения операций с подвижным составом на станции (Приложение № 7 Типового технологического процесса);
- текущих дислокации и состояния местных вагонов на станции;
- технологических процессов (при их наличии) мест выполнения операций с местными вагонами [приводятся ссылки на порядковые номера в перечне руководящих документов раздела 9 Типового технологического процесса];
- единых технологических процессов работы железнодорожных путей необщего пользования и станций примыкания ОАО «РЖД» (при их наличии) [139];
- договоров на эксплуатацию железнодорожных путей необщего пользования [137]; и договоров на подачу и уборку вагонов [136];
- инструкций о порядке обслуживания и организации движения на железнодорожных путях необщего пользования [141];
- графика обслуживания мест выполнения операций с местными вагонами на путях общего пользования [приводятся ссылки на порядковые номера в перечне руководящих документов раздела 9 Типового технологического процесса];
- в соответствующих случаях указываются другие документы.

5.2. Указывается, что в процессе дежурства ДСЦ (или указывается должность другого работника, осуществляющего оперативное руководство работой станции с местными вагонами):

1) формирует пономерной план подач-уборок и других маневровых операций (указывается перечень операций) на 1-2 часа (или указывается другой период);

2) согласовывает план подач-уборок с ДСП и уполномоченными работниками мест выполнения операций на станции (таблица № П.7.1.) в соответствии с [138] (ссылка дается в случае организации работы станции в рамках Единой технологии погрузочного узла). В соответствующих случаях указываются используемые автоматизированные системы;

3) выдает задание ДСП и составителям поездов на выполнение маневровой работы;

4) выдает задание приемосдатчикам Д (или указываются другие должности работников) по местам общего и необщего пользования (при необходимости дифференцируется по группам порядковых номеров мест таблицы П.7.1.) на:

а) проверку возможности подачи вагонов (в том числе вагонов с контейнерами), грузов на своих осях (локомотивов, других единиц железнодорожного подвижного состава), прибывших по таможенной процедуре таможенного транзита⁵. Указывается, что включение в состав подачи производится только при наличии в оригинале накладной и дорожной ведомости оттисков штампов «Товар поступил» и «Выпуск разрешен», заверенных подписью и оттиском личной номерной печати должностного лица таможенного органа.

В отдельных случаях допускается включение в состав подачи при условии наличия в оригинале накладной и дорожной ведомости оттиска штампа «Товар поступил» без оттиска штампа «Выпуск разрешен» при наличии письменного указания (предписания) должностного лица таможенного органа на передачу вагонов (в том числе вагонов с

⁵ Признаками, свидетельствующими о помещении товаров (грузов) под таможенную процедуру таможенного транзита являются либо приложенная к накладной транзитная декларация, либо отметка в перевозочных документах о номере транзитной декларации, либо установленного образца оттиск направляющего штампа, проставленный таможенным органом в перевозочных документах, с указанием места доставки, срока таможенного транзита и других отметок таможенного органа.

контейнерами), грузов на своих осях в порядке, согласованном ДС и таможенным органом [23] (статья 200).

В исключительных случаях, при наличии письменного указания (предписания) таможенного органа о подаче на железнодорожные пути необщего пользования для целей завершения таможенной процедуры таможенного транзита в зоне таможенного контроля грузополучателя, расположенной на железнодорожном пути необщего пользования грузополучателя разрешается включение в состав подачи вагонов (в том числе вагонов с контейнерами), грузов на своих осях этому грузополучателю без наличия в оригинале накладной и дорожной ведомости отиска штампа «Товар поступил». В этом случае порядок передачи согласовывается ДС с таможенным органом, грузополучателем и владельцем железнодорожного пути необщего пользования, обслуживающего грузополучателя своим локомотивом.

Исключением являются уполномоченные экономические операторы, для работы с которыми разрабатывается отдельный порядок ([23] (глава 6) и [55] (глава 3, статьи 38-41).

Кроме того, указывается способ, которым осуществляется проверка, например, обращение к агенту ЛАФТО на станции;

б) осмотр вагонов, подготовленных к подаче, в коммерческом отношении;

в) подборку вагонов по грузовым фронтам мест общего пользования;

г) подборку вагонов согласно [124] (пункт 5.1) по категориям ветеринарно-санитарной обработки вагонов для подачи на дезпромпункт, дезпромстанцию ДМ;

д) подборку вагонов согласно [127] (пункт 3.1.1) для подачи на пункты промывки ДМ;

е) передачу уведомления о подаче вагонов владельцу, пользователю, контрагенту железнодорожного пути необщего пользования или МЧ (ДМ);

ж) подготовку вагонов к уборке;

5) осуществляет организацию уведомления уполномоченных работников мест выполнения операций с подвижным составом (таблица № П.7.1.);

б) осуществляет организацию взаимодействия станции с подразделением вагонного хозяйства (в Технологическом процессе указывается конкретное подразделение) по вопросам осмотра вагонов в техническом отношении;

7) разрабатывает и передает в ДЦУП с уточнением каждые 12 часов план формирования крупными грузоотправителями (при их наличии) отправительских и технических маршрутов назначением за пределы дороги. В соответствующих случаях указываются используемые автоматизированные системы.

5.3. В случае если получателем багажа, товаробагажа, перевозчиком которого является АО «ФПК», выступает структурное подразделение ОАО «РЖД», а товар (багаж, товаробагаж) при этом находится под процедурой таможенного транзита, оператор СТЦ (или указывается должность другого работника) перед включением в состав подачи или в состав поезда для отправления на другую станцию должен проверить завершение таможенного оформления АО «ФПК» и выпуска товара таможенным органом (подтверждается наличием в ДТ оттиска штампа «Выпуск разрешен»).

5.4. По прибытию вагонов, грузов на своих осях и контейнеров, задекларированных при ввозе на таможенную территорию Таможенного союза как иностранный ТСМП, в соответствии с [120] (пункты 2.2 и 2.3) приводится порядок действий ДС (или указывается должность другого работника) в отношении прибывших вагонов, грузов на своих осях и контейнеров, зарегистрированных на территории иностранных государств (кроме зарегистрированных в Республике Беларусь и Республике Казахстан).

Указывается, что ДС (или указывается должность другого работника) осуществляет контроль за достаточностью СВВ средствами АС КРВВ. Если контроль выявил необходимость продления СВВ, то ДС (или указывается

должность другого работника) должен принять меры к продлению СВВ. В соответствии с [120] (пункт 3) указываются выполняемые действия по продлению СВВ: подача мотивированного заявления о продлении СВВ в таможенный орган, получение в таможенном органе в заявлении отметки «Срок продлен до _____», ввод в АСОУП новой информации о СВВ, помещение заявления с отметкой о продлении СВВ на хранение.

5.5. По аналогии с таблицей 4.3.2.1. Типового технологического процесса [128] формируется таблица 5.1. по устройствам расформирования, не указанным в таблице 4.3.2.1. Технологического процесса [128].

Специализация устройств и путей расформирования
составов поездов и групп местных вагонов

Таблица 5.1.

Наименование устройств и методы расформирования	Специализация путей расформирования		
	Номера путей	Специализация	Приоритет
Парк Г			
Вытяжной путь №12 метод: осаживание (менее 1,5‰)	3	Почтово-багажные вагоны	1
		Вагоны в ремонт	2
	4	Мойка	1
		Отстой на путях ЛВЧД	3

...	

5.6. Указывается существующий порядок взаимодействия работников станции с работниками вагонного хозяйства по вопросам осмотра местных вагонов в техническом отношении, включая место и порядок предъявления к техническому обслуживанию и ведение журнала формы ВУ-14. В соответствующих случаях приводятся ссылки на [148].

5.7. Указывается, что в соответствии с установленными нормами времени и информацией, получаемой от причастных работников, ДСЦ (или указывается должность другого работника) определяется прогнозируемое время окончания грузовых операций по вагонам, поданным на железнодорожные пути необщего пользования и в места общего пользования станции с указанием номеров вагонов, рода груза, станции назначения и других данных (приводится конкретный состав данных).

На основании информации от приемосдатчика Д о готовности вагонов к уборке ДСЦ (или указывается должность другого работника) дает указание составителю поездов об уборке вагонов и извещает приемосдатчика Д о предстоящем заезде маневрового локомотива. При необходимости указывается порядок выдачи нарядов на выполнение местной работы.

5.8. Указывается, что в случае выявления повреждений вагонов во время выполнения грузовых (или указываются другие) операций, приемосдатчик Д (или указывается должность другого работника) обязан немедленно сообщить об этом оператору ПТО (или указывается должность другого работника). Приводится местный порядок и должности работников по дальнейшей работе с такими вагонами.

5.9. Указывается порядок и должности работников по номерному учету наличия, расположения и состояния местных вагонов на погрузочно-выгрузочных путях общего и необщего пользования.

5.10. В соответствующих случаях указывается, что ДСЦ (или указывается должность другого работника) в процессе дежурства ведет график исполненной работы станции, на котором отражаются:

- ход выполнения сменного плана работы с местными вагонами;

- работа маневровых локомотивов с указанием времен начала и окончания маневровых операций;

- дислокация и состояние местных вагонов на путях станции и путях примыкающих железнодорожных путей необщего пользования.

Указывается, что после окончания смены ДСЦ (или указывается должность другого работника) отмечает выполнение сменного плана и в случае невыполнения какого-либо показателя или задания указывает причины его невыполнения.

5.11. Указывается, что обеспечивающий безопасность движения порядок производства маневровой работы (в том числе включения и опробования автотормозов вагонов) в соответствии с [7] (Приложение № 11, пункт 36) указывается [143] (пункты 3.8, 3.13) и [141].

В необходимых случаях приводятся графики обработки и/или подачу-уборок маневровых составов и/или отдельных местных вагонов, аналогичные по форме графикам обработки составов поездов разделов 3 и 4 Типового технологического процесса с необходимым составом и последовательностью операций. При этом вместо номеров поездов указывается соответствующий перечень наименований групп подвижного состава (см. Приложение № 6 Типового технологического процесса).

6. ГРУЗОВАЯ И КОММЕРЧЕСКАЯ РАБОТА

Для пассажирских и пассажирских технических станций, на которых грузовая и коммерческая работа не выполняются указывается: «Грузовая и коммерческая работа не производится». При этом последующие подразделы и пункты данного раздела в Технологическом процессе не приводятся.

Содержание данного раздела формируется в соответствии с положениями:

- [128] (раздел 6) – до утверждения [124];
- [124] (раздел 6) – после утверждения [124].

7. РАБОТА В ЗИМНИЙ ПЕРИОД

7.1. Указывается, что подготовка и работа станции в зимний период осуществляется в соответствии с требованиями [4, 58, 79, 86, 87, 91, 93, 94, 108, 110].

7.2. Для решающих станций, разрабатывающих отдельный план мероприятий по подготовке хозяйства и кадров станции к работе в зимний период, перечисляются руководители конкретных смежных подразделений, которые совместно с ДС на основе анализа работы станции в прошлые зимние периоды разрабатывают план мероприятий по подготовке хозяйства и кадров станции к работе в зимний период, включающий в себя перечень основных мероприятий, ответственных исполнителей и сроки выполнения работ.

7.3. Указывается, что перед началом зимнего периода решается вопрос укомплектования штата и проводится обучение [79] (пункт 2.1.5.):

- работников станции, привлекаемых на очистку станционных путей и стрелочных переводов по 1-й и 2-й очереди снегоборьбы;
- впервые вступающих по занимаемой должности в работу зимой (первозимников).

В программы обучения включается изучение приемов ухода за стрелочными переводами при метелях, снегопадах, сильных морозах, порядок обеспечения движения поездов и маневров при нарушениях нормальной работы устройств СЦБ и связи, правила ограждения места работ по очистке путей от снега, вопросы соблюдения требований безопасности труда при нахождении на путях, как при выполнении производственных операций, так и при работах по снегоборьбе.

7.4. Отмечается, что основным руководящим документом по организации снегоборьбы на станции является оперативный план снегоборьбы, разрабатываемый на весь зимний период. Указывается, кто план разрабатывает и утверждает.

Отмечается, что оперативным планом снегоборьбы устанавливается:

- организация работ по очистке путей и уборке снега со станции;
- технология и очередность уборки снега с учетом максимального использования имеющихся технических средств и обеспечения бесперебойной работы станции по приему, отправлению поездов и производству маневров;
- графики работы снегоуборочных машин и бригад по очистке станции от снега;
- организация очистки перронных путей снегоуборочной машиной от снега, сброшенного на пути с пассажирских платформ (строго по согласованию с ЛВОК (или начальником участка ДПО), ДС и ПЧ);
- обеспечение потребности в машинах, механизмах, локомотивах, подвижном составе и рабочей силе;
- порядок привлечения рабочей силы других структурных подразделений и организаций.

7.5. Указывается, что подготовка примыкающих железнодорожных путей необщего пользования к работе в зимних условиях проверяется комиссионно установленным порядком (в соответствии с договорами, заключенными с владельцами путей необщего пользования).

7.6. По результатам подготовки станции к работе в зимних условиях ДС по пунктам, предусмотренным в плане мероприятий, составляется отчет о подготовке и план-карта готовности к работе в зимних условиях хозяйств движения и грузовой работы.

Отмечается, что готовность хозяйств станции к работе в зимних условиях подтверждается Свидетельством о готовности предприятия к работе зимой. Указывается, кто подписывает Свидетельство.

7.7. Указывается, что ДСП (или указывается должность другого работника) при вступлении на дежурство в соответствии с оперативным планом совместно с ПД (или указывается должность другого работника) намечает порядок производства снегоборьбы на смену.

7.8. Перечисляются технологические приемы, обеспечивающие устойчивую работу станции по приему и отправлению поездов, производству грузовой и маневровой работы в зимний период:

- заблаговременная установка стрелок в положение, требуемое для приготовления очередного маршрута приема (отправления) поезда;
- чередование путей приема поездов;
- сокращение времени простоя подвижного состава во избежание застывания смазки в буксах вагонов;
- периодический перевод стрелок из одного положения в другое во избежание примерзания острижков стрелочных переводов.

7.9. Указывается, что в особо сложных погодных условиях применяются меры организации работы станции согласно [79] (раздел 4). При этом установленным порядком осуществляется проведение инструктажа по правилам безопасности труда работников станции, вступающих на дежурство и привлекаемых к работе по снегоборьбе с учетом конкретной обстановки.

7.10. При необходимости приводятся дополнительные к разделу 4 [79] требования к местному порядку работы станции в особо сложных погодных условиях.

8. КОНТРОЛЬ И АНАЛИЗ РАБОТЫ СТАНЦИИ

8.1. Указывается, что в процессе всех этапов планирования учитывается соответствие потребных объемов работ перерабатывающей способности станции. При этом особое внимание уделяется технико-технологическим элементам (станционным путям, группам стрелок, маневровым локомотивам, бригадам работников), имеющим наибольший уровень загрузки в соответствии с данными таблицы № П.4.2. Технологического процесса.

8.2. Указываются должности сменных работников, которые осуществляют оперативный контроль за выполнением Технологического процесса (ДСЦ, ДСП).

В соответствующих случаях указывается, что для осуществления контроля за ходом выполнения Технологического процесса и обеспечения оперативного руководства поездной и маневровой работой ДСЦ ведет график исполненной работы станции.

Указываются должности работников, которые осуществляют периодический контроль за выполнением Технологического процесса (ДС, ДСЗ, ДСГ).

8.3. Указывается, что на станции выполняются следующие виды анализа: оперативный (сменный, суточный) и периодический (ежемесячно).

При проведении анализа рассматриваются:

- данные о фактически выполненных плановых показателях (в том числе вагонопотоках), сопоставления значений выполненных показателей с их значением за прошедший аналогичный период;

- причины отклонения выполненных показателей от заданных (в том числе нарушения плана формирования поездов), выявление имеющихся резервов и потерь (экономии) по элементам технологии;

- затруднения технологического (организационного) и технического характера с дифференциацией по виновности подразделений ОАО «РЖД» и сторонних организаций;

- мероприятия по устранению недостатков и улучшению технологии.

8.4. Указывается, что сменные анализы (разборы) проводятся по окончании работы каждой смены ДС, ДСГ или ДСЗ. При этом устанавливаются выполнение и причины нарушений сменно-суточного плана, плана формирования и графика движения поездов, правил безопасности движения и требований безопасности труда работников.

Указывается, что по решению ДС, ДСГ или ДСЗ в сменных анализах (разборах) принимают участие сменные работники других подразделений ОАО «РЖД» и сторонних организаций (приводится перечень должностей соответствующих работников).

Указывается, что по итогам анализа дается оценка работы отдельных работников, бригад и смены в целом (в соответствующих случаях – комплексных бригад в соответствии с [142]). Намечаются необходимые меры по предотвращению имевших место нарушений и недостатков. Результаты и оценка работы доводятся до сведения причастных работников.

8.5. Указывается, что анализ работы станции за сутки выполняется (приводятся должности работников, выполняющих анализ) в целях выявления допускаемых потерь в использовании перерабатывающей способности станции (путевого развития общего и необщего пользования, сортировочных устройств, маневровых локомотивов и др.) и рабочего времени работников.

В процессе анализа устанавливается выполнение сменно-суточного плана и следующих показателей работы железнодорожной станции:

- обработанные транзитные, расформированные, сформированные пассажирские поезда по категориям с выделением многогруппных;
- обработанные почтово-багажные, прицепные и беспересадочные вагоны;
- порожние пассажирские вагоны, прибывшие в отстой;
- пассажирские поезда, отправленные с нарушением графика;
- загрузка маневровых локомотивов (при наличии автоматизированных средств расчета показателя);

- оборот поездных локомотивов на путях станции;
- выполнение норм вспомогательного времени работы локомотивных бригад;

- при необходимости указываются другие показатели.

8.6. Указывается, что результаты оперативных анализов должны регулярно рассматриваться руководителями станции (в необходимых случаях – совместно с руководителями других подразделений) для принятия конкретных мер по ликвидации затруднений и недостатков в работе станции и предприятий смежных служб, обеспечивающих работу станции, а также для разработки мероприятий по обеспечению устойчивой работы станции.

8.7. Указываются должности работников, выполняющих периодический анализ работы станции на основании сменных и суточных анализов, графиков исполненной работы станции и учетно-отчетных данных с целью разработки мер по улучшению работы станции. При этом анализу подлежат:

- выполнение норм времени на обработку поездов по прибытию и обработку поездов по отправлению;

- выполнение графика движения поездов;

- использование технических средств, поездных и маневровых локомотивов, локомотивных бригад;

- выполнение нарядов на работы с составами пассажирских поездов и отдельными вагонами, поступающих от других подразделений ОАО «РЖД», сторонних и сервисных организаций в соответствии с действующими договорными отношениями;

- состояние безопасности движения поездов и охраны труда;

- динамика производительности труда.

Кроме того, для объективной оценки результатов деятельности станции выполняется (приводятся должности работников, выполняющих анализ) развернутый анализ производственно-экономических результатов работы станции, который должен содержать:

- анализ объемных и качественных показателей работы станции;

- анализ по труду и заработной плате;
- анализ эксплуатационных расходов в целом, по группам затрат и статьям номенклатуры.

Указывается, что производственно-экономическая деятельность станции анализируется за месяц, квартал, полугодие, 9 месяцев и в целом за год.

8.8. Указывается, что целевые анализы проводятся (приводятся должности работников, выполняющих анализы) для выявления резервов пропускной и перерабатывающей способности станции, разработки мер по улучшению использования технических средств, сокращению времени нахождения вагонов на станции и совершенствованию организации станционных процессов. Целевые анализы могут быть как общие по работе станции, так и по отдельным ее подразделениям или вопросам.

При проведении целевых анализов используются графики исполненной работы станции, первичные документы, установленные формы учета и отчетности, сведения из базы данных и архива автоматизированных систем (ГИД-Урал, СИС «Эффект», АРМ ОНД или др.), а также отчетные данные о производственно-экономической деятельности станции. В необходимых случаях организуется проведение наблюдений и фотографий рабочего дня, моделирование отдельных станционных процессов.

По результатам целевых анализов разрабатываются организационно-технические мероприятия, направленные на устранение выявленных потерь, совершенствование организации производственных процессов, улучшение информационного обеспечения, усиление технического оснащения. Разрабатываемые мероприятия обосновываются технико-экономическими расчетами.

8.9. В соответствующих случаях указывается, что в процессе анализа используются:

- нормативный и исполненный план-графики работы станции;
- нормативные и фактические объемы и условия работы.

9. РУКОВОДЯЩИЕ ДОКУМЕНТЫ

Приводится в алфавитном порядке полный перечень действующих руководящих документов (в том числе по работе с АС), в комплексе с Технологическим процессом непосредственно регламентирующих работу станции. Технологический процесс рассматриваемой станции в перечень не включается.

Документы представляются единым перечнем или дифференцируются на следующие группы:

- нормативные акты (документы) федеральных органов исполнительной власти;
- нормативные документы ОАО «РЖД»;
- региональные документы;
- местные документы.

В процессе оформления актов изменений содержания раздела 9 Типового технологического процесса учитываются следующие положения:

- дополнительно включаемые руководящие документы размещаются в алфавитном порядке. При этом может вводиться двойная нумерация. Например: «10.1. Инструкция ...», где 10 – номер существующего в Технологическом процессе документа, 1 – порядковый номер добавленного в алфавитном порядке документа после документа 10;

- после удаления документа, нумерация в перечне документов может не изменяться. Под порядковым номером удаленного документа фиксируется: «Удален в соответствии с актом изменений от __. __. 20__г.». В соответствующих случаях данная запись может заменяться новым добавленным документом.

Пример оформления перечня руководящих документов представлен ниже.

Нормативные акты (документы) федеральных органов исполнительной власти:

1. Аварийные карточки на опасные грузы, перевозимые по железным дорогам СНГ, Латвии, Литвы и Эстонии, утвержденные на заседании Совета по железнодорожному транспорту (протокол от 30.05.2008 № 48);

2. Действующие решения Комиссии Таможенного союза, Евразийской экономической комиссии и Соглашения между Правительством Российской Федерации, Правительством Республики Беларусь и Правительством Республики Казахстан, заключенные в целях формирования таможенного законодательства Таможенного союза (в Технологическом процессе указывается перечень конкретных решений применительно к соответствующей станции);

3. Инструкция о действиях должностных лиц таможенных органов, совершающих таможенные операции при международной перевозке товаров железнодорожным транспортом, утвержденная приказом ФТС РФ от 01.06.2011 № 1157 (в редакции приказа ФТС РФ от 22.12.2011 № 2591, от 14.04.2014 № 690);

4. Инструкция о порядке подготовки к зиме жилых и служебно-технических зданий, объектов социальной сферы, водоснабжения, водоотведения и котельного хозяйства, эксплуатируемых организациями федерального железнодорожного транспорта, утвержденная МПС России 25.04.2002 № ЦУКС-886;

5. Инструкция о порядке совершения отдельных таможенных операций в отношении временно ввозимых и временно вывозимых транспортных средств международной перевозки, утвержденная решением Комиссии таможенного союза от 18.11.2010 № 511 (в редакции решения Коллегии Евразийской экономической комиссии от 16.07.2013 № 158, от 25.03.2014 № 48);

6. Инструкция по ветеринарно-санитарной обработке вагонов после перевозки животных, продуктов и сырья животного происхождения, утвержденная МПС России от 09.10.2000 № ЦМ-787;

7. Инструкция по движению поездов и маневровой работе на железнодорожном транспорте Российской Федерации (Приложение № 8 к Правилам технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, утвержденным приказом Минтранса РФ от 21.12.2010 № 286) (в редакции приказа Минтранса России от 04.06.2012 № 162, от 30.03.2015 № 57);

8. Инструкция по перевозке негабаритных и тяжеловесных грузов на железных дорогах государств-участников СНГ, Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики, утвержденная на 30-м заседании Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 19.10.2001 № ДЧ-1835 (с изменениями, внесенными на 38 заседании Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества 9 - 10 июня 2004 г.);

9. Инструкция по сигнализации на железнодорожном транспорте Российской Федерации (Приложение № 7 к Правилам технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, утвержденным приказом Минтранса РФ от 21.12.2010 № 286) (в редакции приказа Минтранса России от 04.06.2012 № 162, от 30.03.2015 № 57);

10. Инструкция по составлению натурального листа грузового поезда, утвержденная на 34-м заседании Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 12.02.2003 (с изменениями и дополнениями, утвержденными на 51-м, 54-м заседаниях Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества);

11. Инструкция по составлению натурального листа пассажирского поезда, утвержденная Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Приложение №6 к протоколу от 18-19 мая 2011г. № 54);

12. Инструкция по учету выполнения графика движения пассажирских, пригородных и грузовых поездов, утвержденная МПС РФ 30.09.2002 № ЦЧУ-919;

13. Методика по разработке и определению технологических норм погрузки грузов в вагоны и выгрузки грузов из вагонов, утвержденная приказом МПС России от 10.11.2003 № 70;

14. Наставление по перевозкам войск железнодорожным транспортом, 1987 г.;

15. Нормативы общего времени нахождения пассажирских поездов в каждом пункте пропуска с учетом проведения контрольных операций в графике движения пассажирских поездов на 2014/2015 год, согласованные протоколом совещания рабочей группы специалистов ОАО «РЖД», ПС ФСБ России и ФТС России от 17.01.2014г № Исх-183/ЦЛ;

16. О введении новой формы ВУ-14 МВЦ по учету годности вагонов, подаваемых под погрузку, указание МПС России от 24.12.2002 № И-1256у;

17. О внесении изменений в некоторые акты Министерства путей сообщения Российской Федерации, приказ Минтранса России от 03.10.2011 № 258;

18. О железнодорожном транспорте в Российской Федерации, Федеральный закон РФ от 10.01.2003 № 17-ФЗ (в редакции Федеральных законов от 07.07.2003 № 115-ФЗ, от 08.11.2007 № 258-ФЗ, от 22.07.2008 № 141-ФЗ, от 23.07.2008 № 160-ФЗ, от 26.12.2008 № 294-ФЗ, от 30.12.2008 № 313-ФЗ, от 04.05.2011 № 99-ФЗ, от 18.07.2011 № 242-ФЗ, от 19.07.2011 № 248-ФЗ, от 07.11.2011 № 303-ФЗ, от 14.06.2012 № 78-ФЗ, от 28.07.2012 № 131-ФЗ, от 02.07.2013 № 185-ФЗ);

19. О карантине растений, Федеральный закон РФ от 15.07.2000 № 99-ФЗ (в редакции Федеральных законов от 25.07.2002 № 116-ФЗ, от 22.08.2004 № 122-ФЗ, от 09.05.2005 № 45-ФЗ, от 30.12.2006 № 266-ФЗ, от 23.07.2008 № 160-ФЗ, от 28.12.2010 № 394-ФЗ, от 18.07.2011 № 242-ФЗ, от 21.07.2014 № 206-ФЗ);

20. О паспортах пунктов пропуска через государственную границу Российской Федерации, постановление Правительства РФ от 24.09.2010 № 757;

21. О порядке выезда из Российской Федерации и въезда в Российскую Федерацию, Федеральный закон РФ от 15.08.1996 № 114-ФЗ (в редакции Федеральных законов от 18.07.1998 № 110-ФЗ, от 24.06.1999 № 118-ФЗ, от 10.01.2003 № 7-ФЗ, от 30.06.2003 № 86-ФЗ, от 29.06.2004 № 58-ФЗ, от 15.06.2006 № 89-ФЗ, от 18.07.2006 № 121-ФЗ, от 30.12.2006 № 266-ФЗ, от 10.01.2007 № 4-ФЗ, от 01.12.2007 № 310-ФЗ, от 04.12.2007 № 327-ФЗ, от 06.05.2008 № 60-ФЗ, от 13.05.2008 № 65-ФЗ, от 22.07.2008 № 127-ФЗ, от 23.07.2008 № 160-ФЗ, от 03.12.2008 № 237-ФЗ, от 03.12.2008 № 250-ФЗ, от 09.02.2009 № 4-ФЗ, от 28.06.2009 № 125-ФЗ, от 21.12.2009 № 331-ФЗ, от 21.12.2009 № 337-ФЗ, от 27.12.2009 № 374-ФЗ, от 09.03.2010 № 24-ФЗ, от 05.04.2010 № 44-ФЗ, от 07.04.2010 № 60-ФЗ, от 19.05.2010 № 86-ФЗ, от 23.07.2010 № 180-ФЗ, от 27.07.2010 № 227-ФЗ, от 23.12.2010 № 385-ФЗ, от 28.12.2010 № 404-ФЗ, от 28.12.2010 № 416-ФЗ, от 28.12.2010 № 417-ФЗ, от 20.03.2011 № 42-ФЗ, от 05.04.2011 № 48-ФЗ, от 21.04.2011 № 80-ФЗ, от 06.12.2011 № 397-ФЗ, от 06.12.2011 № 398-ФЗ, от 06.12.2011 № 400-ФЗ, от 28.07.2012 № 133-ФЗ, от 12.11.2012 № 187-ФЗ, от 28.12.2012 № 272-ФЗ, от 30.12.2012 № 303-ФЗ, от 30.12.2012 № 321-ФЗ, от 07.06.2013 № 108-ФЗ, от 07.06.2013 № 110-ФЗ, от 02.07.2013 № 178-ФЗ, от 02.07.2013 № 185-ФЗ, от 23.07.2013 № 203-ФЗ, от 23.07.2013 № 207-ФЗ, от 23.07.2013 № 224-ФЗ, от 25.11.2013 № 317-ФЗ, от 21.12.2013г. № 374-ФЗ, от 28.12.2013 № 389-ФЗ, от 28.12.2013 № 390-ФЗ, от 20.04.2014 № 71-ФЗ, от 05.05.2014 № 106-ФЗ, от 01.12.2014 № 412-ФЗ, от 22.12.2014 № 446-ФЗ, от 29.12.2014 № 483-ФЗ, от 31.12.2014 № 504-ФЗ, от 31.12.2014 № 522-ФЗ, от 31.12.2014 № 524-ФЗ, с изменениями, внесенными постановлением Конституционного Суда РФ от 15.01.1998 № 2-П, Федеральным законом от 04.06.2014 № 145-ФЗ, постановлением Конституционного Суда РФ от 12.03.2015 № 4-П);

22. О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения, Федеральный закон РФ от 30.03.1999 № 52-ФЗ (в редакции Федеральных законов от 30.12.2001 № 196-ФЗ, от 10.01.2003 № 15-ФЗ, от 30.06.2003 № 86-ФЗ, от 22.08.2004 № 122-ФЗ, от 09.05.2005 № 45-ФЗ, от 31.12.2005 № 199-ФЗ, от 18.12.2006 № 232-ФЗ, от 29.12.2006 № 258-ФЗ, от 30.12.2006 № 266-ФЗ, от 26.06.2007 № 118-ФЗ, от 08.11.2007 № 258-ФЗ, от 01.12.2007 № 309-ФЗ, от 14.07.2008 № 118-ФЗ, от 23.07.2008 № 160-ФЗ, от 30.12.2008 № 309-ФЗ, от 28.09.2010 № 243-ФЗ, от 28.12.2010 № 394-ФЗ, от 18.07.2011 № 215-ФЗ, от 18.07.2011 № 242-ФЗ, 18.07.2011 № 243-ФЗ, от 19.07.2011 № 248-ФЗ, от 07.12.2011 № 417-ФЗ, от 05.06.2012 № 52-ФЗ, от 25.06.2012 № 93-ФЗ, от 02.07.2013 № 185-ФЗ, от 23.07.2013 № 246-ФЗ, от 25.11.2013 № 317-ФЗ, от 23.06.2014 № 160-ФЗ, от 23.06.2014 № 171-ФЗ, от 29.12.2014 № 458-ФЗ, с изменениями, внесенными Федеральными законами от 12.06.2008 № 88-ФЗ, от 27.10.2008 № 178-ФЗ, от 22.12.2008 № 268-ФЗ);

23. О таможенном регулировании в Российской Федерации. Федеральный закон РФ от 27.11.2010 № 311-ФЗ (в ред. Федеральных законов от 27.06.2011 № 162-ФЗ, от 11.07.2011 № 200-ФЗ, от 06.12.2011 № 409-ФЗ, от 30.12.2012 № 283-ФЗ, от 05.04.2013 № 48-ФЗ, от 28.06.2013 № 134-ФЗ, от 02.07.2013 № 185-ФЗ, от 23.07.2013 № 251-ФЗ, от 02.12.2013 № 347-ФЗ, от 21.12.2013 № 361-ФЗ, от 21.12.2013 № 362-ФЗ, от 12.03.2014 № 33-ФЗ, от 05.05.2014 № 113-ФЗ, от 05.05.2014 № 114-ФЗ, от 05.05.2014 № 115-ФЗ, от 04.06.2014 № 143-ФЗ, от 24.11.2014 № 365-ФЗ, от 29.12.2014 № 481-ФЗ, от 08.03.2015 № 23-ФЗ, от 06.04.2015 № 70-ФЗ, от 06.04.2015 № 73-ФЗ);

24. Положение о порядке охраны объектов на федеральном железнодорожном транспорте, утвержденное приказом МПС России от 06.10.2001 № ЦУО-859;

25. Порядок ведения приемо-сдаточных актов на железнодорожном транспорте, утвержденный приказом МПС России от 17.11.2003 № 72;

26. Порядок подачи (выхода) локомотивов, моторвагонного железнодорожного подвижного состава с железнодорожных путей необщего

пользования на железнодорожные пути общего пользования и с железнодорожных путей общего пользования на железнодорожные пути необщего пользования, приложение к Приказу Минтранса России от 15.02.2008 № 28;

27. Порядок представления документов и сведений в таможенный орган при помещении товаров на склад временного хранения (иные места временного хранения товаров), помещения (выдачи) товаров на склад временного хранения (со склада) и иные места временного хранения, представления отчетности о товарах, находящихся на временном хранении, а также порядок и условия выдачи разрешения таможенного органа на временное хранение товаров в иных местах, утвержденный приказом ФТС России от 29.12.2012 № 2688, зарегистрированный в Минюсте России 25.06.2013 № 28894;

28. Порядок разграничения ответственности между железными дорогами по выплаченным претензиям и суммам, взысканным по решениям судебных органов по несохранным перевозкам грузов при проследовании поездов по удлинненным плечам, утвержденный указанием МПС России от 31.03.2001 № Е-544у;

29. Правила безопасности и порядок ликвидации аварийных ситуаций с опасными грузами при перевозках по железным дорогам, утвержденные МПС России 25.11.1996 № ЦМ-407;

30. Правила выдачи грузов на железнодорожном транспорте, утвержденные приказом МПС России от 18.06.2003 № 29 (в редакции Приказов Минтранса РФ от 25.12.2007 № 196, от 03.10.2011 № 258);

31. Правила заполнения перевозочных документов на перевозку грузов железнодорожным транспортом, утвержденные приказом МПС России от 18.06.2003 № 39 (в редакции приказов Минтранса России от 25.12.2007 № 196, от 03.10.2011 № 258);

32. Правила коммерческого осмотра поездов и вагонов, утвержденные МПС РФ 29.12.1995 № ЦМ-360 (в редакции Указаний МПС России от 24.03.1999 № И-331у, от 04.10.2001 № Е-1672у);

33. Правила осуществления государственного ветеринарного надзора в пунктах пропуска через государственную границу Российской Федерации, утвержденные постановлением Правительства РФ от 29.06.2011 № 501 (в редакции постановления Правительства РФ от 25.05.2012 № 519);

34. Правила осуществления государственного карантинного фитосанитарного контроля в пунктах пропуска через государственную границу Российской Федерации, утвержденные постановлением Правительства РФ от 29.06.2011 № 502 (в редакции постановления Правительства РФ от 23.04.2012 № 365);

35. Правила осуществления санитарно-карантинного контроля в пунктах пропуска через государственную границу Российской Федерации, утвержденные постановлением Правительства РФ от 29.06.2011 № 500 (в редакции постановления Правительства РФ от 23.04.2012 № 364);

36. Правила очистки и промывки вагонов и контейнеров после выгрузки грузов, утвержденные приказом Минтранса России от 10.04.2013 № 119;

37. Правила перевозок грузов железнодорожным транспортом. Сборник – книга 1, 2003г.;

38. Правила перевозок грузов железнодорожным транспортом с сопровождением и охраной грузоотправителей, грузополучателей, утвержденные приказом МПС России от 18.06.2003 № 38 (в редакции приказов Минтранса России от 16.01.2006 № 8, от 09.07.2007 № 88, от 22.12.2008 № 216);

39. Правила перевозок железнодорожным транспортом животных, утвержденные приказом МПС России от 18.06.2003 № 35;

40. Правила перевозок железнодорожным транспортом скоропортящихся грузов, утвержденные приказом МПС России от 18.06.2003 № 37 (в редакции приказа Минтранса России от 14.09.2011 № 244);

41. Правила перевозок жидких грузов наливом в вагонах-цистернах и вагонах бункерного типа для перевозки нефтебитума, утвержденные Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества, Протокол от 21-22 мая 2009 г. № 50 (с изменениями, утвержденными на 52, 55, 56, 57, 58-м заседаниях Совета по железнодорожному транспорту);

42. Правила перевозок опасных грузов, приложение № 2 к СМГС, утвержденное ОСЖД 01.07.2005;

43. Правила перевозок опасных грузов по железным дорогам, утвержденные на 15-м заседании Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества 5 апреля 1996 г. (с изменениями и дополнениями, утвержденными на 52 и 53, 55, 56, 57-м заседаниях Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества);

44. Правила пломбирования вагонов и контейнеров на железнодорожном транспорте, утвержденные приказом МПС России от 17.06.2003 № 24 (в редакции приказа Минтранса России от 03.10.2011 № 258);

45. Правила приема грузов к перевозке железнодорожным транспортом, утвержденные приказом МПС России от 18.06.2003 № 28 (в редакции приказов Минтранса РФ от 25.12.2007 № 196, от 03.10.2011 № 258);

46. Правила размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах, Приложение № 14 к СМГС;

47. Правила составления актов при перевозках грузов железнодорожным транспортом, утвержденные приказом МПС России от 18.06.2003 № 45 (в редакции приказа Минтранса РФ от 03.10.2011 № 258);

48. Правила составления учетной карточки выполнения заявки на перевозку грузов железнодорожным транспортом, утвержденные приказом МПС России от 16.06.2003 № 20;

49. Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава,

утвержденные Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества Протокол от 06-07.05.2014г. № 60;

50. Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, утвержденные приказом Минтранса России от 21.12.2010 № 286 (в редакции приказов Минтранса России от 04.06.2012 № 162, от 30.03.2015 № 57);

51. Правила эксплуатации и обслуживания железнодорожных путей необщего пользования, утвержденные приказом МПС России от 18.06.2003 № 26 (в редакции приказов Минтранса России от 15.02.2008 № 28 и от 04.05.2009 № 72);

52. Правила эксплуатации, пономерного учета и расчетов за пользование грузовыми вагонами собственности других государств, утверждены на совещании уполномоченных представителей железнодорожных администраций 24 мая 1996 г. в соответствии с решением пятнадцатого заседания Совета по железнодорожному транспорту от 5 апреля 1996г. (с изм. и доп. принятыми на совещании уполномоченных представителей железнодорожных администраций 16.10.1996 г., на 17-м, на 19-м заседании Совета по железнодорожному транспорту, на совещании уполномоченных представителей железнодорожных администраций 4 марта 1998 г., на 21-м, 22-м, 23-м, 24-м, 27-м, 28-м, 29-м, 33-м, 34-м, 35-м, 36-м, 43-м, 44-м, 45-м, 46-м, 47-м, 49-м, 50-м, 51-м, на совещании уполномоченных представителей железнодорожных администраций 24.12.2009 г., на 52-м, 53-м, 54-м, на совещании уполномоченных представителей железнодорожных администраций 19.01.2012 г., на 55-м, 56-м, 57-м, 58-м заседаниях Совета по железнодорожному транспорту);

53. Решение комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 № 299 «О применении санитарных мер в Таможенном союзе» (редакция от 18.11.2014);

54. Соглашение о разграничении ответственности за несоблюдение сроков временного ввоза транспортных средств международной перевозки,

подписанное 31 мая 2012 года президентом ОАО «РЖД» В.И.Якуниным, руководителем ОАО «БЖД» и президентом АО «НК «КТЖ»;

55. Таможенный кодекс Таможенного союза;

56. Технические условия погрузки и крепления грузов издания 1990 г.;

57. Технические условия размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах, утвержденные МПС России 27.05.2003 № ЦМ-943 (в редакции писем ОАО «РЖД» от 24.06.2004 № ЦМУ-6/117 и от 12.08.2005 № ЦМУ-6/279);

58. Типовая инструкция по охране труда при уходе за централизованными стрелочными переводами, утвержденная МПС России 30.12.1999 № ТОИ Р-32-ЦП-732-99;

59. Типовая схема организации пропуска через государственную границу Российской Федерации лиц, транспортных средств, грузов, товаров и животных в железнодорожных пунктах пропуска через государственную границу Российской Федерации, утвержденная приказом Министерства транспорта Российской Федерации от 09.02.2010 № 31;

60. Указание МПС России «Об изменении учетных и отчетных форм по вагонному хозяйству» от 13.10.1998 № Б-1190у;

61. Указание МПС России «Об утверждении форм памяток на подачу и уборку вагонов для организации автоматизированного контроля наличия вагонов на подъездных путях и расчета платы за пользование вагонами» от 27.03.2000 № Д-720у (в редакции указания МПС от 26.11.2002 № Ш-1118у);

62. Указание МПС России «О порядке разграничения ответственности между железными дорогами по несохранным перевозкам грузов» от 31.03.2001 № Е-544у;

63. Устав железнодорожного транспорта Российской Федерации. Федеральный закон от 10.01.2003 № 18-ФЗ (в редакции Федеральных законов РФ от 07.07.2003 № 122-ФЗ, от 04.12.2006 № 201-ФЗ, от 26.06.2007 № 118-ФЗ, от 08.11.2007 № 258-ФЗ, от 23.07.2008 № 160-ФЗ, от 19.07.2011 № 248-ФЗ, от 14.06.2012 № 78-ФЗ, от 03.02.2014 № 15-ФЗ, с изменениями,

внесенными Федеральными законами от 04.06.2014 № 145-ФЗ, от-1.12.2014 № 419-ФЗ).

Нормативные документы ОАО «РЖД»:

64. Автоматизированная система управления пограничной станцией (АСУ ПС). Информационное взаимодействие АСУ ПС и EDI-системы, АСОУП и АС ЭТРАН при перевозке грузов в прямом международном железнодорожном сообщении, утвержденная ОАО «РЖД» 27.03.2012;

65. Альбом типовых форм актов общей формы, удостоверяющих задержку груженых и порожних собственных вагонов, утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 23 01.2014 №124р;

66. Аннотированный перечень действующих нормативных материалов для нормирования труда в подразделениях филиалов и дочерних обществ ОАО «РЖД», утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 14.03.2014 № 649р;

67. Временная технология проведения служебного расследования и определения ответственности по фактам прибытия грузовой отправки с нарушением срока доставки, утвержденная распоряжением ОАО «РЖД» от 04.04.2013 № 827р;

68. График движения поездов, утвержденный первым вице-президентом ОАО «РЖД» В.Н.Морозовым __.__.20__г.;

69. Договор об оказании услуг по использованию инфраструктуры железнодорожного транспорта общего пользования между ОАО «РЖД» и ОАО «ФПК» от 31.03.2010 № 252;

70. Единый сетевой технологический процесс железнодорожных грузовых перевозок, утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 28.12.2012 № 2786р;

71. Инструктивные указания об организации учета задержанных в продвижении (временно отставленных от движения) составов грузовых поездов и порядке автоматизированного формирования внутренней статистической отчетности ДО-5ВЦ «Отчет о наличии задержанных в продвижении составов грузовых поездов и вагонов в них», утвержденные распоряжением ОАО «РЖД» 04.09.2012 г. № 1764р;

72. Инструктивные указания по организации вагонопотоков, утвержденные ОАО «РЖД» 16.10.2006 г.;

73. Инструктивные указания по учету простоя на станциях инфраструктуры ОАО «РЖД» грузовых вагонов рабочего парка и порядке автоматизированного ведения формы внутренней статистической отчетности ДО-6ВЦ «Отчет о простое грузовых вагонов рабочего парка на станции», утвержденные распоряжением ОАО «РЖД» от 27.09.2010 г. № 2018р;

74. Инструкция по ведению станционной коммерческой отчетности ОАО «РЖД» (пассажирское хозяйство), утвержденная распоряжением ОАО «РЖД» от 30.12.2008 № 2890р (в редакции распоряжения ОАО «РЖД» от 19.10.2010 № 2167р);

75. Инструкция по ведению на станциях коммерческой отчетности при грузовых перевозках ОАО «РЖД», утвержденная первым вице-президентом ОАО «РЖД» В.Н.Морозовым 01.03.2007 № 333р (в редакции распоряжений ОАО «РЖД» от 31.07.2009 № 1618р, от 19.08.2009 № 1736р, от 02.02.2011 № 205р, от 19.08.2011 № 1828р, от 28.09.2011 № 2109р, от 07.06.2013 № 1278р, от 25.10.2013 № 2292р);

76. Инструкция по оперативному планированию поездной и грузовой работы в ОАО «РЖД», утвержденная распоряжением ОАО «РЖД» 16.07.2012 № 1415р;

77. Инструкция по организации поездной работы при отправлении грузовых поездов по твердым ниткам графика, утвержденная ОАО «РЖД» 19.12.2006 (в редакции распоряжения ОАО «РЖД» от 21.12.2010 № 2668р);

78. Инструкция по подаче оперативных донесений при перевозках грузов, утвержденная ОАО «РЖД» 21.08.2007 № ВМ-9261;

79. Инструкция по подготовке к работе в зимний период и организации снегоборьбы на железных дорогах, в других филиалах и структурных подразделениях ОАО «РЖД», а также его дочерних и зависимых обществах, утвержденная распоряжением ОАО «РЖД» 22.10.2013 № 2243р;

80. Инструкция по разработке графика движения поездов в ОАО «РЖД», утвержденная распоряжением ОАО «РЖД» 27.12.2006 № 2568р;

81. Инструкция по учету времени нахождения вагонов в местах общего и необщего пользования, утвержденная ОАО «РЖД» 26.11.2007;

82. Инструкция по эксплуатации, метрологическому обслуживанию и ремонту вагонных, автомобильных, товарных весов и весоповерочного оборудования ОАО «РЖД», утвержденная распоряжением ОАО «РЖД» 28.08.2012 № 1706р;

83. Информационная технология работы с вагонами стран СНГ и Балтии при перевозке грузов во внутрироссийском сообщении, утвержденная вице-президентом С.В.Козыревым 31 августа 2006г.;

84. Классификация коммерческих неисправностей грузовых вагонов, утвержденная распоряжением ОАО «РЖД» 01.06.2005 № 834р;

85. Методические рекомендации по оформлению ОАО «РЖД» задержки вагонов, контейнеров в пути следования из-за неприема их железнодорожной станцией назначения по причинам, зависящим от грузополучателей, владельцев или пользователей железнодорожных путей необщего пользования, утвержденные распоряжением ОАО «РЖД» от 22.03.2012 № 558р;

86. Методические указания по организации подготовки в ОАО «РЖД» персонала к работе в зимних условиях, утвержденные ОАО «РЖД» 05.09.2014г. № 367;

87. Методические указания по подготовке хозяйства перевозок к работе в зимних условиях, утвержденные вице-президентом ОАО «РЖД» С.В.Козыревым 20.12.2006;

88. Методические указания по проектированию нормативов подготовительно-заключительного, вспомогательного времени и норм времени на оборот по участкам обслуживания локомотивных бригад

ОАО «РЖД», утвержденные распоряжением ОАО «РЖД» от 04.05.2012 № 885р;

89. Нормативы для составления графика движения пассажирских поездов, утвержденные распоряжением ОАО «РЖД» от 17.11.2006г № 2086р;

90. Нормы времени на маневровые работы, выполняемые на железнодорожных станциях ОАО «РЖД», нормативы численности бригад маневровых локомотивов, утвержденные вице-президентом ОАО «РЖД» С.В.Козыревым 08.02.2007;

91. О дополнительных мерах по обеспечению устойчивой работы железнодорожного транспорта в период снегопадов и метелей, распоряжение ОАО «РЖД» от 25.08.2010 № 1782р;

92. Об утверждении внутренних форм учетной документации ОАО «РЖД» по вагонному хозяйству, распоряжение ОАО «РЖД» от 11.02.2011 № 305р (в редакции распоряжения ОАО «РЖД» от 18.07.2012 № 1426р);

93. О подготовке персонала к работе в зимних условиях на базе учебных центров профессиональных квалификаций железных дорог – филиалов ОАО «РЖД», распоряжение ОАО «РЖД» от 25.02.2015 № 474р;

94. Памятка при проведении проверок по подготовке работы в зимних условиях в дирекциях управления движением и на станциях, утвержденная главным инженером Центральной дирекции управления движением – филиала ОАО «РЖД» Н.П.Шипулиным 05.08.2011 № 3/ЦД;

95. Перечень уполномоченных представителей ОАО «РЖД», в функциональные обязанности которых входит выполнение коммерческих операций, связанных с перевозкой грузов железнодорожным транспортом, утвержденный приказом ОАО «РЖД» от 12.01.2006 № 2 (в редакции приказов ОАО «РЖД» от 04.09.2007 № 112 и от 20.02.2013 №11);

96. План формирования поездов ОАО «РЖД», утвержденный первым вице-президентом ОАО «РЖД» В.Н.Морозовым __.__.20__;

97. Положение о железнодорожной станции, утвержденное распоряжением ОАО «РЖД» от 31.05.2011 № 1186р (в редакции распоряжения ОАО «РЖД» от 28.01.2015 № 168р);

98. Положение о мобильных бригадах по исправлению коммерческих неисправностей, создаваемых в соответствии с Программой первоочередных мер по обеспечению безопасности движения в хозяйстве грузовой и коммерческой работы, утвержденное 07.06.2005 № ЦММ 20/470;

99. Порядок безопасного ведения работ с вагонами, груженными опасными грузами, при техническом обслуживании и текущем ремонте РД 32 ЦВ 095-2009, утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 16.12.2009 № 2571р;

100. Порядок ведения списка работников грузополучателей и грузоотправителей, ответственных за погрузку, выгрузку, размещение и крепление грузов в вагонах и контейнерах, утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 20.06.2005 № 923р;

101. Порядок взаимодействия с собственниками вагонов при перевозке грузов с применением электронных документов, подписанных ЭЦП, утвержденный 09.10.2008 № 44 (с изменениями, утвержденными ОАО «РЖД» от 05.05.2009 и распоряжением ОАО «РЖД» от 01.12.2009 № 2443р);

102. Порядок передачи на железнодорожную станцию разрешений ОАО «РЖД» на переадресовку грузов, утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 29.03.2010 № 637р;

103. Порядок присвоения номеров поездам, утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 05.04.2014 № 859р;

104. Порядок разработки, согласования и утверждения в ОАО «РЖД» Инструкции о порядке обслуживания и организации движения на железнодорожном пути необщего пользования, утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 23.12.2013 № 2859р;

105. Порядок формирования паспорта трудовых ресурсов железнодорожной станции, направлен письмом ЦЗ Д.С.Шаханова от 27.09.2012 № Исх-16119;

106. Правила оформления вагонов, находящихся под исправлением коммерческих неисправностей, утвержденные ОАО «РЖД» 14.08.2008;

107. Правила по охране труда при погрузочно - разгрузочных работах и коммерческих операциях в сфере грузовых перевозок, утвержденные распоряжением ОАО «РЖД» от 31.12.2009 № 2760р (в редакции распоряжения ОАО «РЖД» от 25.12.2014 № 3122);

108. Программа обучения персонала, выделяемого структурными подразделениями ОАО «РЖД», для работы в бригадах первой и второй очереди в зимний период, утвержденная начальником Департамента пути и сооружений С.Ю.Ивановым 31.11.2006;

109. Регламент взаимодействия должностных лиц структурных подразделений и филиалов ОАО «РЖД» при возникновении препятствий к перевозке железнодорожным транспортом грузов, помещенных под процедуру таможенного транзита, утвержден распоряжением ОАО «РЖД» от 31.03.2011 № 663р;

110. Регламент взаимодействия между железными дорогами, другими филиалами ОАО «РЖД», дочерними и зависимыми обществами на период организации снегоборьбы с привлечением рабочей силы второй очереди, утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 05.10.2009 № 2041р;

111. Регламент взаимодействия структурных подразделений Центральной дирекции управления движением и Центральной дирекции по управлению терминально-складским комплексом филиалов ОАО «РЖД» по вопросу установки, ремонта и списания вагонных весов, утвержденный ОАО «РЖД» 15.12.2010;

112. Регламент взаимодействия Центра фирменного транспортного обслуживания и Центральной дирекции управления движением, утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 30.01.2013 № 224р;

113. Регламент взаимодействия Центральной дирекции по управлению терминально-складским комплексом с Центральной дирекции управления движением, утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 14.12.2012 № 2731р;

114. Регламент многоступенчатого контроля по обеспечению безопасности движения поездов при приеме груза к перевозке и в пути следования, утвержденный ОАО «РЖД» 03.10.2011 № 284;

115. Регламент оформления задержек доставки грузов в пути следования и решений об увеличении сроков доставки грузов, утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 09.11.2011 № 2409р;

116. Соглашение ОАО «РЖД» и ФГП ВО ЖДТ России о порядке взаимодействия и ответственности при перевозках грузов железнодорожным транспортом от 08.10.2009 № 935;

117. Телеграмма ЦД П.А.Иванова от 10.04.2015г. № 5979/ЦД О столкновении состава пассажирского поезда на станции Грязи-Воронежские Юго-Восточной дирекции управления движением;

118. Телеграмма ЦЗ-1 В.Н.Морозова от 11.04.2015г. № Исх-56/дп О столкновении состава пассажирского поезда на станции Грязи-Воронежские Юго-Восточной дирекции управления движением;

119. Телеграмма ЦЛ-ЦФ-ЦДМ от 01.10.2012 № ЦФДР-5/22 О порядке начисления и взыскания сбора за работу маневрового локомотива станции при подаче и уборке собственных (арендованных) вагонов, не принадлежащих перевозчикам ОАО «РЖД» и ОАО «ФПК», на пути ремонтных предприятий и к местам погрузки-выгрузки;

120. Технология автоматизированной системы контроля соблюдения сроков временного ввоза иностранных транспортных средств (вагонов, контейнеров) международной перевозки, зарегистрированных в иностранных государствах, не являющихся членами таможенного союза, а также контроля и соблюдения условий декларирования временного ввоза, вывоза иностранных ТСМП и ТСМП, зарегистрированных на территории

государств-членов таможенного союза за лицом государства-члена таможенного союза, утвержденная вице-президентом ОАО «РЖД» С.М.Бабаевым от 27.12.2011 № 358;

121. Типовая должностная инструкция приемосдатчика груза и багажа ОАО «РЖД», утвержденная распоряжением ОАО «РЖД» от 15.02.2005 г. № 198р;

122. Типовая технология организации перевозок повагонными отправками грузобагажа в собственных и (или) арендованных багажных и почтовых вагонах в составах поездов формирования АО «ФПК», утвержденная распоряжением АО «ФПК» от 14.01.2015г. № 5р;

123. Типовой регламент взаимодействия подразделений ОАО «РЖД» при оказании услуг участникам внешнеэкономической деятельности, утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 12.04.2010 № 791р;

124. Типовой технологический процесс работы грузовой и межгосударственной передаточной станции ОАО «РЖД», разрабатываемый в 2015 г. согласно протокола совещания от 06.02.2014 г. № ЦД-60/пр;

125. Типовой технологический процесс работы дезпромпунктов и дезпромпстанций ОАО «РЖД» по ветеринарно-санитарной обработке вагонов и контейнеров, утвержден ОАО «РЖД» 26.12.2012 № 401;

126. Типовой технологический процесс работы пункта коммерческого осмотра вагонов в поездах, утвержденный МПС России 18.03.2001, с дополнениями в части организации работы КПБ, утвержденными ОАО «РЖД» 16.10.2007;

127. Типовой технологический процесс работы пункта промывки вагонов и контейнеров ОАО «РЖД», утвержден ОАО «РЖД» 26.12.2012 № 400;

128. Типовой технологический процесс работы сортировочной станции ОАО «РЖД», утвержден распоряжением ОАО «РЖД» 11.12.2014 № 2927р;

129. Типовой технологический процесс работы участковой станции ОАО «РЖД», разрабатываемый в 2015 г. согласно протокола совещания от 06.02.2014 г. № ЦД-60/пр.

Региональные документы:

130. План формирования поездов железной дороги _____ ,
утвержденный начальником железной дороги _____ ;

131. Служебное расписание движения пассажирских поездов
с ____ . ____ . 20____;

132. Служебное расписание движения пригородных поездов
с ____ . ____ . 20____;

133. Технологический процесс работы ТЦФТО _____ (указывается
наименование), утвержденный _____ (указывается должность и ФИО)
____ . ____ . 20____.

Местные документы:

134. Акт согласования места передачи вагонов и контейнеров с грузами (в том числе следующих под таможенным контролем) и порядка обмена информацией между Перевозчиком и Охраной по станции _____ (указывается наименование), утвержденный _____ (указывается когда и кем утвержден);

135. График экипировки, технического осмотра и ремонта маневровых локомотивов станции _____ (указывается наименование), утвержденный _____ (указывается когда и кем утвержден);

136. Договоры на подачу и уборку вагонов;

137. Договоры на эксплуатацию железнодорожных путей необщего пользования;

138. Единая технология работы погрузочного узла _____ (указывается наименование), утвержденная _____ (указываются должности и ФИО) _____.20___;

139. Единые технологические процессы работы железнодорожных путей необщего пользования _____ (указывается наименование) и станции примыкания _____ (указывается наименование) ОАО «РЖД», утвержденный _____ (указываются должности и ФИО) _____.20___;

140. Инструкция о порядке обеспечения сохранности номенклатурных грузов в поездах, временно оставляемых без локомотивов на железнодорожной станции _____ (указывается наименование) ОАО «РЖД», утвержденная _____ (указывается должность и ФИО) _____.20___;

141. Инструкция о порядке обслуживания и организации движения на железнодорожном пути необщего пользования _____ (указывается наименование), примыкающем к станции _____ (указывается наименование) ОАО «РЖД», утвержденная _____ (указывается должность и ФИО) _____.20___;

142. О переходе работников, участвующих в технологическом процессе железнодорожной станции _____ (указывается наименование станции) на коллективную форму организации и стимулирования труда, приказ начальника железной дороги от ____ . ____ . 20__ № _____;

143. Техническо-распорядительный акт станции, утвержденный _____ (указывается должность и ФИО) ____ . ____ . 20__;

144. Технологический процесс работы КПБ _____ (указывается наименование), утвержденный _____ (указывается должность и ФИО) ____ . ____ . 20__;

145. Технологический процесс работы ЛАФТО _____ (указывается наименование), утвержденный _____ (указывается должность и ФИО) ____ . ____ . 20__;

146. Технологический процесс работы МЧ _____ (указывается наименование), утвержденный _____ (указывается должность и ФИО) ____ . ____ . 20__;

147. Технологический процесс работы ПКО _____ (указывается наименование), утвержденный _____ (указывается должность и ФИО) ____ . ____ . 20__;

148. Технологический процесс работы ПТО _____ (указывается наименование), утвержденный _____ (указывается должность и ФИО) ____ . ____ . 20__.

10. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

Приводится в алфавитном порядке перечень сокращений, используемых в основной части и приложениях к Технологическому процессу:

АИС ДНЧ	Автоматизированная информационная система контроля и анализа выполнения персоналом станций правил безопасности движения и охраны труда
АО «ФПК»	Акционерное общество «Федеральная пассажирская компания»
АРМ	Автоматизированное рабочее место
АРМ ОНД	Автоматизированное рабочее место анализа отчетных и номенклатурных данных
АСУ	Автоматизированная система управления
АСУПВ (ЭКСПРЕСС-3)	Автоматизированная система управления парком пассажирских вагонов
АС ВТП	Комплексная автоматизированная система ведения технологических процессов работы железнодорожных станций ОАО «РЖД»
АСКИН	Автоматизированная система контроля инвентарных номеров вагонов
АС КМО	Автоматизированная система комиссионных месячных осмотров
АСКО ПВ	Автоматизированная система коммерческого осмотра поездов и вагонов
АС КРВВ	Автоматизированная система «Контроль оформления режима временного ввоза вагонов стран СНГ и Балтии с использованием АСОУП и АБД ПВ»
АСОУП	Автоматизированная система оперативного управления перевозками
АС ПТР	Автоматизированная система ведения паспортов трудовых ресурсов железнодорожных станций ОАО «РЖД»
АС ТРА	Автоматизированная система ведения технико-распорядительных актов железнодорожных станций ОАО «РЖД»
АС ЭТД	Автоматизированная система «Технологический электронный документооборот с применением электронной цифровой подписи»

ВЗТК	Временная зона таможенного контроля
Ввоз товаров на таможенную территорию Таможенного союза	Совершение действий, связанных с пересечением таможенной границы, в результате которых товары прибыли на таможенную территорию Таможенного союза любым способом до их выпуска таможенными органами
ВМ	Взрывчатые материалы
Внутренняя перевозка	Использование временно ввезенных иностранных ТСМП для перевозки грузов, начинающейся и завершающейся на таможенной территории таможенного союза
ВР	Вагон ресторан
ВЧД	Вагонное депо
ВЧДР	Ремонтное вагонное депо
ВЧДЭ	Эксплуатационное вагонное депо
Вывоз товаров с таможенной территории Таможенного союза	Совершение действий, направленных на вывоз товаров с таможенной территории Таможенного союза любым способом до фактического пересечения таможенной границы
ГИД-Урал	Автоматизированная система ведения исполненного графика движения поездов
Грузовой фронт	Место погрузки и/или выгрузки грузов
Грузы на своих осях	Локомотивы, краны на железнодорожном ходу и другие единицы железнодорожного подвижного состава
Д	Дирекция управления движением – структурное подразделение ЦД
ДНЦ	Диспетчер поездной
ДПО	Дирекция пассажирских обустройств
Другие структурные подразделения и организации	Подразделения ОАО «РЖД» и другие организации, принимающие непосредственное участие в технологическом процессе работы железнодорожной станции
ДС	Начальник железнодорожной станции
ДСГ	Главный инженер железнодорожной станции
ДСЗ	Заместитель начальника железнодорожной станции (по оперативной работе)

ДСМ	Заместитель начальника железнодорожной станции по грузовой и коммерческой работе
ДСП	Дежурный по железнодорожной станции
ДСПП	Дежурный по парку железнодорожной станции
ДСЦ	Диспетчер маневровый железнодорожной станции
ДТ	Декларация на товары
ДЦ	Диспетчерская централизация
ДЦУП	Диспетчерский центр управления перевозками Дирекции управления движением
ДЦС	Центр организации работы железнодорожных станций – структурное подразделение Д
ЗАК	Вагон для перевозки заключенных
ЗПУ	Запорно-пломбировочные устройства
ЗТК	Зона таможенного контроля
ИВЦ	Информационно-вычислительный центр
Иностранное ТСМП	ТСМП, зарегистрированное на территории иностранного государства, кроме зарегистрированных на территории Республики Казахстан и Республики Беларусь
ИТАУР	Комплексная система автоматизации станционных процессов, обеспечивающая инновационные технологии, включая ведение графика исполненной работы (ГИР) с применением динамической модели на основе спутниковой навигации и других средств автоматического съема данных
КАСКОР на базе СДО	Корпоративная автоматизированная система контроля знаний работников ОАО «РЖД», связанных с обеспечением безопасности движения, на базе СДО
Конечный пассажирский (пригородный, почтово-багажный) поезд	Пассажирский (пригородный, почтово-багажный) поезд, прибывший на железнодорожную станцию, являющуюся конечной по маршруту его следования
КПП	Контрольно-пропускной пункт
КРБ	Вагон буфет
Л	Региональная служба развития пассажирских сообщений и предоставления доступа к

	инфраструктуре
ЛВОК	Начальник железнодорожного вокзала
ЛВЧ	Вагонный участок
ЛВЧД	Пассажирское вагонное депо
ЛНП	Начальник поезда
ЛОВД	Линейный отдел внутренних дел
МАЛС	Система Маневровой автоматической локомотивной сигнализации (МАЛС)
Места прибытия	Места перемещения товаров через таможенную границу, где осуществляется их прибытие на таможенную территорию Таможенного союза
Места убытия	Места перемещения товаров через таможенную границу, где осуществляется их убытие с таможенной территории Таможенного союза
МПРВ	Механизированный пункт ремонта вагонов
МПС России	Министерство путей сообщения Российской Федерации (реорганизовано)
Номенклатурные грузы	Грузы, которые подлежат охране работниками ФГП ВО ЖДТ России
ОАО АК «ЖДЯ»	Открытое акционерное общество «Акционерная компания «Железные дороги Якутии»
ОАО «РЖД»	Открытое акционерное общество «Российские железные дороги»
ОАО «ЯЖДК»	Открытое акционерное общество «Ямальская железнодорожная компания»
ОКПО	Общероссийский классификатор предприятий и организаций
ОПЦ	Оператор поста централизации
ОСЖД	Организация сотрудничества железных дорог
ОСКАР	Оперативная система контроля и анализа работы
Охрана	ФГП ВО ЖДТ России
ПД	Дорожный мастер
ПДС	Старший дорожный мастер
Перевозчик	Лицо, принявшее на себя по договору перевозки обязанность доставить пассажира, вверенный им

	отправителем груз, багаж или товаробагаж из пункта отправления в пункт назначения, а также выдать груз, багаж или товаробагаж уполномоченному на его получение лицу (получателю)
ПЗТК	Постоянная зона таможенного контроля
ПИК	Пост иммиграционного контроля
ПК	Персональный компьютер
ПКП	Пограничный контрольный пункт
ПОТ	Пункт опробования тормозов
Приемосдатчик Д	Приемосдатчик груза и багажа, являющийся работником Д
ПТО	Пункт технического обслуживания вагонов
ПТУ	Промышленная телевизионная установка
ПТЭ	Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации
ПФ	Пункт формирования
РИДОП	Речевой информатор для оповещения пассажиров с электропоезда
Россельхознадзор	Федеральная служба по ветеринарному и фитосанитарному надзору
РТД	Региональный отдел по таможенной деятельности Центра по таможенной деятельности – структурного подразделения ОАО «РЖД»
РФ	Российская Федерация
СВВ	Срок временного ввоза
СВХ	Склад временного хранения
СИС «Эффект»	Система информационного сервиса «Эффект»
СНГ	Содружество Независимых Государств
СПД	Сеть передачи данных ОАО «РЖД»
СЦБ	Сигнализация, централизация, блокировка
ТГНЛ	Телеграмма-натурный лист
ТНЦ	Диспетчер (локомотивный района управления ДЦУП)
ТО	Технический осмотр или техническое обслуживание
ТОР	Текущий отцепочный ремонт

Товар	Любое движимое имущество, перемещаемое через таможенную границу, в том числе грузы, а также контейнеры, вагоны, локомотивы (в том числе поездные локомотивы) и другие транспортные средства
Технологический процесс	Технологический процесс работы пассажирской и пассажирской технической станции ОАО «РЖД»
ТР	Текущий ремонт
ТРА	Техническо-распорядительный акт железнодорожной станции
ТСМП	Вагоны, контейнеры, локомотивы и другие единицы железнодорожного подвижного состава, грузы на своих осях, ввозимые на таможенную территорию таможенного союза или вывозимые за ее пределы в целях начала и (или) завершения международной перевозки грузов, с находящимися на них специальным оборудованием, предназначенным для погрузки, разгрузки, обработки и защиты грузов, предметами материально-технического снабжения и снаряжения, а также запасными частями и оборудованием, предназначенными для ремонта, технического обслуживания или эксплуатации транспортного средства в пути следования
Типовой технологический процесс	Типовой технологический процесс работы пассажирской и пассажирской технической станции ОАО «РЖД»
ТЧР	Ремонтное локомотивное депо
ТЧЭ	Эксплуатационное локомотивное депо
ТЧД	Дежурный локомотивного депо
ТЧМ	Машинист локомотива
УЗОТ	Устройство зарядки и опробования тормозов
УСАВП	Устройство автоведения поезда
ФГП ВО ЖДТ России	Федеральное государственное предприятие «Ведомственная охрана железнодорожного транспорта Российской Федерации»
ФИО	Фамилия, имя, отчество
ФКП	Фитосанитарный контрольный пост
ФСБ	Федеральная служба безопасности

ФТС	Федеральная таможенная служба
ЦД	Центральная дирекция управления движением – филиал ОАО «РЖД»
ЦМ	Центральная дирекция по управлению терминально-складским комплексом – филиал ОАО «РЖД»
ЦФТО	Центр фирменного транспортного обслуживания – филиал ОАО «РЖД»
ШН	Электромеханик СЦБ
ШЧД	Диспетчер дистанции СЦБ
ЭП (ЭЦП)	Электронная подпись
ЭЦ	Электрическая централизация
ЭЧТ	Экологически чистые туалеты
ЭЧТК	Экологически чистые туалетные комплексы
ЭЧЦ	Энергодиспетчер

11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Приводится пронумерованный перечень приложений к Технологическому процессу:

1. Схема путевого развития станции
2. Схема управления работой станции
3. Нормативный план-график работы станции
4. Нормативные показатели работы станции
5. Поездо- и вагонопотоки станции
6. Варианты маршрутов следования поездов, групп вагонов и локомотивов без вагонов
7. Нормативные характеристики мест выполнения операций с подвижным составом

СХЕМА ПУТЕВОГО РАЗВИТИЯ СТАНЦИИ

Приводится схема путевого развития станции «в рыбках» с указанием расположения основных служебно-технических зданий и устройств станции и других хозяйств, находящихся на территории станции. В том числе на схеме указываются расположенные на примыкающих перегонах технические средства диагностики и контроля состояния подвижного состава в поездах.

При разработке схемы учитывается ее последующее использование в процессе формирования Паспорта трудовых ресурсов железнодорожной станции ОАО «РЖД» [105] в рамках АС ПТР.

Пример схемы путевого развития станции «в рыбках» представлен на рис.П.1.1.

СХЕМА УПРАВЛЕНИЯ РАБОТОЙ СТАНЦИИ

Представляется схема управления работой станции. На схеме отображаются все штатные должности (профессии) работников с дифференциацией по имеющимся рабочим местам.

На схеме указываются работники других подразделений ОАО «РЖД» и сторонних организаций, с которыми дежурные работники станции контактируют непосредственно в процессе выполнения должностных обязанностей. При организации работы станции на основе создания комплексных бригад, на схеме оперативного управления обязательно отображение всех указанных в [142] работников других структурных подразделений.

Пример схемы управления работой станции представлен на рис.П.2.1.

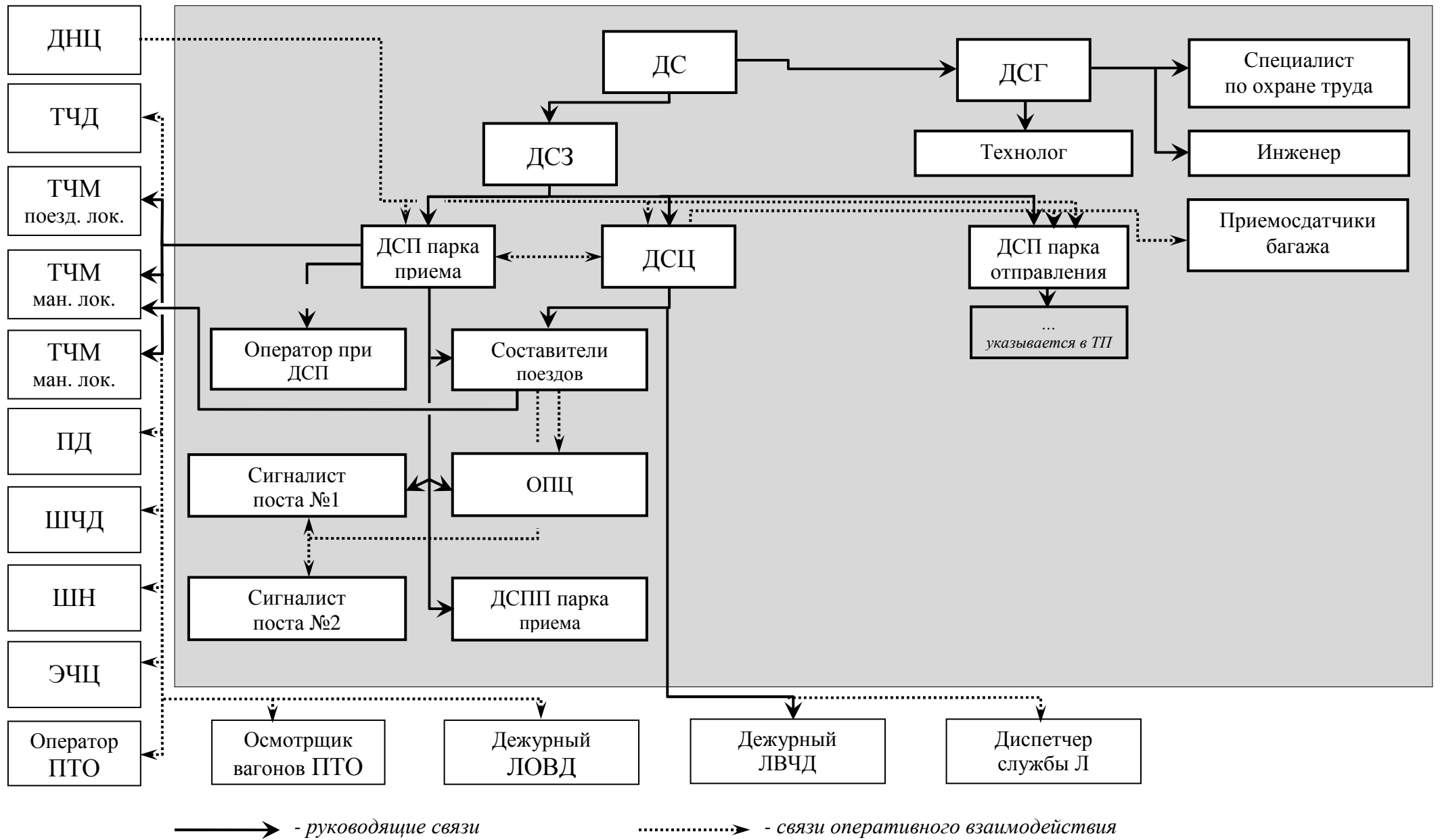


Рис.П.2.1. Схема управления работой станции _____

НОРМАТИВНЫЙ ПЛАН-ГРАФИК РАБОТЫ СТАНЦИИ

П.3.1. Представляется нормативный план-график работы станции, обеспечивающий соблюдение действующих норм и правил, в том числе:

- обеспечение требований безопасности поездной и маневровой работы и охраны труда;
- выполнение графика движения и плана формирования поездов;
- выполнение заданных размеров движения и объема переработки вагонопотока с учетом суточной и внутрисуточной неравномерности;
- рациональное использование подвижного состава;
- эффективное использование перерабатывающей способности станций (путевого развития, тяговых средств, штата работников и др.);
- возможность производства установленного объема работ по текущему содержанию пути, сооружений, устройств сигнализации, централизации и блокировки, связи и электроснабжения;
- согласованность работы железнодорожного транспорта общего и необщего пользования.

Формат представляемого в Технологическом процессе нормативного план-графика определяется требованием обеспечения его читабельности.

П.3.2. Нормативный план-график работы станции строится автоматизировано в рамках АС ВТП.

Разработанные автоматизировано в АС ВТП нормативные план-графики работы станции для расчета показателей Приложения 4 должны быть построены на период ($t^{норм.}$) не менее 7-суточного. Конкретный период выбирается в соответствии с местными особенностями экспертно по согласованию с должностным лицом, утверждающим основную часть Технологического процесса. В рамках рис. П.3.1. Технологического процесса

допускается представлять часть нормативного план-графика работы станции (не за весь период $t^{норм.}$), но не менее суточного периода.

До внедрения АС ВТП, построение нормативных план-графиков и расчет показателей работы станции Приложения 4 осуществляется не автоматизировано. При этом допускаются сокращенные нормативные план-графики, отражающие основные технологические процессы работы пассажирской (пассажирской технической) станции и построенные на период работы одних суток.

До внедрения АС ВТП допускается выполнять только укрупненные расчеты показателей работы станции Приложения 4 без расчетов загрузок технико-технологических элементов станции [128] (пункт 12.3.).

П.3.3. В целях обеспечения объективного отражения фактической работы станции с учетом реальных колебаний объемов работы в соответствующие периоды к нормативным план-графикам не предъявляется требование цикличности.

П.3.4. При нормировании показателей и построении нормативных план-графиков работы станций в качестве суточного периода применяются единые отчетные сутки по московскому времени с 18 час. 00 мин. предыдущих календарных суток (исключительно) до 18 час. 00 мин. отчетных суток (включительно).

П.3.5. В качестве исходных данных для построения нормативного план-графика работы станции используются:

- сводный график движения поездов (для станций примыкания инфраструктур других владельцев);
- нормативный график движения поездов ОАО «РЖД»;
- контактные графики движения поездов примыкающих крупных путей необщего пользования (при их наличии);
- план формирования поездов;

- статистические данные о составах поездов, поступающих в расформирование (в том числе о наличии вагонов ЗСГ);
- нормы массы и длины формируемых грузовых поездов, серии поездных локомотивов и кратность тяги по примыкающим направлениям, схемы и участки обращения поездных локомотивов и локомотивных бригад;
- техническо-распорядительный акт станции;
- технологические процессы ПТО, ПКО, вагонных и локомотивных депо, промывочно-пропарочных станций и других подразделений, непосредственно влияющих на работу станций;
- установленные скорости движения по станционным путям;
- единые технологические процессы работы станций и примыкающих путей необщего пользования (при их наличии);
- техническо-распорядительные акты станций и железнодорожных путей необщего пользования, примыкающих к станции ОАО «РЖД» (при их наличии);
- инструкции о порядке обслуживания и организации движения на примыкающих железнодорожных путях необщего пользования;
- договоры на эксплуатацию примыкающих железнодорожных путей необщего пользования;
- договоры на подачу и уборку вагонов по примыкающим железнодорожным путям необщего пользования;
- действующие в рамках расчетного периода «окна» и предупреждения, непосредственно влияющие на работу станций;
- исходная расчетная дислокация и состояние подвижного состава и бригад работников на станциях и примыкающих путях необщего пользования;
- перечень поездов расчетного периода в рамках поездопотоков, установленных Технологическим процессом.

П.3.6. В рамках автоматизировано построенных в АС ВТП нормативных план-графиков, как правило, с одинаковой детализацией должна отображаться



работа как всех станционных железнодорожных путей (общего пользования) так и примыкающих к данной станции железнодорожных путей необщего пользования.

Перечень железнодорожных путей необщего пользования и путей, переданных в ведение других структурных подразделений ОАО «РЖД», работа которых на автоматизированных построенных в АС ВТП нормативных план-графиках работы станции детализировано не отображается, и порядок расчета нормативных показателей Приложения 4 на таких путях определяются действующим Технологическим процессом станции примыкания.

Уровень детализации технологических операций, отображаемых на нормативном план-графике работы станции должен обеспечивать объективный расчет показателей работы станции Приложения 4 к Типовому технологическому процессу.

П.3.7. В программных средствах построения план-графиков работы станции в рамках АС ВТП должен быть реализован автоматизированный расчет необходимого количества маневровых локомотивов. Результаты этого расчета представляются в рамках Приложения 4 к Технологическому процессу (таблица № П.4.3.). До внедрения АС ВТП соответствующие расчеты производятся вручную в соответствии с требованиями [90] (раздел 3).

П.3.8. В план-графике работы станции используются следующие условные обозначения:

-  - *подход прибывающего поезда по пути перегона;*
-  - *удаление отправляющегося поезда по пути перегона;*
- *прибытие поезда по путям и стрелкам станции;*
- *отправление поезда по путям и стрелкам станции;*
- *закрепление состава поезда, группы вагонов;*
- *отцепка локомотива, вагонов;*
- *прицепка локомотива, вагонов;*

уборка поездного локомотива;

- подача поездного локомотива;

- осмотр состава, группы вагонов;

- опробование тормозов;

- осаживание вагонов;



- накопление вагонов;

- окончание формирования, формирование подачи;

- движение маневрового локомотива без вагонов;

- перестановка состава, группы вагонов;

- подача на путь необщего пользования;

- уборка с пути необщего пользования;

- расформирование на вытяжных путях, расстановка по фронтам;

- погрузка;

- выгрузка;

- приемосдаточные операции;

- оформление документов;

- смена бригады;

- ожидание выполнения последующей операции.

Применительно к местным особенностям технологии работы станции могут использоваться различные цвета и вводиться дополнительные условные обозначения.

П.3.9. Пример нормативного план-графика работы станции представлен на рис.П.3.1.

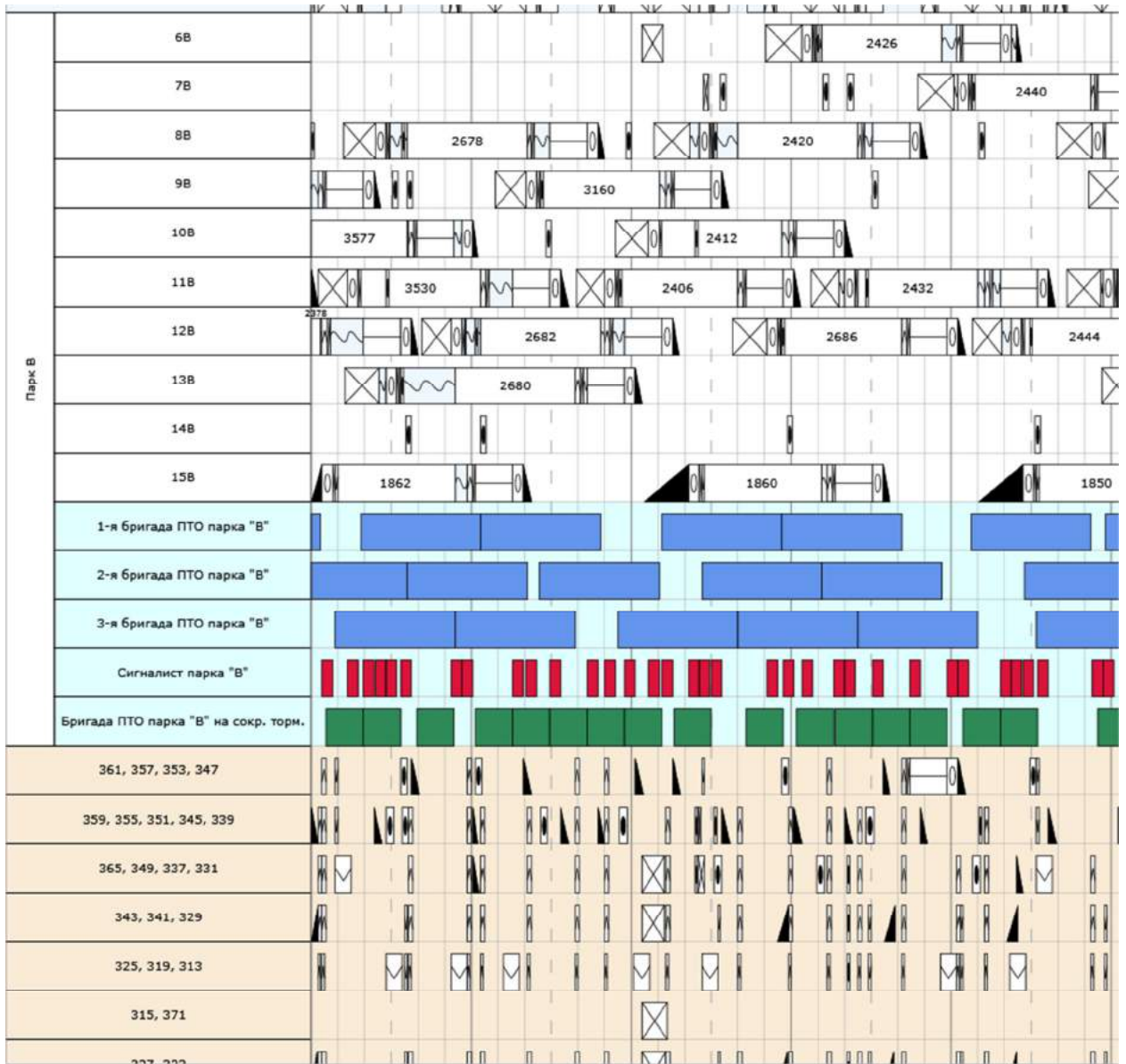


Рис.П.3.1. Нормативный план-график работы станции _____

НОРМАТИВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ СТАНЦИИ

В соответствии с действующим нормативным план-графиком работы станции (Приложение № 3), требованиями [128] (раздел 12) и [90] представляются расчеты нормативных показателей работы станции:

- таблица № П.4.1. Нормы простоев грузовых вагонов на станции [128];
- таблица № П.4.2. Уровни загрузки технико-технологических элементов станции;
- таблица № П.4.3. Расчет потребного количества маневровых локомотивов.

Таблица № П.4.1. в рамках Приложения 4 не представляется в случаях:

- отсутствия на станции работы с грузовыми вагонами;
- соответствующего решения должностного лица, утверждающего Технологический процесс работы данной станции.

Условные обозначения таблиц №№ П.4.1. и П.4.2. представлены в [128] (раздел 12).

В таблице № П.4.1. ячейки параметра $n_{\text{элемента}}^{\text{норм.}}$ ** не заполняются, если их значения одинаковы со значениями соответствующего параметра $n_{\text{категории}}^{\text{норм.}}$ ***.

После внедрения АС ВТП содержание таблицы № П.4.3. заполняется системой автоматизировано на основе использования нормативного план-графика работы станции.

До внедрения АС ВТП расчеты параметров таблицы № П.4.3. производятся вручную в соответствии с указаниями [90] (пункт 3.1.) и представляются в рамках данного приложения после таблицы № П.4.3.

Уровни загрузки технико-технологических элементов

Таблица П.4.2.

№ п/п	Наименование элемента*	Уровень загрузки (занятость) $\lambda_i^{общ.}$
1	Наименование 1-го элемента	Значения параметров
2	Наименование 2-го элемента	Значения параметров
3	Наименование 3-го элемента	Значения параметров
...	Наименование ...-го элемента	Значения параметров

Примечание:

* В таблицу обязательно включаются:

- маневровые локомотивы;

- бригады работников (осмотрщики ПТО, ПКО, ППС и др.).

Необходимость включения других элементов определяется индивидуально в зависимости от особенностей технического оснащения, штатов работников и технологии работы станции.

При проектировании АС ВТП может быть принято решение о разделении таблицы № П.4.2. на несколько таблиц (уровни загрузки элементов путевого развития, уровни загрузки бригад работников и др.).

Расчет потребного количества маневровых локомотивов

расходные ставки: $e_{\text{ваг-час}} = \dots$ руб/ваг-час; $e_{\text{лок-час}}^{\text{ман}} = \dots$ руб/лок-час

Таблица П.4.3.

№ п/п	Наименование района*	Кол-во ЛОКОМОТИВОВ	$\lambda^{\text{ср.}}$	$t_{\text{ман}}^{\text{ожид.}}$, час	$M^{\text{сут}} t_{\text{ман}}$, лок-час	$n^{\text{сут}} t^{\text{норм}}$, ваг-час	$E_{\text{сут}}$, тыс.руб
1	Район № 1	1	0,9	<i>значение</i>	<i>значение</i>	<i>значение</i>	<i>значение</i>
	Район № 2	2	0,85	<i>значение</i>	<i>значение</i>		
	<i>Другие районы</i>	<i>значение</i>	<i>значение</i>	<i>значение</i>	<i>значение</i>		
2	Район № 1	2	0,85	<i>значение</i>	<i>значение</i>	<i>значение</i>	<i>значение</i>
	Район № 2	3	0,75	<i>значение</i>	<i>значение</i>		
	<i>Другие районы</i>	<i>значение</i>	<i>значение</i>	<i>значение</i>	<i>значение</i>		
<i>Другие варианты количества локомотивов</i>		<i>значение</i>	<i>значение</i>	<i>значение</i>	<i>значение</i>	<i>значение</i>	<i>значение</i>

Условные обозначения:

$e_{\text{ваг-час}}$ - эксплуатационные расходы, приходящиеся на 1 вагоно-час простоя вагонов;

$e_{\text{лок-час}}^{\text{ман}}$ - эксплуатационные расходы, приходящиеся на 1 локомотиво-час работы маневровых локомотивов;

№ п/п – порядковый номер варианта с фиксированным количеством маневровых локомотивов;

$\lambda^{\text{ср.}}$ - средний уровень загрузки (затятости) маневровых локомотивов соответствующего района;

$t_{\text{ман}}^{\text{ожид.}}$ - суммарное время ожиданий операций маневровыми локомотивами соответствующего района;

$M^{\text{сут}} t_{\text{ман}}$ - общие среднесуточные локомотиво-часы работы маневровых локомотивов станции района;

$n^{сут} t^{норм}$ - общие среднесуточные вагоно-часы простоя вагонов на станции по соответствующему варианту;

$E_{сут}$ - суммарные среднесуточные эксплуатационные расходы, зависящие от количества маневровых локомотивов.

* Наименования районов указываются для каждой железнодорожной станции индивидуально.

ПОЕЗДО- И ВАГОНОПОТОКИ СТАНЦИИ

Представляются схемы среднесуточных поездопотоков (рис.П.5.1.) и грузовых вагонопотоков (рис.П.5.2.) [128] станции по примыкающим направлениям. При отсутствии на станции работ с грузовыми вагонами схема среднесуточных грузовых вагонопотоков в Технологическом процессе станции не представляется.

На схеме выделяются следующие поездопотоки:

- пассажирские поезда в международном, дальнем и местном сообщении;
- пригородные поезда;
- технические поезда;
- локомотивы;
- грузовые поезда в расформирование;
- грузовые поезда своего формирования;
- транзитные грузовые поезда без изменения массы и длины;
- транзитные грузовые поезда с изменением массы и длины.

Нормативные среднесуточные объемы поездопотоков, грузовых вагонопотоков и нормативные характеристики составов поездов станции определяются на период действия нормативного графика движения поездов и плана формирования грузовых поездов. Данные формируются:

- по пассажирским поездам: на основе нормативного графика движения поездов;
- по другим категориям поездов и грузовым вагонопотокам: на основе нормативного графика движения поездов, плана формирования грузовых поездов, фактических среднесуточных поездопотоков и грузовых вагонопотоков предыдущего аналогичного периода и имеющихся данных о планируемых размерах движения поездов и переработки грузовых вагонопотоков в предстоящем периоде.

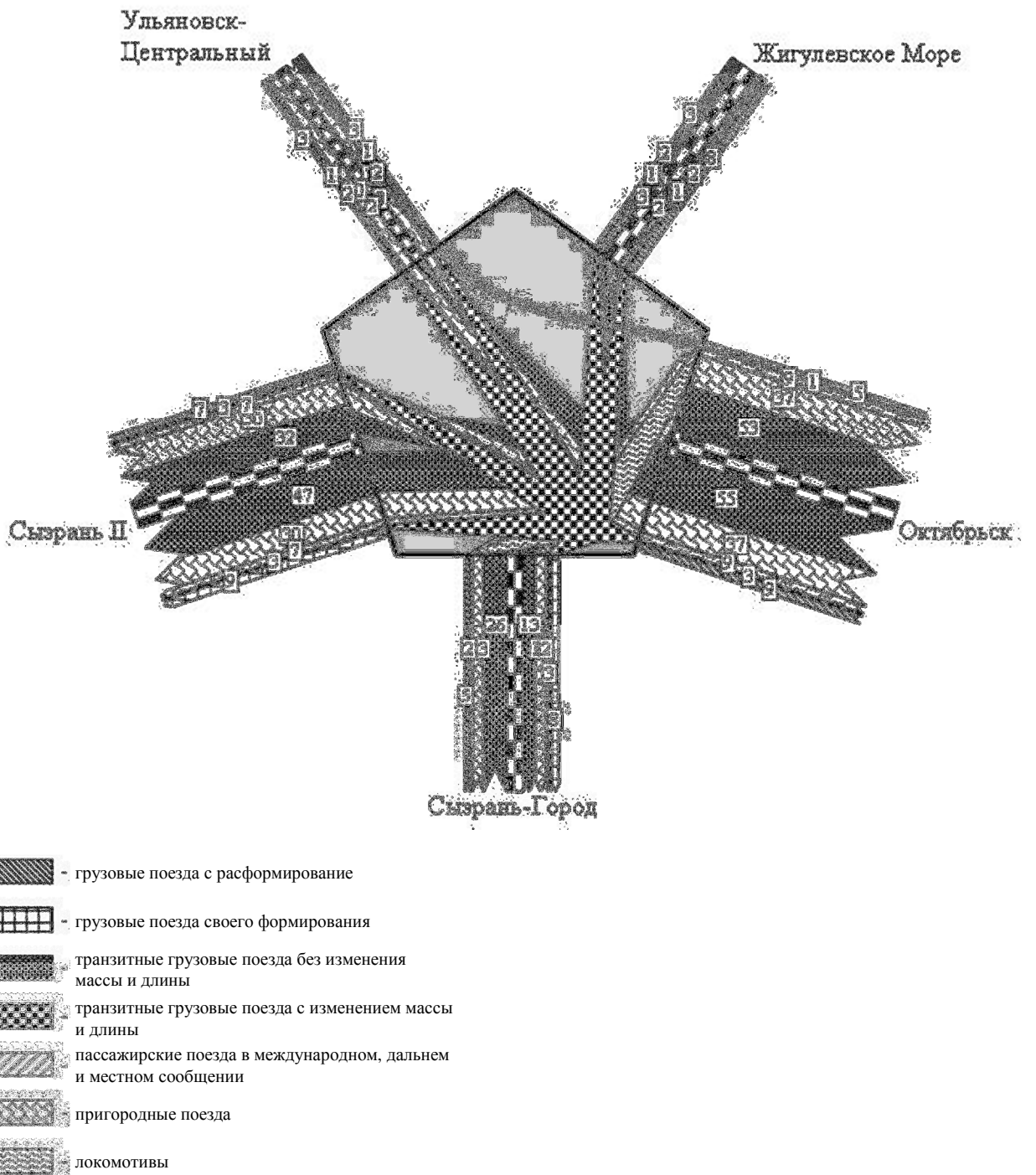


Рис.П.5.1. Схема среднесуточных поездопотоков станции _____

**ВАРИАНТЫ МАРШРУТОВ СЛЕДОВАНИЯ ПОЕЗДОВ, ГРУПП
ВАГОНОВ И ЛОКОМОТИВОВ БЕЗ ВАГОНОВ**

По форме таблицы № П.6.1. указываются варианты возможных маршрутов следования поездов, групп вагонов и локомотивов без вагонов по станционным путям (паркам) и стрелкам.

Целью данного приложения является формирование данных для построения нормативного план-графика работы станции.

Таблица № П.6.1. формируется исходя из следующих положений:

- указываемые наименования поездов, групп вагонов и локомотивов без вагонов должны быть ориентированы на наименования графиков обработки составов поездов разделов 3-4 и отдельных групп вагонов раздела 5 Технологического процесса. В наименованиях должны приводиться номера таблиц с соответствующими графиками разделов 3-5 Технологического процесса;

- графа «Наименование операции» таблицы № П.6.1. заполняется согласно графе «Операция» соответствующих графиков обработки составов поездов разделов 3-4 и отдельных групп вагонов раздела 5 Технологического процесса. При этом в таблице № П.6.1. не требуется указывать все операции графиков обработки. Указываются только отдельные операции, определяющие возможные варианты станционных маршрутов всей технологической цепочки. По всем не указанным операциям принимается возможность любых комбинаций с одинаковой приоритетностью их привязок к путевому развитию станции при условии выполнения указанных операций по заданным элементам;

- по указанным в таблице № П.6.1. операциям не требуется указывать все станционные пути (парки) и стрелки всех возможных вариантов движения. Указываются только отдельные пути (парки) и/или стрелки, через которые (или через один из указанных вариантов которых) должны проследовать соответствующие поезда, группы вагонов и/или локомотивы без вагонов в

процессе выполнения данной операции. По всем не указанным элементам станционных маршрутов принимается возможность любых их комбинаций с одинаковой приоритетностью при условии проследования по одному из вариантов указанных элементов;

- по не охваченным в рамках таблицы № П.6.1. графикам обработки составов поездов и отдельных групп вагонов разделов 3-5 Технологического процесса принимается возможность их выполнения в рамках всего путевого развития станции;

- графа «Тип элемента путевого развития» заполняется одним из возможных вариантов: парк, путь, стрелка;

- последовательность представления типов и номеров элементов путевого развития в рамках ячеек граф «Тип элемента путевого развития» и «Номер (наименование) элемента путевого развития» определяет последовательность занятия элементов в соответствующем варианте станционного маршрута;

- в графе «Приоритетность маршрута» указывается цифровое значение приоритета варианта маршрута по отношению к другим вариантам (меньшее цифровое значение – больший приоритет);

- первая графа таблицы № П.6.1. «№ п/п» заполняется единой сквозной нумерацией по всем группам «1. ПОЕЗДА», «2. ГРУППЫ ВАГОНОВ» и «3. ЛОКОМОТИВЫ БЕЗ ВАГОНОВ».

До внедрения АС ВТП Приложение № 6 в Технологический процесс допускается не включать.

Варианты маршрутов следования поездов, групп вагонов и локомотивов без вагонов

Таблица П.6.1.

Наименование операции	Варианты маршрутов			Приоритетность маршрута
	№ п/п	Тип элемента путевого развития	Номер (наименование) элемента путевого развития	
1. ПОЕЗДА				
1.1. Транзитные пассажирские поезда со сменой локомотива (таблицы № 3.3.1.1., 3.3.1.2.; номера поездов: 1-50, 101-148)				
1.1.1. Прибытие	1	Стрелка	45	1
		Путь	7 (ПАРК «Ц»)	
	2	Стрелка	63	2
		Путь	9 (ПАРК «Ц»)	
	3	Стрелка	77	3
		Путь	10 (ПАРК «Ц»)	
1.1.2. Отправление	1	Стрелка	14, 56, 60	1
	2	Стрелка	38, 50, 52	2
1.2. Транзитные грузовые поезда без изменения массы и длины со сменой локомотива (таблица № 4.2.1.1.; номера поездов: 2001-2100)				
...
2. ГРУППЫ ВАГОНОВ				
2.1. Подача группы вагонов на МВРП				
2.1.1. Подача группы вагонов на МВРП	1	Стрелка	105	1
		Путь	2 (ПАРК «Г»)	
		Стрелка	133	

**НОРМАТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕСТ ВЫПОЛНЕНИЯ
ОТДЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ С ПОДВИЖНЫМ
СОСТАВОМ**

По форме таблицы П.7.1. представляются нормативные характеристики всех мест выполнения отдельных технологических операций с подвижным составом на путях общего и необщего пользования (места выполнения грузовых операций, взвешивания, промывки, пропарки, дезинфекции, устранения неисправностей). В таблицу включаются все технологические операции, выполняемые с подвижным составом на определенных местах станции и имеющие установленные нормы времени и ограничения по пропускной способности.

В Технологическом процессе допускается не указывать нормативные характеристики мест выполнения операций с подвижным составом на примыкающих железнодорожных путях необщего пользования, при условии их наличия в [139] или [141] в объеме данных таблицы П.7.1. При этом в рамках данного Приложения указывается, что нормативные характеристики мест выполнения операций с подвижным составом на железнодорожных путях необщего пользования _____ (приводится перечень наименований) представлены в [139] (приводится перечень соответствующих ссылок на порядковые номера ЕТП в перечне руководящих документов раздела 9 Технологического процесса).

В поле таблицы П.7.1. «Уполномоченный работник» указывается должность и контактный телефон работника, с которым согласовываются планы подач/перестановок/уборок и расстановки подвижного состава и который уведомляется о подаче/перестановке/уборке в соответствии с порядком поля «Порядок уведомления о подаче/уборке» (см. таблицу П.7.1.).

В таблице П.7.1. используются следующие условные обозначения:

Нср. – среднесуточное расчетное количество единиц подвижного состава группы, физ.ед.п.с.;

Нпод. – количество единиц подвижного состава группы в подаче на место выполнения операций, физ.ед.п.с.;

Нфр. – количество единиц подвижного состава группы, с которыми операции могут выполняться одновременно, физ.ед.п.с.;

Топ. – норма времени выполнения операций, мин.

